Saldatura Flash

Agenzia settimanale di stampa, tiratura odierna: 34.068 copie

29 settembre 2015, N. 626, Anno XIV, Settimanale Online, Suppl. al n. 5/2015 di Rivista Italiana della Saldatura, Editore: Istituto Italiano Saldatura,
Direttore Responsabile: Sergio Scanavino, Redattore: Franco Ricciardi. Redazione: Cinzia Presti, Stefano Bianchi;
Spedizione: Stefano Bianchi, tel. 010.8341.389 / 392 / 424, fax 010.8341.399, email: saldatura.flash@iis.it

L'appuntamento internazionale a Rho dal 6 al 10 ottobre

Pronti, partenza... EMO!

-di Fabio Chiavieri-
Direttore Editoriale
L'Ammonitore
Fabio.chiavieri@ammonitoreore.it

Numero di espositori di alto livello e numero di visitatori attesi altrettanto lusinghiero fanno da corollario alla prossima edizione della EMO che inizierà tra pochi giorni a Milano (5-10 ottobre 2015).

La temuta sovrapposizione con EXPO in realtà non ha creato nessun problema e anzi potrebbe contribuire all'ottima riuscita della manifestazione.

Voci di corridoio davano per scontato l'addio di Milano alla mondiale della macchina utensile, voci prontamente smentite dal Commissario generale EMO Milano 2015 Pier Luigi Streparava.

Il capoluogo lombardo, quindi, ospiterà EMO anche nel 2021 e nel 2027.

Dal lato economico la lettura è certamente più complessa.

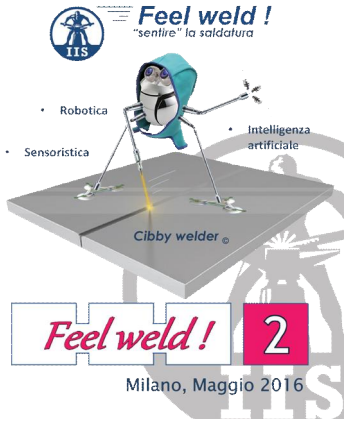
Se l'Euro zo- *Segue a pagina 2*

Appuntamento con la seconda edizione a maggio 2016

Riecco "Feel Weld!", ritorna protagonista il mondo dei robot

A Cinisello Balsamo presso UCIMU

-di Elisabetta Sciaccaluga-
Responsabile Tecnico
della Manifestazione
Elisabetta.sciaccaluga@iis.it



Negli ultimi due lustri, nel pieno della "quarta rivoluzione industriale" si è assistito ad un tanto costante quanto consolidato incremento della scelta della soluzione robotizzata nelle varie applicazioni industriali.

Il mercato complesso del robot utensile è passato attraverso la crisi che ha afflitto il mondo negli ultimi anni e, ciononostante, ha raggiunto la sua attuale maturità. Le previsioni per il prossimo biennio confermano il trend più che positivo (si parla di *Segue a pagina 2*

Gruppo IIS, il punto della situazione sulla Ricerca Finanziata

-di Rosario Russo-
Responsabile Gruppo IIS
Ricerca Finanziata
Rosario Russo@iis.it

L'innovazione è la traduzione di nuovi concetti ed intuizioni di successo sul mercato, raggiungibili esclusivamente attraverso l'interazione tra l'identificazione delle opportunità proposte dal mercato stesso e lo sviluppo di competenze tecniche.

Il Gruppo IIS si propone, attraverso le attività di Ricerca Finanziata, di garantire una selezione di servizi basata sulle se- *Segue a pagina 4*

ERASMUS+
2014 - 2020 programme for Education, Training, Youth, and Sport

Agenzia di Stampa ***Saldatura Flash 626***

Si parte lunedi 4 ottobre a Fiera Rho

Pronti, partenza… EMO!

Segue dalla 1a pagina

na dà segnali di ripresa addirittura superiori alle attese - nel secondo trimestre dell'anno, rispetto al 2014, il **PIL della zona euro** è cresciuto dello **0,4%**, migliorando le attese ferme allo 0,3%; stesso lieve miglioramento rispetto alle stime iniziali anche per l'Italia sebbene leggermente inferiore alla media (**+0,3%** rispetto allo 0,2% previsto) -, se i dati del Boston Consulting Group dicono che l'industria manifatturiera statunitense sarà ancora più competitiva nei prossimi anni rispetto alle economie più avanzate, all'orizzonte si preannuncia un fatto nuovo che potrebbe ridisegnare le strategie industriali di molte imprese: parliamo della situazione del mercato cinese alle prese con la sua vera prima crisi dopo il boom economico degli ultimi anni.

Luci e ombre, come spesso capita, si alterneranno quindi prima dell'inizio di questa attesissima EMO che godrà di un clima certamente migliore rispetto alle ultime edizioni, se questo timido ottimismo si tradurrà in nuovi investimenti in macchine utensili e sistemi di produzione lo sapremo solo alla fine.

I temi tecnologici sui quali punterà questa edizione sono più o meno gli stessi di cui si discute con insistenza negli ultimi anni, anche perché sempre le stesse e sempre più esasperate sono le esigenze degli utilizzatori, quindi si parlerà di flessibilità, di precisione, di produttività, di tempi ciclo ridotti e conseguentemente di riduzione del costo di produzione per pezzo unitario.

Maggiore attenzione dovremo aspettarcela, almeno da parte dei costruttori, sul risparmio energetico, tema che sarà sempre più importante negli anni a venire, e non solo per gli echi della vicina esposizione universale.

Fabio Chiavieri
Direttore Editoriale
L'Ammonitore

(Fonte: L'Ammonitore n. 7 settembre 2015)

*Il **Gruppo IIS** sarà presente con un proprio spazio espositivo alla manifestazione*

Appuntamento nel prossimo maggio 2016

Riecco "Feel Weld!", ritorna protagonista il mondo dei robot

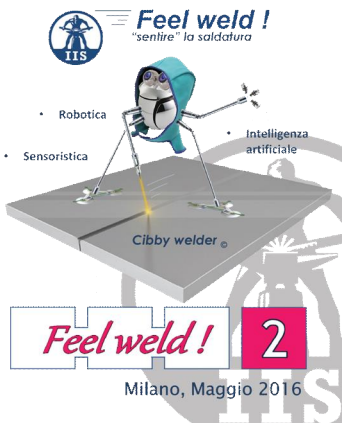
Segue dalla 1a pagina

crescita a due cifre per le vendite dei robot manifatturieri) forti del fatto che gli Stati Uniti stanno robotizzando la propria economia a ritmo incalzante, la Cina sta recuperando terreno ad una velocità sorprendente e l'Europa Occidentale continua a produrre nuove tendenze di mercato.

I punti di forza sono le scelte innovative che rendono i robot uno strumento affidabile e flessibile, sovente irrinunciabile: grazie, infatti, ai miglioramenti nel campo della tecnologia digitale, dell'integrazione nel processo produttivo e nella sensoristica, la soluzione robotizzata è oggi alla portata anche di aziende medio piccole

Proprio i grandi passi compiuti nel campo della sensoristica, dell'elettrotecnica e la loro integrazione stanno via via portando al compimento di quella che è definibile "saldatura cibernetica", ossia saldatura programmabile, controllata e affidabile, insomma, mutuando il suo significato etimologico, "pilotata".

L'Istituto Italiano della Saldatura, da sempre presente e attivo in tutti gli aspetti che riguardano i processi di fabbricazione mediante saldatura, attraverso l'organizzazione della Seconda e-



dizione di Feel weld, giornata dedicata ai "Recenti sviluppi ed indirizzi per robotica, sensoristica ed intelligenza artificiale applicati alla saldatura" che si terrà il 26 Maggio 2016, nell'area Metropolitana di Milano, presso la Sede di UCIMU, potendosi giovare dell'autorevole coinvolgimento di alcune tra le primarie realtà industriali, nazionali e non, vuole porre l'attenzione sulle scelte che spesso rendono indispensabile, nei più svariati ambiti, la soluzione robotizzata.

In particolare la Commissione Tecnico-Scientifica, presieduta dal Dott. Ing. Sergio Scanavino (Segretario Generale dell'Istituto Italiano della Saldatura), ha il piacere di invitare tutti gli interessati a presentare la propria proposta di memoria. Saranno valutati contributi di carattere tecnico-scientifico riconducibili ai temi di interesse della manifestazione sotto esplicitati. Inizialmente, per una prima valutazione da parte della Commissione, sarà sufficiente l'invio del titolo della memoria, dei possibili relatori e di un Abstract; successivamente saranno richiesti agli Autori selezionati i contributi definitivi.

Saranno ammessi interventi riconducibili ai temi di interesse di seguito riportati: 1) Applicazioni robotizzate in saldatura e nei controlli non distruttivi di prodotti saldati: soluzioni attraverso robotizzazione di problematiche complesse di gestione del processo di fabbricazione mediante saldatura, in vari settori industriali e per differenti materiali. 2) Impiego di intelligenza artificiale, reti neurali e comando adattivo nei sistemi robotizzati utilizzati nell'ambito della realizzazione di giunzioni saldate e relativi controlli.

Per l'invio delle proposte è disponibile l'indirizzo di posta elettronica feelweld@iis.it; è possibile fare riferimento per ogni ulteriore informazione inerente la manifestazione al numero telefonico 010.8341.515 di chi scrive.

Elisabetta Sciaccaluga
elisabetta.sciaccaluga@iis.it

Parla il Responsabile Ing. Rosario Russo

Gruppo IIS, il punto della situazione sulla Ricerca Finanziata

Segue dalla 1a pagina

guenti linee d azione:

1)ricerca di opportunità di finanziamento attinenti progetti di sviluppo ed innovazione interni al Gruppo IIS; 2) consulenza ed assistenza ai clienti nella ricerca di finanziamenti, erogabili nel quadro dei servizi forniti dal Gruppo IIS, che riguardino le attività di sviluppo ed innovazione del cliente;

3) elaborazione di proposte e partecipazione a progetti di ricerca e sviluppo finanziati da istituzioni nazionali ed internazionali, tradizionalmente in collaborazione con altri importanti Enti ed Organismi Europei di ricerca operanti nell ambito della saldatura e delle tecnologie correlate.

Con riferimento all ultimo punto, il Gruppo IIS collabora con l istituzione più rappresentativa nel campo della saldatura e delle tecnologie ad esse correlate che è la Federazione Europea della

Saldatura (EWF - European Welding Federation), nell esecuzione di diversi progetti di Cooperazione Europea, nei campi di propria competenza, provvedendo allo scambio di informazioni tecnico scientifiche e contribuendo all abbattimento delle barriere tecniche, per agevolare in questo modo la libera circolazione delle persone e delle merci.

Tali progetti vertono su i più diversi aspetti legati alla saldatura, a partire dall implementazione delle linee guida per la qualifica del personale, della formazione a distanza fino alla salute e sicurezza, ergonomia, sviluppo tecnologico ed innovazione nell ambito della saldatura, in conformità con le nuove direttive della Comunità Europea, con il cui contributo finanziario, nell ambito del nuovo Programma Quadro di ricerca e sviluppo Horizon 2020 ed Erasmus+ di formazione professionale, il Gruppo IIS è attivo nello svolgimento di diversi Progetti.

Rosario.russo@iis.it
Responsabile
Ricerca Finanziata
Gruppo IIS

Ed a maggio 2016 torna Feel Weld!

Feel weld! 2

"Sentire la saldatura"

Recenti sviluppi ed indirizzi per robotica, sensoristica ed intelligenza artificiale applicati alla saldatura

Call for papers

Nell'ambito della manifestazione «*Feel Weld! - sentire la saldatura*», in programma a Milano nel mese di maggio 2016, la Commissione Tecnico-Scientifica, presieduta dal Dott. Ing. Sergio Scanavino (Segretario Generale dell'Istituto Italiano della Saldatura), ha il piacere di invitare tutti gli interessati a presentare la propria proposta di memoria. Saranno valutati contributi di carattere tecnico-scientifico riconducibili ai temi di interesse della manifestazione sotto esplicitati. Inizialmente, per una prima valutazione da parte della Commissione, sarà sufficiente l'invio del titolo della memoria, dei possibili relatori e di un Abstract, che contenga le informazioni necessarie per coglierne il valore. Previa accettazione, la proposta sarà formalmente inclusa nel programma preliminare di *Feel Weld* e sarà richiesto agli autori il testo completo e definitivo della memoria in tempo utile per la sua pubblicazione negli Atti della manifestazione (indicativamente per marzo 2016).

Sono ammessi interventi riconducibili ai temi di interesse di seguito riportati:

- Applicazioni robotizzate in saldatura e nei controlli non distruttivi di prodotti saldati: soluzioni attraverso robotizzazione di problematiche complesse di gestione del processo di fabbricazione mediante saldatura, in vari settori industriali e per differenti materiali.

- Impiego di intelligenza artificiale, reti neurali e comando adattivo nei sistemi robotizzati utilizzati nell'ambito della realizzazione di giunzioni saldate e relativi controlli.

Particolare attenzione sarà rivolta a casi che abbiano trovato effettiva applicazione in ambito industriale, ivi compresa la trattazione di tematiche inerenti la qualificazione e certificazione di personale/processo/prodotto.

Chi volesse proporre contributi non direttamente riconducibili ai temi di interesse, ma comunque collegati a sistemi robotizzati in saldatura, potrà inviare, con analoghe modalità, la propria proposta alla Commissione che si riserverà di effettuare le valutazioni del caso.

Il termine ultimo per la presentazione del titolo della **proposta di memoria, dei possibili autori e dell'Abstract** è

Lunedì 30 Novembre 2015

Per l'invio delle proposte, è disponibile l'indirizzo di posta elettronica ***feelweld@iis.it;*** è possibile fare riferimento per ogni ulteriore informazione inerente la manifestazione al numero telefonico 0108341515 Referente tecnico-scientifico *(Ing. Elisabetta Sciaccaluga elisabetta.sciaccaluga@iis.it).*

GRUPPO ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA *www.iis.it - feelweld@iis.it*

L'offerta di settembre della Biblioteca IIS

Istituto Italiano della Saldatura, Pubblicazioni

per l'acquisto occorre compilare il modulo d'ordine e spedirlo
al fax 010 83 67 780 o all'indirizzo biblioteca.info@iis.it
Per info sull'acquisto: (+39) 010 83 41 505

Tecnologia della saldatura

4 pubblicazioni a € 150,40 invece di € 188,00
Sconto del 20%

PROCESSI DI SALDATURA A RESISTENZA

Codice: 101101
Anno: 2008
Prezzo: € 46,00
Soci e Membri IIS Club: € 36,80

GENERALITÀ DEL PROCESSO. Caratteristiche principali. Campo di applicazione del processo: saldatura a sovrapposizione, saldatura di testa.
APPARECCHIATURA. Generalità. Trasformatore: trasformatori monofase in corrente alternata, trasformatori monofase con batteria di condensatori. Trasformatori trifase, trasformatori a media ed alta frequenza (inverter). Attuatori. Sistemi di controllo. Elettrodi. Configurazione della macchina.
PARAMETRI DI SALDATURA E VARIABILI. Generalità. Caratteristiche dei giunti saldati a resistenza: il nocciolo fuso e il guscio plastico. Parametri di saldatura: corrente, tempo di saldatura, pressione, finestra di saldabilità. Variabili di saldatura, elettrodi, posizionamento dei punti, stato e condizioni del materiale base. Cicli di pressione e corrente.
APPLICAZIONI. Generalità. Saldatura a punti: apparecchiature, applicazioni ai materiali. Saldatura a rulli: apparecchiature, applicazioni ai materiali. Saldatura a rilievi: caratteristiche dei rilievi, apparecchiature, applicazioni ai materiali. Saldatura a resistenza di giunti testa a testa: saldatura di testa a resistenza pura, saldatura di testa a scintillio, metodo misto, parametri di saldatura, apparecchiature, esempi di applicazione.

PROCESSI DI SALDATURA AD ENERGIA CONCENTRATA

Codice: 101103
Anno: 2008
Prezzo: € 50,00
Soci e Membri IIS Club: € 40,00

INTRODUZIONE AI PROCESSI AD ENERGIA CONCENTRATA. Generalità. Trasmissione del calore per contatto diretto: il keyhole.
SALDATURA CON FASCIO LASER. Principio fisico. Le radiazioni elettromagnetiche ed il fascio laser: generalità sulle radiazioni elettromagnetiche, caratteristiche del fascio laser, principio di funzionamento delle sorgenti laser. Proprietà di un fascio laser: diametro del fascio e parametri geometrici, parametri di qualità per un fascio laser. Aspetti di sicurezza. Apparecchiature per la saldatura laser: generalità, sorgenti laser, dispositivi di protezione del bagno, dispositivi per la riduzione della nube di plasma, dispositivi di avanzamento. Parametri di saldatura e variabili per la saldatura laser: generalità, principali parametri di saldatura, parametri di focalizzazione, gas di protezione. Applicazioni di saldatura laser: generalità, preparazione dei lembi, applicazioni ai materiali, difetti tipici, applicazioni ibride.
SALDATURA CON FASCIO ELETTRONICO. Principio fisico. Il fascio elettronico. Caratteristiche del fascio di elettroni. Proprietà del fascio. Applicabilità alla saldatura. Apparecchiature per la saldatura con fascio elettronico: generalità, cannone elettronico (electron gun), testa saldatrice a fascio elettronico, camera di saldatura, dispositivi di avanzamento. Parametri di saldatura e variabili per la saldatura con fascio elettronico: generalità, potenza del fascio e velocità di saldatura, corrente alla lente di focalizzazione e distanza di lavoro, cannone elettronico e camera di saldatura. Applicazioni della saldatura con fascio elettronico: generalità, preparazione dei lembi, tipi di giunto, sicurezza, applicazioni fondamentali, difetti tipici.
LA SALDATURA AL PLASMA. Principio fisico. Caratteristiche dell'arco plasma. Apparecchiature per la saldatura al plasma: generalità, torce, generatori ed impianti di saldatura, gas, materiali d'apporto, ulteriori considerazioni. Modalità di saldatura e applicazioni: modalità di saldatura a bassa corrente, modalità di saldatura a media corrente, modalità di saldatura ad elevata corrente, saldatura plasma-MIG.

Ciascuna pubblicazione può essere acquistata singolarmente al prezzo di copertina, non scontato. I Soci IIS mantengono invariato lo sconto del 20% su ogni pubblicazione, indipendentemente dall'offerta.

L'offerta di settembre della Biblioteca IIS

Istituto Italiano della Saldatura, Pubblicazioni

per l'acquisto occorre compilare il modulo d'ordine e spedirlo
al fax 010 83 67 780 o all'indirizzo biblioteca.info@iis.it
Per info sull'acquisto: (+39) 010 83 41 505

Tecnologia della Saldatura

4 pubblicazioni a € 150,40 invece di € 188,00
Sconto del 20%

SALDATURA AD ELETTROSCORIA, ELETTROGAS E PROCESSI SPECIALI

Codice: 101102
Anno: 2008
Prezzo: € 46,00
Soci e Membri IIS Club: € 36,80

SALDATURA AD ELETTROSCORIA. Principio esecutivo. Apparecchiature. Parametri esecutivi: tensione di saldatura, corrente di saldatura, velocità di saldatura, oscillazione trasversale e numero di fili, scelta dei parametri. Consumabili: flussi, fili, classificazione. Applicazioni della saldatura ad elettroscoria. Placcatura ad elettroscoria: principio esecutivo. Apparecchiatura. Consumabili: flussi, nastri. Esempi di applicazione.
SALDATURA AD ELETTROGAS. Principio esecutivo. Apparecchiature. Materiali d'apporto. Parametri esecutivi. Applicazioni della saldatura con elettrogas.
PROCESSI SPECIALI. La saldatura per attrito (a frizione): tecnologia del processo, tipologie di movimento relativo, procedure di saldatura, variabili del processo e loro effetto, cenni alla saldabilità dei materiali con il processo per attrito, vantaggi e limitazioni, applicazioni caratteristiche. La saldatura ad esplosione: descrizione del processo, natura del legame, caratteristiche degli esplosivi (cenni), angolo di preparazione e distanza di stand-off, procedure di saldatura, cenni alla saldabilità dei materiali con il processo ad esplosione, controllo della qualità, vantaggi e limitazioni, applicazioni caratteristiche. La saldatura a diffusione (diffusion bonding, DFW): variabili fondamentali dei processi di diffusione, preparazione delle superfici, vantaggi e limitazioni, applicazioni caratteristiche. La saldatura ad alta frequenza (HFW): caratteristiche fondamentali del cesso, vantaggi e limitazioni, applicazioni caratteristiche. La saldatura alluminotermica: applicazioni caratteristiche.

TECNOLOGIA DELLA SALDATURA

Codice: 101119
Anno: 2008
Prezzo: € 46,00
Soci e Membri IIS Club: € 36,80

SALDATURA ROBOTIZZATA. Generalità. Architetture robot. Sistemi di programmazione delle unità robot. Principali caratteristiche dei sensori per la saldatura robotizzata: sistemi a contatto, sensori con sistemi di visione, sensori laser, altri tipi di sensori non a contatto, considerazioni conclusive su sensori. Applicazioni di saldatura: saldatura ad arco, saldatura a resistenza, saldatura laser.
FRICTION STIR WELDING. Il processo Friction Stir Welding: principio, aspetti operativi, materiali saldabili, caratteristiche metallurgiche del processo, caratteristiche meccaniche e difettologia, settori industriali di applicazione, la saldatura FSW degli acciai, la saldatura FSW di leghe dissimili. L'utensile: la spalla (shoulder), il pin.
INCOLLAGGIO. Classificazione: classificazione in base al meccanismo di indurimento, classificazione in base alle proprietà in esercizio, classificazione in base alla performance. Confronto fra incollaggio e sistemi di giunzione tradizionali: vantaggi dell'uso di adesivi, limiti delle giunzioni incollate. Principi generali della tecnologia dell'incollaggio: preparazione delle superfici, distribuzione delle sollecitazioni e geometria dei giunti. Adesivi poliuretanici ed epossidici: adesivi poliuretanici, adesivi epossidici.

Ciascuna pubblicazione può essere acquistata singolarmente al prezzo di copertina, non scontato. I Soci IIS mantengono invariato lo sconto del 20% su ogni pubblicazione indipendentemente dall'offerta.

Istituto Italiano della Saldatura, Lungobisagno Istria 15, 16141 Genova, Italy
C.F. Part. IVA: 00260050109

L'offerta di settembre della Biblioteca IIS

Pubblicazioni IIS - Modulo d'ordine inviare a: biblioteca.info@iis.it; fax (+39) 010 83 67 780

ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA
Lungobisagno Istria 15, 16141 Genova
Tel. (+39) 010 83 41 1 Fax (+39) 010 83 67 780
http://www.iis.it
C.F. Part. IVA: 00260050109
Banca Passadore:
IBAN: IT 07 E 03332 01405 000001223415

Per informazioni rivolgersi a:
biblioteca.info@iis.it
(+39) 010 83 41 505 / 475
Fax (+39) 010 83 67 780
http://www.iis.it

Cognome	Nome	
Società		
Funzione aziendale		
Prodotti/Servizi forniti		
Principali segmenti di mercato in cui la Società opera (es. automotive, oil & gas, infrastrutture ecc.):		
Come è venuto in contatto con il Gruppo Istituto Italiano della Saldatura?		
Indirizzo di fatturazione		
Città	Prov.:	CAP:
Indirizzo di spedizione (compliare solo se diverso dall'indirizzo di fatturazione)		
Città	Prov.:	CAP:
Telefono	Cell.	
E-mail	P.IVA/C.F.	
Data	Firma	

CODICE	TITOLO	PREZZO	QIANTITÀ	TOTALE

Sconto del 20% su tutti gli ordini ai Soci IIS ed ai Membri dell'IIS Club
Dichiaro di essere Socio dell'IIS: ☐ Si ☐ No
Dichiaro di essere Membro IIS Club: ☐ Si ☐ No

Le spese di spedizione sono a carico del destinatario

- ☐ **CONTRASSEGNO**
  (Il pagamento avviene al ricevimento dei volumi; segue regolare fattura non assoggettata a IVA)
- ☐ **POSTA PRIORITARIA**
  (Pagamento a ricevimento fattura non assoggettata a IVA)
- ☐ **CORRIERE**
  (pagamento a ricevimento fattura)

Informativa ai sensi del D. Lgs.196/2003
Si informa che ai sensi della suddetta legge, il modulo d'ordine compilato conferisce all'Istituto Italiano della Saldatura l'autorizzazione al trattamento dei dati personali in esso contenuti. Inoltre, gli stessi dati saranno inseriti nelle nostre banche dati per consentirci l'invio di materiale informativo, pubblicitario e promozionale. Sono riservati al committente tutti i diritti dell'art. 7 della presente legge con l'accorgimento di fare domanda scritta in caso di volontà di recesso o cancellazione nel trattamento dei dati conferiti.

Le Manifestazioni Tecniche IIS

ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA - Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova - Tel.: 010 8341.1 - Fax: 010 836 7780 - e-mail: iis@iis.it - www.iis.it

Sviluppo di impianti robotizzati per la saldatura di leghe di alluminio con Laser Ibrido GMAW

Piacenza,13 novembre 2015 ore 11.00 – 12.30
nell'ambito di EXPOlaser
Piacenza Expo

SCHEDA D'ISCRIZIONE

*da restituire compilata **via e-mail o via fax**, a:*
Segreteria Organizzativa Manifestazioni Tecniche IIS
manifestazioni@iis.it - 0108367780
Info: Ivana Limardo - Tel. 010 8341373 - *ivana.limardo@iis.it*

Lo sviluppo di stazioni di saldatura automatizzate ad elevata efficienza e flessibilità per la fabbricazione di componenti in alluminio ad elevate prestazioni rappresenta un obiettivo di molti settori industriali, quali l'automotive, il settore aeronautico e navale.
Fra le varie tecnologie di saldatura esistenti, il processo ibrido laser – arco elettrico (Hybrid Laser-Arc Welding technology – HLAW) sembra poter fornire una risposta concreta a tale esigenza.
L'HLAW è una tecnica relativamente nuova, caratterizzata da prestazioni elevate e notevole flessibilità d'impiego.
Tuttavia, i reali effetti dell'interazione tra arco elettrico e fascio laser su di un materiale complesso come le leghe di alluminio non sono ancora completamente noti, pertanto la sua implementazione in una realtà produttiva rappresenta un traguardo ancora distante e richiede ulteriori approfondimenti.
Questo incontro vuole riassumere le attività sperimentali condotte da IIS PROGRESS srl nell'ambito di un progetto cofinanziato dalle risorse del POR Regione Liguria 2007-2013, finalizzato allo sviluppo di una innovativa stazione di saldatura ibrida laser-MIG per la realizzazione di strutture saldate in lega di alluminio per il settore navale.

Cognome:	Nome:	
Società:		
Indirizzo:		
Città:	PROV.	CAP
Telefono/Cell.:	Email:	
Prodotti/Servizi forniti:		
Principali segmenti di mercato in cui la Sua Società opera:		

La partecipazione al seminario è gratuita, ma è richiesta l'iscrizione.

Informativa ai sensi del Dlgs.196/2003
Si informa che ai sensi della suddetta legge, la scheda d'iscrizione firmata conferisce all'Istituto Italiano della Saldatura l'autorizzazione al trattamento dei dati personali in essa contenuti. Inoltre gli stessi dati saranno inseriti nelle nostre banche dati per consentirci l'invio di materiale informativo, pubblicitario e promozionale. Sono riservati al committente tutti i diritti dell'art. 7 della presente legge con l'accorgimento di fare domanda scritta in caso di volontà di recesso o cancellazione nel trattamento dei dati conferiti

Le Manifestazioni Tecniche IIS

ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA - Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova - Tel.: 010 8341.1 - Fax: 010 836 7780 - e-mail: iis@iis.it - www.iis.it

SEMINARI IIS 2015

La preparazione del Welding Book per la realizzazione di manufatti in carpenteria.

Mogliano Veneto (TV), 13 ottobre 2015
Ufficio Regionale IIS
Via Tavoni

Programma

09.30 – 10.00 Registrazione dei partecipanti

10.00 – 10.15 Benvenuto ai partecipanti e Introduzione ai temi del seminario

10.15 – 11.15 Principi generali per la preparazione di un Welding Book (rintracciabilità dei giunti saldati, WPS di produzione e qualifiche di saldatura).
(Ing. Federico Baiardo – IIS SERVICE srl)

11.15 – 11.30 Break

11.30 – 13.15 La qualificazione dei processi di saldatura secondo le normative EN ISO applicabili: variabili essenziali e relativi campi di validità.
(P.I. Egidio Birello – Istituto Italiano della Saldatura)

13.15 – 14.15 Pranzo

14.15 – 15.15 Esempi applicativi di preparazione di Welding Book per la saldatura di componenti strutturali in regime EN 1090.
(P.I. Egidio Birello – Istituto Italiano della Saldatura)

15.15 – 16.30 Esempi applicativi di preparazione di Welding Book per la saldatura di componenti strutturali in regime "Istruzione n° 44S" delle Ferrovie dello Stato.
(Ing. Federico Baiardo – IIS SERVICE srl)

16.30 – 17.00 Discussione finale

La partecipazione a questo appuntamento accredita 6 CFP per Ingegneri

Iscrizione

La quota di partecipazione al seminario è di € 200,00 + IVA 22%; i Soci IIS e IIS Club hanno diritto a usufruire della quota di partecipazione ridotta (€ 150.00 + IVA 22%). La quota comprende la chiavetta USB con il materiale di supporto al seminario, l'attestato di partecipazione nominativo e il pranzo.

Per formalizzare l'iscrizione, compilare la scheda allegata ed inviarla alla Segreteria Organizzativa Manifestazioni Tecniche IIS all'indirizzo ***manifestazioni@iis.it*** *(o via fax al numero* ***0108367780****)*, unitamente alla copia del bonifico della quota di iscrizione.

Eventuali informazioni possono essere richieste alla Segreteria Organizzativa Manifestazioni Tecniche dell'IIS ai seguenti numeri: ***010 8341373 / 3357416424*** *(Ivana Limardo).*

Le Manifestazioni Tecniche IIS

ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA - Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova - Tel.: 010 8341.1 - Fax: 010 836 7780 - e-mail: iis@iis.it - www.iis.it

SEMINARI IIS 2015

La preparazione del Welding Book per la realizzazione di manufatti in carpenteria.

Mogliano Veneto (TV), 13 ottobre 2015
Ufficio Regionale IIS
Via Tavoni

SCHEDA D'ISCRIZIONE

*da restituire compilata **via e-mail o via fax**, unitamente al comprovante del versamento della quota, a:*
Istituto Italiano della Saldatura - Segreteria Organizzativa Manifestazioni Tecniche
fax 010 8367780 e-mail: manifestazioni@iis.it
Per info 010 8341373 / 3357416424 (Ivana Limardo)

Cognome:	Nome:	
Ragione Sociale:		
Funzione aziendale:		
Indirizzo:		
Città:	Prov.:	CAP:
Telefono:	Cell:	
e-mail:	P.IVA/C.F.:	
Prodotti/Servizi forniti:		
Principali segmenti di mercato in cui la Società opera (es. automotive, oil & gas, infrastrutture ecc.):		
Come è venuto in contatto con il Gruppo Istituto Italiano della Saldatura?		
Data:	Firma:	
❒ Socio IIS/IIS Club (€ 150.00 + IVA 22%)	❒ Non Socio (€ 200.00 + IVA 22%)	

La compilazione di tutti i campi sopra riportati è obbligatoria ai fini dell'iscrizione.
Il pagamento della quota è stato effettuato tramite:
□ Bonifico bancario intestato a: **Istituto Italiano della Saldatura – Banca Passadore Spa**
Cod. IBAN **IT 07 E 03332 01405 000001223415**
□ Assegno Bancario o Circolare intestato a **Istituto Italiano della Saldatura**
Nella causale del pagamento indicare il riferimento al presente seminario.

- Per le disdette che perverranno nei tre giorni precedenti l'effettuazione del seminario non è prevista la restituzione della quota versata.
- È ammessa la sostituzione del partecipante con altro della stessa azienda, in qualsiasi momento.

Informativa ai sensi del D. Lgs.196/2003
Si informa che ai sensi della suddetta legge, la scheda d'iscrizione firmata conferisce all'Istituto Italiano della Saldatura e ad AQM l'autorizzazione al trattamento dei dati personali in essa contenuti. Inoltre gli stessi dati saranno inseriti nelle nostre banche dati per consentirci l'invio di materiale informativo, pubblicitario e promozionale. Sono riservati al committente tutti i diritti dell'art. 7 della presente legge con l'accorgimento di fare domanda scritta in caso di volontà di recesso o cancellazione nel trattamento dei dati conferiti. Si consente inoltre ad IIS di inserire il nominativo nell'elenco ufficiale dei partecipanti alla manifestazione e si presta liberatoria all'utilizzo dei video eventualmente realizzati per finalità esclusive di promozione e per fini istituzionali.

Le Manifestazioni Tecniche IIS

SEMINARI IIS 2015

Il "Welding Book": interpretazione, requisiti e preparazione

Legnano (MI), 22 ottobre 2015
Ufficio Regionale IIS
Via Pisacane, 46

Il seminario

Nella produzione saldata il Welding Book è uno strumento di importanza fondamentale per gestire correttamente i processi produttivi di fabbricazione. In esso sono contenuti i dati e le informazioni necessari per rappresentare, sotto diversi profili, le modalità di fabbricazione di un manufatto o di un componente realizzato mediante saldatura.
Il Welding Book è importante per il Costruttore perché, se correttamente utilizzato e tenuto allineato al procedere della produzione, consente una corretta ed efficace pianificazione delle operazioni di saldatura, ottimizzando le lavorazioni e riducendo i rischi di fabbricazione. E' inoltre uno strumento di supporto per soddisfare alcuni requisiti previsti dalle norme o dalle prescrizioni contrattuali, in particolare gli aspetti legati alle garanzie di rintracciabilità che spesso si sovrappongono, in saldatura, alle garanzie di qualità.
E' un "biglietto da visita" importante per il Cliente che può richiederlo in forma preliminare per valutare il know-how complessivo del costruttore nella saldatura, o richiederlo al termine della fornitura, in occasione della consegna, per conservare una sorta di vademecum che rappresenti una parte della storia costruttiva del manufatto e che fornisca le informazioni indispensabili per indirizzare correttamente interventi che possono rendersi necessari durante la vita di esercizio del componente.
Non ci sono riferimenti specifici per la preparazione del Welding Book. La sua composizione fa parte del know-how del Costruttore ed è assoggettata ai requisiti contrattuali imposti dal Cliente.

Il seminario cercherà di fornire tutti gli elementi per utilizzare questo documento nel modo più efficace possibile, sfruttando le opportunità che può offrire, nel rispetto dei criteri consolidati previsti dalle principali normative e in accordo ai criteri della buona pratica costruttiva.

Gli argomenti e gli orari

13.30 Registrazione dei partecipanti

14.00 Il Welding Book come strumento nella gestione del processo di saldatura
(G. Canale – IIS)

14.30 Composizione base: tipizzazione e rintracciabilità dei giunti saldati (welding map), rintracciabilità delle WPS di produzione, elenco dei saldatori qualificati. Varianti
(G. Canale – IIS)

15.30 Break

15.45 Il piano per la qualificazione dei processi di saldatura: i protagonisti
(G. Canale – IIS)

16.15 Il piano per la qualificazione dei processi di saldatura: le modalità di fabbricazione e saldatura scelte dal costruttore, le variabili essenziali e i campi di validità del codice di riferimento, i requisiti previsti per le proprietà meccaniche dei giunti. Esempi
(A. Pandolfo - IIS CERT srl)

L'Iscrizione

La quota di partecipazione al seminario è di € 100,00 + IVA 22%; i Soci IIS e IIS Club hanno diritto a usufruire della quota di partecipazione ridotta (€ 60.00 + IVA 22%). La quota comprende la chiavetta USB con il materiale di supporto al seminario e l'attestato di partecipazione nominativo, valido ai fini del mantenimento della certificazione a Figura Professionale secondo i regolamenti IIS CERT applicabili.
Per formalizzare l'iscrizione, compilare la scheda allegata ed inviarla alla Segreteria Organizzativa Manifestazioni Tecniche IIS all'indirizzo manifestazioni@iis.it (o via fax al numero 0108367780), unitamente alla copia del bonifico della quota di iscrizione.

Eventuali informazioni possono essere richieste alla Segreteria Organizzativa Manifestazioni Tecniche dell'IIS ai seguenti numeri: 010 8341373 / 3357416424 (Ivana Limardo).

Le Manifestazioni Tecniche IIS

SEMINARI IIS 2015

Il "Welding Book": interpretazione, requisiti e preparazione

Legnano (MI), 22 ottobre 2015
Ufficio Regionale IIS
Via Pisacane, 46

SCHEDA D'ISCRIZIONE

da restituire compilata via e-mail o via fax, unitamente al comprovante del versamento della quota, a:
Istituto Italiano della Saldatura - Segreteria Organizzativa Manifestazioni Tecniche
fax 010 8367780 e-mail: manifestazioni@iis.it
Per info 010 8341373 / 3357416424 (Ivana Limardo)

Cognome:	Nome:	
Ragione Sociale:		
Funzione aziendale:		
Indirizzo:		
Città:	Prov.:	CAP:
Telefono:	Cell:	
e-mail:	P.IVA/C.F.:	
Prodotti/Servizi forniti:		
Principali segmenti di mercato in cui la Società opera (es. automotive, oil & gas, infrastrutture ecc.):		
Come è venuto in contatto con il Gruppo Istituto Italiano della Saldatura?		
Data:	Firma:	
☐ Socio II SMIS Club (€ 60.00 + IVA 22%)	☐ Non Socio (€ 100.00 + IVA 22%)	

La compilazione di tutti i campi sopra riportati è obbligatoria ai fini dell'iscrizione.
Il pagamento della quota è stato effettuato tramite:

- ☐ Bonifico bancario intestato a: Istituto Italiano della Saldatura – Banca Passadore Spa
  Cod. IBAN IT 07 E 03332 01405 000001223415
- ☐ Assegno Bancario o Circolare intestato a Istituto Italiano della Saldatura

Nella causale del pagamento indicare il riferimento al presente seminario.

- Per le disdette che perverranno nei tre giorni precedenti l'effettuazione del seminario non è prevista la restituzione della quota versata.
- È ammessa la sostituzione del partecipante con altro della stessa azienda, in qualsiasi momento.

Informativa ai sensi del D. Lgs.196/2003

ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA - Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova - Tel.: 010 8341.1 - Fax: 010 836 7780 - e-mail: iis@iis.it - www.iis.it

Le Manifestazioni Tecniche IIS

SEMINARI IIS 2015

Fabbricazione mediante incollaggio: aspetti tecnologici e gestione del processo.

Genova, 11 novembre 2015

Istituto Italiano della Saldatura
Lungobisagno Istria, 15

Programma preliminare

09.00 – 09.30 Registrazione dei partecipanti

09.30 – 09.45 Benvenuto ai partecipanti e introduzione ai temi del seminario
(L. Costa – IIS PROGRESS srl)
09.45 – 10.15 Fabbricazione mediante incollaggio: aspetti tecnologici
(M. Pedemonte – IIS PROGRESS srl)
10.15 – 10.45 Fabbricazione mediante incollaggio: aspetti normativi
(E. Gandolfo – IIS CERT srl)
10.45 – 11.30 Incollaggio nel settore ferroviario: l'esperienza di Ansaldo Breda
(G. Cagnino – Ansaldo Breda spa)

11.30 – 11.45 Break

11.45 – 12.30 Dalla rivettatura all'incollaggio: Aspetti tecnici e fattibilità di processo
(A. Bono – Henkel Italia srl Div. Loctite)
12.30 – 13.15 Soluzioni adesive avanzate per il miglioramento dei processi produttivi di assemblaggio
(D. Trinchero – 3M Italia srl)

13.15 – 14.15 Lunch Break

14.15 – 15.00 Condizioni per la gestione del processo di incollaggio
(R. Barbieri – SIKA Italia)
15.00 – 15.45 Soluzioni innovative per la preparazione di materiali a bassa energia superficiale
(C. Mandolfino – Università di Genova)
15.45 – 16.30 Industrializzazione del processo di incollaggio
(C. Solenghi – Maxwer)

16.30 – 17.00 Discussione finale e chiusura

Iscrizione

La quota di partecipazione al seminario è di € 200,00 + IVA 22%; i Soci IIS e IIS Club hanno diritto a usufruire della quota di partecipazione ridotta (€ 150.00 + IVA 22%). La quota comprende la chiavetta USB con il materiale di supporto al seminario, l'attestato di partecipazione nominativo e il pranzo.

Per formalizzare l'iscrizione, compilare la scheda allegata ed inviarla alla Segreteria Organizzativa Manifestazioni Tecniche IIS all'indirizzo ***manifestazioni@iis.it*** *(o via fax al numero* ***0108367780****)*, unitamente alla copia del bonifico della quota di iscrizione.

Eventuali informazioni possono essere richieste alla Segreteria Organizzativa Manifestazioni Tecniche dell'IIS ai seguenti numeri: ***010 8341373 / 3357416424*** *(Ivana Limardo)*.

ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA - Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova - Tel.: 010 8341.1 - Fax: 010 836 7780 - e-mail: iis@iis.it - www.iis.it

Le Manifestazioni Tecniche IIS

ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA - Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova - Tel.: 010 8341.1 - Fax: 010 836 7780 - e-mail: iis@iis.it - www.iis.it

SEMINARI IIS 2015

Fabbricazione mediante incollaggio: aspetti tecnologici e gestione del processo.

Genova, 11 novembre 2015
Istituto Italiano della Saldatura
Lungobisagno Istria, 15

SCHEDA D'ISCRIZIONE

*da restituire compilata **via e-mail o via fax**, unitamente al comprovante del versamento della quota, a:*
Istituto Italiano della Saldatura - Segreteria Organizzativa Manifestazioni Tecniche
fax 010 8367780 e-mail: manifestazioni@iis.it
Per info 010 8341373 / 3357416424 (Ivana Limardo)

Cognome:	Nome:	
Ragione Sociale:		
Funzione aziendale:		
Indirizzo:		
Città:	Prov.:	CAP:
Telefono:	Cell:	
e-mail:	P.IVA/C.F.:	
Prodotti/Servizi forniti:		
Principali segmenti di mercato in cui la Società opera (es. automotive, oil & gas, infrastrutture ecc.):		
Come è venuto in contatto con il Gruppo Istituto Italiano della Saldatura?		
Data:	Firma:	
❒ Socio IIS/IIS Club (€ 150.00 + IVA 22%)	❒ Non Socio (€ 200.00 + IVA 22%)	

La compilazione di tutti i campi sopra riportati è obbligatoria ai fini dell'iscrizione.
Il pagamento della quota è stato effettuato tramite:
□ Bonifico bancario intestato a: **Istituto Italiano della Saldatura – Banca Passadore Spa**
Cod. IBAN **IT 07 E 03332 01405 000001223415**
□ Assegno Bancario o Circolare intestato a **Istituto Italiano della Saldatura**
Nella causale del pagamento indicare il riferimento al presente seminario.

- Per le disdette che perverranno nei tre giorni precedenti l'effettuazione del seminario non è prevista la restituzione della quota versata.
- È ammessa la sostituzione del partecipante con altro della stessa azienda, in qualsiasi momento.

Informativa ai sensi del D. Lgs.196/2003
Si informa che ai sensi della suddetta legge, la scheda d'iscrizione firmata conferisce all'Istituto Italiano della Saldatura e ad AQM l'autorizzazione al trattamento dei dati personali in essa contenuti. Inoltre gli stessi dati saranno inseriti nelle nostre banche dati per consentirci l'invio di materiale informativo, pubblicitario e promozionale. Sono riservati al committente tutti i diritti dell'art. 7 della presente legge con l'accorgimento di fare domanda scritta in caso di volontà di recesso o cancellazione nel trattamento dei dati conferiti. Si consente inoltre ad IIS di inserire il nominativo nell'elenco ufficiale dei partecipanti alla manifestazione e si presta liberatoria all'utilizzo dei video eventualmente realizzati per finalità esclusive di promozione e per fini istituzionali.

Le Manifestazioni Tecniche IIS

SEMINARI IIS 2015

Ispezione e manutenzione di serbatoi di stoccaggio atmosferici. Esperienze e confronto tra le normative applicabili (API 653, EEMUA 159 etc.).

Mogliano Veneto (TV), 18 novembre 2015
Ufficio Regionale IIS
Via Tavoni

Programma preliminare

09.00 – 09.30 Registrazione dei partecipanti

09.30 – 09.45 Benvenuto ai partecipanti e introduzione ai temi del seminario

09.45 – 10.45 Tipologie di serbatoi e normative applicabili in fase di costruzione e di manutenzione in servizio

10.14 – 12.15 L'ispezione dei serbatoi (tipologie d'ispezione, principali componenti da ispezionare, danneggiamenti tipici, tipologie di controlli applicabili, criteri per la valutazione dei danneggiamenti rilevati).

12.15 – 13.15 Pranzo

13.15 – 13.45 Modalità per la programmazione delle ispezioni dei serbatoi

13.45 – 15.00 La manutenzione meccanica dei serbatoi (esempi tipici, riparazione fondi, doppi fondi, sostituzione parti mantello, sostituzione parti tetti ecc.)

15.00 – 15.15 Break

15.15 – 15.45 La verniciatura dei serbatoi (descrizione dei principali cicli di pitturazione, esempi applicativi, tecniche per il controllo delle verniciature)

15.45 – 16.15 Controllo qualità delle attività di manutenzione meccanica e di verniciatura

16.15 – 16.45 Discussione finale

La partecipazione a questo appuntamento accredita 6 CFP per Ingegneri

Iscrizione

La quota di partecipazione al seminario è di € 200,00 + IVA 22%; i Soci IIS e IIS Club hanno diritto a usufruire della quota di partecipazione ridotta (€ 150.00 + IVA 22%). La quota comprende la chiavetta USB con il materiale di supporto al seminario, l'attestato di partecipazione nominativo e il pranzo.

Per formalizzare l'iscrizione, compilare la scheda allegata ed inviarla alla Segreteria Organizzativa Manifestazioni Tecniche IIS all'indirizzo ***manifestazioni@iis.it*** *(o via fax al numero* ***0108367780****)*, unitamente alla copia del bonifico della quota di iscrizione.

Eventuali informazioni possono essere richieste alla Segreteria Organizzativa Manifestazioni Tecniche dell'IIS ai seguenti numeri: ***010 8341373 / 3357416424*** *(Ivana Limardo).*

ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA - Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova - Tel.: 010 8341.1 - Fax: 010 836 7780 - e-mail: iis@iis.it - www.iis.it

Le Manifestazioni Tecniche IIS

ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA - Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova - Tel.: 010 8341.1 - Fax: 010 836 7780 - e-mail: iis@iis.it - www.iis.it

SEMINARI IIS 2015

Ispezione e manutenzione di serbatoi di stoccaggio atmosferici. Esperienze e confronto tra le normative applicabili (API 653, EEMUA 159 etc.).

Mogliano Veneto (TV), 18 novembre 2015
Ufficio Regionale IIS
Via Tavoni

SCHEDA D'ISCRIZIONE

*da restituire compilata **via e-mail o via fax**, unitamente al comprovante del versamento della quota, a:*
Istituto Italiano della Saldatura - Segreteria Organizzativa Manifestazioni Tecniche
fax 010 8367780 e-mail: manifestazioni@iis.it
Per info 010 8341373 / 3357416424 (Ivana Limardo)

Cognome:	Nome:	
Ragione Sociale:		
Funzione aziendale:		
Indirizzo:		
Città:	Prov.:	CAP:
Telefono:	Cell:	
e-mail:	P.IVA/C.F.:	
Prodotti/Servizi forniti:		
Principali segmenti di mercato in cui la Società opera (es. automotive, oil & gas, infrastrutture ecc.):		
Come è venuto in contatto con il Gruppo Istituto Italiano della Saldatura?		
Data:	Firma:	
❒ Socio IIS/IIS Club (€ 150.00 + IVA 22%)	❒ Non Socio (€ 200.00 + IVA 22%)	

La compilazione di tutti i campi sopra riportati è obbligatoria ai fini dell'iscrizione.
Il pagamento della quota è stato effettuato tramite:
□ Bonifico bancario intestato a: **Istituto Italiano della Saldatura – Banca Passadore Spa**
Cod. IBAN **IT 07 E 03332 01405 000001223415**
□ Assegno Bancario o Circolare intestato a **Istituto Italiano della Saldatura**
Nella causale del pagamento indicare il riferimento al presente seminario.

- Per le disdette che perverranno nei tre giorni precedenti l'effettuazione del seminario non è prevista la restituzione della quota versata.
- È ammessa la sostituzione del partecipante con altro della stessa azienda, in qualsiasi momento.

Informativa ai sensi del D. Lgs.196/2003
Si informa che ai sensi della suddetta legge, la scheda d'iscrizione firmata conferisce all'Istituto Italiano della Saldatura e ad AQM l'autorizzazione al trattamento dei dati personali in essa contenuti. Inoltre gli stessi dati saranno inseriti nelle nostre banche dati per consentirci l'invio di materiale informativo, pubblicitario e promozionale. Sono riservati al committente tutti i diritti dell'art. 7 della presente legge con l'accorgimento di fare domanda scritta in caso di volontà di recesso o cancellazione nel trattamento dei dati conferiti. Si consente inoltre ad IIS di inserire il nominativo nell'elenco ufficiale dei partecipanti alla manifestazione e si presta liberatoria all'utilizzo dei video eventualmente realizzati per finalità esclusive di promozione e per fini istituzionali.

Gli amici della nostra Agenzia...

LINK DIVISIONE SALDATURA
KEMPPI The Joy of Welding
TBi Industries
linkindustries.com

RIVOIRA
Making our planet more productive
www.rivoiragas.com
CRM_rivoira@praxair.com

La precisione è da sempre
la chiave del nostro successo
Gas e soluzioni per il taglio e l'unione dei metalli

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI
NDT
ESTABLISHED 1952
WWW.NDT.IT INFO@NDT.IT

OMECO SRL
Centro Ricerca - Prove Materiali - Tarature
Research Centre - Material Testing - Calibration
ACCREDITATO ACCREDIA LAB n. 0003 e LAT n. 090
www.omecosrl.it

SANDVIK

SMART N.D.T.
HIGH QUALITY FOR QUALITY
www.smartndt.it

PHOENIX
PCB PROVIDER
www.phoenixpcb.it

Appuntamento a Kuala Lumpur !

17 – 19 Maggio 2016 | 10.00 - 17.00

Putra World Trade Centre (PWTC), Kuala Lumpur, Malaysia

COAT & CORROSION ASIA

The Malaysia International Exhibition on Coating and Corrosion

In concomitanza con IMTCE2016

La Fiera per le ultime Tecnlogie ed Innovazioni nel Coating

Sei a conoscenza che in Malesia il Settore Vernici, Rivestimenti ed Anti-Corrosione genera un Fatturato Annuo di **oltre 20 Miliardi di Ringitt?** Partecipa anche tu! Questa è il giusto trampolino di lancio per espandere il tuo network ad alto livello

15% di Sconto sull'Affitto Spazi Espositivi

*esclusivamente per gli Associati dell'Istituto Italiano della Saldatura

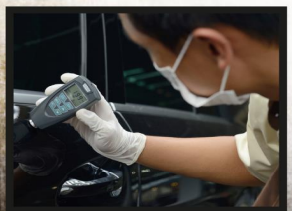
Focus Fiera

Tecnologia Vernici e Rivestimenti

Controllo della Corrosione

Leghe e Materiali Resistenti alla Corrosione

Materiali Base per Rivestimenti, Inchiostri ed Adesivi



Ispezione, Test e Monitoraggio

Isolamento

Saldatura

Formazione e Certificazione

Per partecipare contattare

T: +603 8023 0820 | E: enquiry@ecmi.com.my | www.coatcorrosionasia.com

Organizzato da: ECMI ITE, ITE GROUP PLC, IMM Institute of Materials, Malaysia

Supportato da: Malaysia Convention & Exhibition Bureau

Partner Supportato: Singapore Manufacturing Federation, ITALIAN INSTITUTE of WELDING

Sponsor Argento: ALESCO KANSAI PAINT

Media Ufficiali: COATINGS WORLD

Media Partners: panpages, CONSTRUCTION, building, Infrastructure21

In concomitanza con IMTCE2016

Organised by: IMM Institute of Materials, Malaysia

Co-Organizzato da: MALAYSIAN GAS ASSOCIATION, MOCA, iom3, SSPC, TNB RESEARCH, UTM, UNIVERSITI TEKNOLOGI MARA

Sponsors della Conferenza: Agilent Technologies, BRUKER, JOTUN, KANSAI PAINT, KCC paint, KNM, PerkinElmer, PPG Protective & Marine Coatings, RESEARCH INSTRUMENTS, VELOSI

Le Manifestazioni di SIRI

RoboFood 2015

La robotica protagonista nell'industria alimentare

The robotic protagonist in the food industry

8 ottobre 2015, 14.00 – 17.30

Sala Aries

Centro Servizi Fiera Milano Rho

in collaborazione con DEFORMAZIONE PubliTec

Il ruolo delle tecnologie industriali che abilitano e supportano la produzione alimentare sostenibile sarà uno dei principali temi trattati dalla Carta di Milano, documento che i Paesi e le organizzazioni che partecipano a EXPO 2015 lasceranno come eredità dei sei mesi di esposizione. Per raggiungere questo traguardo dovremo superare le disuguaglianze, ridurre consumi e sprechi, dar vita ad uno sviluppo sostenibile che non può essere attuabile senza un'espansione univoca e diffusa della robotica industriale e delle soluzioni di automazione applicate all'industria del cibo. Del resto, le fabbriche e le sue macchine contribuiscono in modo determinate a ridefinire gli standard di produzione alimentare, ma anche e soprattutto, quelli di qualità, flessibilità, sicurezza, igiene, sostenibilità energetica, ambientale e sociale. Ospitato da **EMO MILANO 2015** (www.emo-milano.com), la fiera mondiale della macchina utensile, l'incontro, organizzato da SIRI, Associazione Italiana di Robotica e Automazione, in collaborazione con UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE, l'associazione dei costruttori italiani di macchine utensili, robot, automazione, sarà occasione unica per un confronto aperto su queste tematiche di grande attualità e mai come ora determinanti per lo sviluppo futuro.	The role of industrial technologies that enable and support sustainable food production will be one of the main topics covered by the Charter of Milan, document that the countries and organizations participating at EXPO 2015 will leave as a legacy of the six months of exposition. To achieve this goal we will have to overcome inequalities, reduce consumption and waste, create sustainable development that cannot be implemented without a widespread and unique expansion of industrial robotics and automation solutions applied to the industry of food. In fact, factories and their machinery contribute in a determinant way to redefine the standards of food production, but also and above all, those of quality, flexibility, safety, hygiene, energy, environmental and social sustainability. Hosted by **EMO MILANO 2015** (www.emo-milano.com), the world machine tool industry exhibition, the meeting, organized by SIRI, Italian Association of Robotics and Automation, in collaboration with UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE, the Italian machine tool, robots, automation systems and ancillary products (NC, tools, components, accessories) manufacturers' association, will be a unique opportunity for an open discussion on these issues of great topical and now more than ever crucial for the future development.

Le Manifestazioni di SIRI

Programma	Agenda
14.00 Registrazione partecipanti	14:00 Registration of participants
14.30 Benvenuto e introduzione ai lavori	14:30 Welcome
RoboBasil: progetto di un robot di servizio per la coltivazione del basilico in serra ***Rezia Molfino, presidente SIRI***	Project RoboBasil: design of a service robot for the Cultivation of basil in the greenhouse ***Rezia Molfino, SIRI (president)***
14.45 *Dalla pizza alla cura dell'uomo, le abilità di RoDyMan* ***Bruno Siciliano, Dipartimento di Ingegneria Elettrica e Tecnologie dell'Informazione, Università di Napoli Federico II***	14:45 From Pizza to the care of humans, the ability of RoDyMan ***Bruno Siciliano, Department of Electrical Engineering and Information Technology, University of Naples Federico II***
15.00 La Robotica e il dolciario ***Eugenio Alessandria, FERRERO - DSTI***	15:00 Robotics and confectionery ***Eugenio Alessandria, FERRERO - DSTI***
15.15 I robot KUKA nell'industria alimentare ***Alberto Pellero, Kuka Roboter Italia***	15:15 KUKA robots Food industry ***Alberto Pellero, Kuka Roboter Italy***
15.30 I robot nel Food & Beverage: una scelta vincente ***Andrea Stefano Ivaldi - Product Manager GI, COMAU***	15:30 Robots in Food & Beverage: A winning choice ***Andrea Stefano Ivaldi - Product Manager GI, COMAU***
15:45 A tavola con la stampa 3D ***Davide Sher, Giornalista esperto in tecnologie additive***	15:45 Having lunch with 3D printing ***Davide Sher, Journalist expert of Additive Technologies***
16.00 Robot Kawasaki: applicazioni nell'industria alimentare ***Flavio Marani, TiesseRobot***	16:00 Kawasaki Robot: Food industry Applications ***Flavio Marani, TiesseRobot***
16.15 Sorting e controllo qualità per l'industria alimentare tramite visione industriale ***Stefano Tonello, IT+Robotics***	16:15 Machine vision for sorting and quality control in the food industry ***Stefano Tonello, IT + Robotics***
17.00 conclusione lavori	17:00 conclusion
Moderatore: ***Domenico Appendino, vice presidente SIRI***	Chairman: ***Domenico Appendino*, SIRI (vice president)**

Per ulteriori informazioni / For more information:
SIRI, viale Fulvio Testi 128, 20092 Cinisello Balsamo MI, Rosita Fumagalli, tel. 02 26255.257, segreteria@robosiri.it

15 luglio 2015, vers3

Le Manifestazioni di SIRI

L'Ordine degli Ingegneri della Provincia di Milano
in collaborazione con SIRI - Associazione Italiana di Robotica
e Automazione co-organizza il

Corso Nazionale Automazione Industriale e Robotica 2015

20 e 21 ottobre 2015	27 ottobre 2015	28 ottobre 2015
ITIA-CNR	ABB	SIRI
Via Bassini, 15	Via dell'Industria, 18	Viale Fulvio Testi, 128
Milano	Vittuone MI	Cinisello Balsamo MI

CON IL PATROCINIO DI

Associazione Italiana di Automazione Meccatronica
A.N.I.P.L.A. Associazione Nazionale Italiana per l'Automazione
UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE
Deformazione PubliTec

CON IL SUPPORTO DI

tiesse robot Kawasaki
HEIDENHAIN
Official Automation and Robotics Sponsor
Prima Power
COMAU
IT+Robotics
ROBOTECO VENTICINQUE ANNI DI PASSIONE PER LA SALDATURA
KUKA
SCHUNK
cearformazione

Grazie alla loro crescente "intelligenza" i robot e i dispositivi d'automazione entrano sempre più nella vita quotidiana e industriale e svolgono compiti sempre più complessi, talvolta a diretto contatto con l'uomo. Il corso si indirizza a coloro che vogliono capire ed applicare l'automazione e i suoi recenti sviluppi. Le prime giornate del corso approfondiscono tre tematiche fondamentali: la sicurezza, la visione e la programmazione. L'ultima riassume i tre temi con numerosi esempi applicativi reali.
La teoria è affiancata a esperienze pratiche e visite guidate a laboratori qualificati.
Il corso è particolarmente adatto a tecnici e operatori del settore (diplomati o laureati), studenti universitari, ricercatori, docenti delle scuole superiori. Oltre agli interventi di numerose aziende leader nella robotica ed automazione, sono previste visite a industrie e centri di ricerca di primaria importanza per l'automazione italiana e internazionale. Sarà quindi possibile toccare con mano diversi aspetti dell'automazione.
Il corso è un momento di scambio e di crescita comune per persone che provengono da settori diversi, è tenuto da docenti universitari di diverse sedi nonché da esperti provenienti da differenti settori industriali e consente quindi di dare una visione completa e approfondita del settore.
"Il riconoscimento di 29 CFP al corso è stato autorizzato dall'Ordine degli Ingegneri di Milano, che ne ha valutato anticipatamente i contenuti formativi professionali e le modalità di autorizzazione". Il rilascio dei suddetti CFP è subordinato alla frequenza di almeno il 90% del corso e all'esecuzione del test formativo.

MARTEDÌ 20 OTTOBRE (ITIA – CNR, VIA BASSINI 15, 20133 MI), La visione

9.00-9.15 Registrazione partecipanti
9.15-12.30 Introduzione ai sistemi di visione, Emanuele Menegatti, Università di Padova
12.30-13.30 Colazione di lavoro
14.00-16.30 Casi applicativi, Claudio Cenati, Gianmauro Fontana, ITIA-CNR
A seguire visita guidata ai laboratori (1 ora)

MERCOLEDÌ 21 OTTOBRE (ITIA – CNR, VIA BASSINI 15, 20133 MI), La sicurezza

9.00-9.15 Registrazione partecipanti
9.15-12.30 Aspetti giuridici e normativi relativi alla sicurezza dei robot, Giuseppe Baudo, Cobest
12.30-13.30 Colazione di lavoro
14.00-16.30 Interazione sicura uomo-robot in modalità cooperativa: norme tecniche (EN ISO 10218:2011 e ISO/TS 15066) ed esempi applicativi, Federico Vicentini, ITIA-CNR
A seguire visita guidata ai laboratori (1 ora)

MARTEDÌ 27 OTTOBRE (ABB, VIALE DELL'INDUSTRIA 18, 20010 VITTUONE MI), La programmazione dei robot

9.00-9.15 Registrazione partecipanti
9.15-11.00 Introduzione alla programmazione dei robot, Giovanni Legnani, Università di Brescia
11.00-12.30 Introduzione a ROS (Robot Operating System), Riccardo Cassinis, Università di Brescia
12.30-13.30 Colazione di lavoro
14.00-17.30 Metodologie innovative per la programmazione semplificata dei robot, Oscar Ferrato, ABB
A seguire visita aziendale guidata (1 ora)

MERCOLEDÌ 28 OTTOBRE (SIRI, VIALE FULVIO TESTI 128, 20092 CINISELLO BALSAMO MI), Le applicazioni industriali

9.00-9.15 Registrazione partecipanti
9.15-9.40 La Robotica Italiana: prospettive NMBP, R&I in Horizon 2020, Rezia Molfino, presidente SIRI
9.40-10.20 La Robotica Laser nell'Industria, Domenico Appendino, Prima Industrie
10.20-11.10 Sistemi di misura per robot industriali, Oscar Arienti, Heidenhain
11.10-11.50 Flessibilità negli impianti di saldatura, Gerardo Renga, Comau
11.50-12.30 MxAutomation - one interface for all, Mauro Baima, KUKA
12.30-14.00 Colazione di lavoro
14.00-14.40 I robot collaborativi: possibili applicazioni, Oscar Ferrato, ABB
14.40-15.20 Guida robot tramite sistemi di visione industriale, Stefano Tonello, IT+Robotics
15.20-16.00 Robot dedicati alla saldatura a arco, Alessandro Santamaria, Roboteco
16.00-16.40 La programmazione off-line per le PMI, Andrea Gavazzi, TiesseRobot

PER FESTEGGIARE I 40 ANNI DI ATTIVITA' SIRI TI INVITA ALLA TAVOLA ROTONDA "40 ANNI DI ROBOTICA INSIEME" (ORARIO 17.30 - 19.00)

Le Manifestazioni di SIRI

L'Ordine degli Ingegneri della Provincia di Milano
in collaborazione con SIRI - Associazione Italiana di Robotica
e Automazione co-organizza il

Corso Nazionale Automazione Industriale e Robotica 2015

SCHEDA DI ISCRIZIONE inviare via e-mail a segreteria@robosiri.it, entro il 15 ottobre 2015

Nome e Cognome _____

E-mail _____ Telefono _____

Ditta/Ente di appartenenza _____

Dati di fatturazione (indicare a chi intestare la fattura) ditta/ente ☐ persona ☐

Indirizzo _____ Cap _____

Città _____ Prov. _____

Tel. _____ Fax. _____

E-mail _____ P.IVA _____

Codice fiscale _____

Barrare la/le caselle relativa/e al giorno e alla quota di pertinenza

	NON soci	soci AIDAM/ANIPLA/SIRI/UCIMU	Studenti
Martedì 20 ottobre	180 euro + IVA ☐	160 euro + IVA ☐	40 euro ☐
Mercoledì 21 ottobre	180 euro + IVA ☐	160 euro + IVA ☐	40 euro ☐
Martedì 27 ottobre	180 euro + IVA ☐	160 euro + IVA ☐	40 euro ☐
Mercoledì 28 ottobre	180 euro + IVA ☐	160 euro + IVA ☐	40 euro ☐
tutto il corso	650 euro + IVA ☐	550 euro + IVA ☐	60 euro (IVA inclusa) ☐

Sconto del 25% per iscrizione di due o più partecipanti per azienda (non applicabile agli studenti)

La quota dà diritto a: partecipazione al corso, atti del corso, pranzo e coffee-break Totale euro: . . . . . .

L'iscrizione studenti **include l'iscrizione gratuita per un anno alla SIRI, non comprende** atti del corso, pranzo e coffee-break, non si applica sconto per più iscritti della stessa sede.

Gli ingegneri interessati a ottenere i crediti formativi rilasciati dall'Ordine degli Ingegneri di Milano, al momento dell'iscrizione dovranno fornire: codice fiscale, albo di appartenenza e numero di iscrizione. I crediti sono riconosciuti a livello nazionale.

Modalità di iscrizione: l'iscrizione dovrà essere confermata alla segreteria tramite e-mail entro il 15 ottobre 2015. Essa autorizza SIRI a emettere fattura indipendentemente dall'effettiva partecipazione, qualora non sia pervenuta la rinuncia almeno 3 giorni dell'inizio del corso. In caso di impedimento della persona iscritta, sono ammesse sostituzioni previa comunicazione dei nuovi nominativi. SIRI si riserva la facoltà di annullare o posticipare i corsi per i quali non si sia raggiunto il numero minimo dei partecipanti; si riserva inoltre di apportare modifiche al calendario, in tal caso, gli iscritti saranno tempestivamente informati. Qualora il corso venga annullato, le quote già versate saranno restituite tramite bonifico bancario.

Modalità di Pagamento: Bonifico bancario intestato a SIRI-ASSOCIAZIONE ITALIANA DI ROBOTICA E AUTOMAZIONE
CODICE IBAN SIRI: IT40 V030 3201 6000 1000 0038 948
Le iscrizioni si intendono confermate solo a ricevimento del bonifico bancario. Si dichiara di accettare senza riserve le modalità di iscrizione sopra riportate.

Coordinamento corso
Giovanni Legnani - (Università di Brescia)
giovanni.legnani@ing.unibs.it
http://robotics.ing.unibs.it/SIRI

Irene Fassi - (CNR - ITIA Milano)
irene.fassi@itia.cnr.it

Iscrizioni al corso e a SIRI
Rosita Fumagalli
segreteria@robosiri.it
http://www.robosiri.it

Viale Fulvio Testi, 128
20092 Cinisello Balsamo (MI)
tel. 02/26255.257

Data

TIMBRO E FIRMA

" An International Exhibition Of
Offshore Companies, Equipment
& Supporting Industries "

The 3rd Edition of

OGAV 2015

Vietnam's Largest Offshore Technology Showcase At The Heart Of The Industry!

With nearly 40 years of operation and development, Vietnam's oil and gas industry has produced almost one billion barrels of crude oil and 300 billion cubic feet of natural gas, as well as attracted over $5 billion (US) of foreign capital for the petroleum exploration and production. Furthermore, a large amount of capital has been invested in the downstream sector and related infrastructure. Vietnam ranks third in Southeast Asia for petroleum resources.

OGAV 2015
is the only specialized oil & gas event in Vietnam that brings together an international congregation of both upstream and downstream oil & gas companies and also its supporting industries gathered in the heart of Vietnam's oil and gas industry in VungTau, to showcase the lastest developments in the oil and gas industry.

BOOK NOW!!
Please Call:
(+84-8) 3911 7400
Email:
viet@asiafireworks.com

1-3 DECEMBER 2015

Indoor Sports Complex Of BaRia - VungTau Province
100 Nguyen An Ninh St, VungTau City, Vietnam.

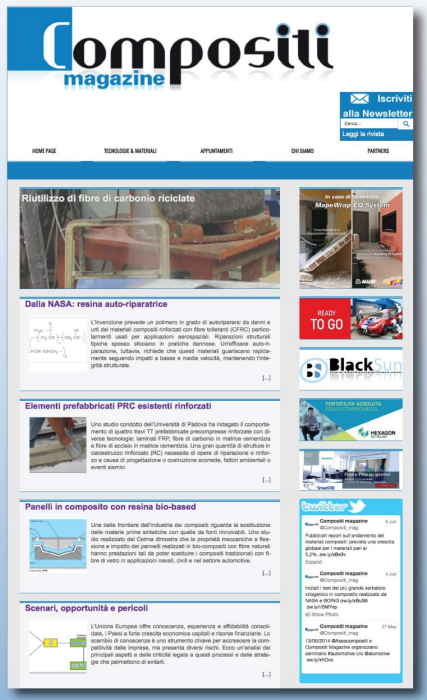
In-conjunction With:	Supported By:	Organized By:
Marine Vietnam 2015	Singapore Industrial Automation Association	Fireworks Vietnam Co. Ltd

Compositi magazine

Il Network Italiano Leader per i Materiali Compositi

rivista

portale



newsletter

social

Gruppo Compositi Magazine

@Compositi_mag

www.compositimagazine.it

The 5th Edition of

Oil & Gas Thailand 2015

An International Exhibition of Oil & Gas Technologies & Supporting Industries

PETROCHEMICAL ASIA 2015

An International Exhibition of Process, Petrochemical And Refinery Equipment, Technologies & Supporting Industries

Co-Located with :

APOS

Oil & Gas Thailand And Petrochemical Asia Technology Seminar

www.oilgasthai.com

Endorsed By:

กระทรวงพลังงาน MINISTRY OF ENERGY · Ministry of Industry · Bangchak RENEWABLE ENERGY LEADER · PTIT FOCUS · SIAA · DECC

Premium Exhibitor:

TEA · PAE THAILAND · PAE TECHNICAL SERVICE · Oakley Steel

27-29 OCTOBER 2015

BITEC, Bangkok, Thailand

Incorporating With :

THAILAND MARINE & OFFSHORE EXPO 2015

www.thai-marine.com

Endorsed By :

Ministry of Industry · Marine Department · Thai Shipowners Association · Thai Shipbuilding and Repairing Association · Thai-Japan Technology Promotion Asia · Thailand Exhibition Association

Supported By :

Unithai Shipyard and Engineering Ltd · Itaithai Marine Limited · MES Mfr Project Services Co.,Ltd

Official Media :

OIL&GAS TODAY

Thailand Oil & Gas Today Magazine

Conference By :

JUZTalk conferences

Juz Talk (Thailand)

Organized By :

FIREWORKS EXHIBITIONS AND CONFERENCES

Fireworks Media (Thailand) Co., Ltd
Part of The Fireworks Trade Media Group

(+66) 2 513 1418

thai@asiafireworks.com

www.iisweb.tv, la Televisione Italiana della Saldatura

Gli appuntamenti da non perdere

LUNEDI, ore 15.00: **Telegiornale □*Saldatura Flash*□**

IN SETTIMANA, SERVIZI ED INTERVISTE

Info: tv@iis.it

Segui la

Televisione Italiana della Saldatura (www.iisweb.tv)

Per essere sempre informato su ciò che accade nel mondo delle costruzioni saldate.

Info: tv@iis.it

Interpellaci per un servizio sulla tua Azienda: sarà visibile sul sito della TV ed inviato ai 33.000 lettori di □Saldatura Flash□!