Agenzia Settimanale di Stampa Online / Supplemento allôultimo numero di Rivista Italiana della Saldatura

Saldatura FLASH!

N.650, 26 maggio 2016, tiratura 34.684 copie
Editore: Istituto Italiano della Saldatura
Direttore Responsabile: Sergio Scanavino,
Redattore: Franco Ricciardi
Redazione: Rosario Russo, Ufficio Stampa Gruppo IIS
(Stefano Bianchi, Cinzia Presti)
tel: 010.8341389, fax: 010.8341399
email ufficiostampa@iis.it

Le **offerte speciali** della nostra Biblioteca (allôinterno)

Welding Alloys cerca personale (allôinterno)

IIS, le foto della nostraStoria (allôinterno)

IIS PROGRESS cerca personale (allôinterno)

NACE 2016, manca ormai poco allôappuntamento

La NACE Milano Italia Section, una delle sezioni più grandi dell'area europea di NACE International, è lieta di invitare aziende e organizzazioni internazionali a ñNACE Milano Italia Section - Conference & Expo 2016ò, un evento unico sulla Corrosione e Protezione nellôindustria dellôOil&Gas. Lôevento si terrà a Genova ai Magazzini del Cotone, Porto Antico, giorni 29/31 Maggio 2016. Lôappuntamento internazionale richiamerà, da tutto il mondo, esperti nelle tecnologie per la prevenzione della corrosione nel settore dellôOil & Gas. La conferenza si svilupperà su tre sessioni parallele nelle quali saranno affrontati tematiche quali: Protezione catodica, Selezione dei Materiali, Rivestimenti protettivi, Corrosione in Raffineria, Saldatura e Corrosione, Standard e metodi, Pipelines. Oltre 40 espositori saranno presenti per tutta la durata dellôevento e circa 250 partecipanti hanno già garantito la loro partecipazione alle sessioni tecniche.

Per maggiori informazioni:
www.naceitalia.it/genoa2016
genoa2016@NACEitalia.it

Nei giorni 21 e 22 aprile scorsi, a Oeiras (Portogallo)

ñLasertech Projectò, Gruppo IIS protagonista

-di Rosario Russo-
IIS Ente Morale
Resp.le Ricerca Finanziata
Rosario.russo@iis.it

LASERTECH
Harmonized Laser Technology Training across Europe

Nei giorni 21 e 22 aprile scorsi, si è tenuto il meeting del progetto ñ**Lasertech** / *Harmonized Laser Technology Training across Europe*ò presso lôIstituto di Saldatura portoghese (ISQ), che ha sede ad Oeiras (PT).

Per il Gruppo Istituto Italiano della Saldatura ha partecipato il Funzionario Matteo Pedemonte

Segue a pagina 7

Lo scorso 29 aprile a Milano, il Gruppo IIS invitato

Assemblea Soci Anasta, Luigi Frasson riconfermato presidente per il triennio 2016-2019

-di Franco Ricciardi-
Capo Ufficio Stampa
Gruppo IIS
Franco.ricciardi@iis.it

Il giorno 29 aprile 2016 si è tenuta presso la sede ANASTA ANIMA di Milano l'Assemblea Generale ANASTA, dove lôIstituto Italiano della Saldatura è stato come ogni anno invitato. Numerosa la partecipazione dei delegati delle Aziende Associate.

*In apertura il Presidente in carica **Luigi Frasson** ha accolto i presenti e ringraziato le azien-*

Segue a pagina 7

ITW Welding
AEC TECHNOLOGY
ewm
www.ewm-italy.it
WE ARE WELDING
GYS
www.gys.fr
italia@gys.fr
MIGATRONIC
ECCELLENZA IN SALDATURA
www.migatronic.it
Scegli la saldatura senza pensieri
Garanzia Warranty Garantie up to 5 years
selco
www.selcoweld.com
SIAD
www.siad.com

Ricerca di personale / Ricerca di personale

Welding Alloys Italiana

ricerca per il potenziamento della propria struttura di vendita, un esperto:

TECNICO COMMERCIALE

Il candidato inserito nella divisione vendite materiali speciali per saldatura, riporta direttamente alla Direzione Generale e sarà responsabile del raggiungimento degli obiettivi commerciali operando nel rispetto delle direttive ricevute, dei piani e delle strategie aziendali.

Attività principali:

Gestione e fidelizzazione dei rapporti con clienti già acquisiti
Ricerca, acquisizione e sviluppo di potenziali clienti presenti nel mercato di competenza.
Sviluppo settori specifici per l'applicazione dei materiali fabbricati dal Gruppo : www.welding-alloys.com

Il candidato ideale possiede:

- Laurea o diploma tecnico industriale.
- Certificazioni IIS
- Età compresa fra 30 e 45 anni.
- Esperienza professionale maturata in ruoli di vendita di materiali/servizi nel settore saldatura di manutenzione e/o produzione.
- In alternativa, buona conoscenza della materia saldatura e spiccata capacità di comunicazione e orientamento alla vendita.
-Buona conoscenza della lingua inglese.
-Piena autonomia operativa.

Completano il profilo capacità organizzative e di pianificazione, abilità nella contrattazione, orientamento al cliente, e spiccato orientamento ai risultati.
Inquadramento e retribuzione saranno commisurati all'effettiva esperienza e capacità del candidato.
Si offre stipendio base, incentivi a raggiungimento obiettivi, auto aziendale.
Si richiede disponibilità a trasferte occasionali anche sul territorio internazionale per training, riunioni e fiere.

Sede di lavoro: Milano Sud
Area di competenza: Italia

Il presente annuncio si rivolge a candidati di ambo i sessi (L. 903/77). I dati saranno trattati ai sensi dell'art. 13 del d.lgs. 196/03.

Inviare curriculum a :
recruitment.italy@welding-alloys.com

Ricerca di personale / Ricerca di personale

IIS PROGRESS (Società del Gruppo IIS)

ricerca per il potenziamento della propria struttura

Un esperto in controlli non distruttivi nei metodi PT, MT, RT e, soprattutto, UT anche per applicazioni avanzate (p.es. TOFTD, Phased Array, UT ad immersione, ecc.) su materiali metallici, non metallici e compositi. Certificato al 2° Livello secondo ISO 9712 nei metodi sopra elencati, per **svolgere attività di Responsabile Tecnico addetto ai Controlli non Distruttivi e Docente nei Corsi di metodo PT, MT, RT ed UT.**

Principali attività e responsabilità:

Docenza ai corsi teorici e pratici nei vari metodi di controllo organizzati da IIS PROGRESS presso le Sedi dell'Istituto e presso i Clienti;
Esecuzione diretta dei controlli presso i Laboratori di IIS PROGRESS e presso i Clienti;
Redazione di specifiche di controllo non distruttivo;
Revisione di procedure di collaudo e controllo non distruttivo;
Ispezioni in officina e/o in cantiere.

Titolo di studio, competenze linguistiche e tecniche:

- Diploma di Perito Tecnico o Laurea (triennale / quinquennale) in Ingegneria, di preferenza Meccanica;
- Conoscenza completa della lingua Inglese:
- Conoscenza dei principali codici di fabbricazione e controllo (ASME, EN, ISO, ecc.).

Certificazioni richieste:

- International Welding Engineer (IWE) o IWT (International Welding Technologist (requisito non essenziale);
- Certificazione secondo ISO 9712 nei principali metodi di controllo non distruttivo (requisito essenziale).

Esperienze di lavoro:
- Almeno 3 anni in industrie del settore metalmeccanico o presso enti di ispezione e controllo.

Altre caratteristiche:
- Sede di lavoro Genova o Legnano, Disponibilità effettiva alla trasferta in Italia e all'estero per brevi - medi periodi.

Scrivere esclusivamente alla seguente casella e-mail:

ufficiopersonale@iis.it

Le foto della nostra Storia

"Apertura della "Fiera della Saldatura", Fiera di Genova, ottobre 1970

Apertura della "Fiera della Saldatura", il Presidente dell'Istituto Italiano della Saldatura On. **Francesco Cattanei** (con le mani dietro), assieme al fondatore dell'IIS Ing. **Ugo Guerrera** (al centro) ed altre Autorità

Giornate Nazionali di Saldatura

Genova, 30-31 Maggio 2017

DIVENTATE ANCHE VOI "SPONSOR" !

Informatevi senza impegno ai numeri

010.8341.389
010.8341.392
335.7865363

Si traggono le conclusioni della manifestazione

"SAVE Milano 2016", un pieno di tecnologia

Oltre 700 gli Operatori qualificati che sono intervenuti

Spenti i riflettori sull'appuntamento milanese di **SAVE, Mostra Convegno sulle Soluzioni e Applicazioni Verticali di Automazione, Strumentazione, Sensori**, è il momento dei bilanci.

I numeri non lasciano dubbi sul successo di questa quarta edizione: con oltre 700 operatori qualificati e 70 espositori partecipanti, SAVE Milano si conferma anche per il 2016 l'evento verticale di riferimento per presentare le ultime novità in ambito di strumentazione, sensoristica, automazione industriale, declinate sui vari settori verticali dell'industria.

E'risultato come sempre importante anche il contributo delle associazioni partner, in particolare ANIPLA (Associazione Nazionale Italiana per l'Automazione) GISI (Associazione Italiana Imprese di Strumentazione), AIS (Associazione Italiana Strumentisti) e AIMAN (Associazione Italiana Manutenzione). Ricordiamo anche i **Platinum Sponsor Auma, Siemens e Rittal,** che hanno animato la manifestazione anche dal punto di vista dei contenuti.

Tra i convegni attorno ai quali si è sviluppato l'evento citiamo il grandissimo interesse riservato allo Smart Manufacturing e all'Industry 4.0, alle Normative come fattore qualificante per la competitività, alla Manutenzione industriale e alle Tecnologie per l'Alimentare, la Tracciabilità e la logistica.

Temi che rivestono un ruolo fondamentale per intraprendere la cosiddetta "quarta rivoluzione industriale", un percorso che ha l'obiettivo di rendere l'industria italiana un modello di eccellenza non solo per quanto riguarda la qualità e l'efficienza del processo produttivo, ma anche rispetto all'adozione di strumenti e tecnologie di ultima generazione in un'ottica di sostenibilità ambientale.

Notevole la partecipazione anche al convegno dedicato al tema delle "*Normative come fattore di competitività*", un argomento estremamente importante per l'industria del presente e del futuro: l'adesione a norme, certificazioni e direttive non rappresenta solo la garanzia della serietà di un'azienda, ma anche un investimento per l'azienda stessa e per i propri clienti. Le normative, infatti, non sono un intralcio alla produzione, ma al contrario rappresentano un valore aggiunto, che non solo conferisce prestigio alle aziende dal punto di vista reputazionale, ma ne implementano anche la competitività sui mercati.

Nella sessione gli interventi sono risultati molto seguiti, a cominciare da quello di Cristina Bellina (GIPI) e Francesco Ganci (RAMs&E), che hanno illustrato la Direttiva 30/UE/2013 che regolamenta la sicurezza delle operazioni in mare nel settore degli idrocarburi. Gabriele Campesan (consulente specialista di Automazione di Impianti) ha invece spiegato al pubblico i linguaggi di programmazione a oggi disponibili per i sistemi di automazione, mentre Enzo Maria Tieghi (ISA) ha toccato il tema delicato della Cybersecurity Industriale. Interessanti anche gli interventi di Oscar Viganò (Alphacon), relativo ai problemi pratici nell'implementazione delle normative sulla sicurezza funzionale, di Simona Grassi (Zenere) su come un requisito di legge come è la Direttiva Macchine 2006/42/CE si sia trasformato in una reale opportunità di crescita; e di Andrea Viganò (Mont-Ele), che ha esposto un caso pratico di applicazione del protocollo IEC 61850 per la progettazione dei sistemi di automazione per le sottostazioni elettriche.

Grande interesse anche per il discorso a due voci di Andrea Padovani e Yara Ferrara, riguardante la razionalizzazione della gestione degli allarmi all'interno di un impianto industriale.

Come di consueto, nel corso del pomeriggio i visitatori hanno potuto partecipare a seminari di approfondimento sulle tematiche dell'evento, promossi dalle aziende coinvolte tra le quali ricordiamo Informatica EDP, Siemens, Endress+Hauser, Phoenix Contact, Hilscher, Auma, Agomir, HMS Industrial Networks, Auditech e Carl Software.

La prossima edizione di **SAVE, Mostra Convegno Automazione, Strumentazione, Sensori è ora prevista a Verona il 19 / 20 ottobre**, una ricorrenza importante anche perché *si festeggeranno i primi 10 anni di SAVE*: era il 2007 quando il nuovo format della mostra (per la prima volta si prevedeva uno spazio importante dedicato alla formazione professionale, agli approfondimenti e ai contenuti tecnici) debuttava a Verona, ponendosi come benchmark per tutti gli eventi successivi.

Contestualmente al SAVE avranno luogo anche MCM (Manutenzione Industriale), HOME & BUILDING (Building Technologies e Automazione dell'edificio) e ACQUARIA (quest'anno con focus sul Trattamento Aria).

SAVE Milano
è un evento progettato da EIOM
Info: ***www.exposave.com/milano***
02 55181842 ï eiom@eiomfiere.it

Grande novità per la prossima edizione targata 2017

ñLamieraò debutta a Fiera Milano, nuova sede ed anni dispari per la storica manifestazione

UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE

-di Raffaella Antinori-
Ufficio Stampa Tecnica
technical.press@ucimu.it

LAMIERA, la manifestazione internazionale dedicata allôindustria delle macchine utensili a deformazione e a tutte le tecnologie innovative legate al comparto, **sceglie Milano come suo nuovo palcoscenico.**

Dal 17 al 20 maggio 2017, il prestigioso e moderno quartiere espositivo di **fieramilano Rho** ospiterà la nuova edizione di LAMIERA che, oltre alla sede, modifica anche il suo posizionamento nel calendario internazionale delle manifestazioni espositive, scegliendo gli **anni dispari per presentarsi al pubblico**.

Promossa da UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE, lôassociazione dei costruttori italiani di macchine utensili, robot e automazione, e organizzata da CEU-CENTRO ESPOSIZIONI UCIMU, la manifestazione si è affermata negli anni come punto di riferimento per quanti operano nel comparto delle tecnologie a deformazione.

Sulla base dei risultati raccolti e in virtù dellôautorevolezza acquisita nelle edizioni bolognesi, LAMIERA **cambia ñil suo corsoò e si trasferisce a Milano ove potrà sfruttare**, anzitutto **lôinternazionalità della città e del quartiere fieristico**, naturale attrattiva per gli operatori stranieri. Perfettamente integrato nel sistema dei trasporti autostradali, ferroviari (alta velocità), aerei (tre aeroporti), fieramilano potrà offrire inoltre interessanti **sinergie con altre manifestazioni espositive** ospitate nello stesso periodo e dedicate a settori limitrofi.

La vicinanza temporale e logistica di eventi fieristici contigui per repertorio tecnologico è infatti uno degli asset principali capaci di incrementare in modo più che esponenziale il valore degli stessi, portando benefici a espositori e visitatori coinvolti.

ñProprio in ragione di ciò - ha affermato **Luigi Galdabini**, presidente UCIMU, *nella foto - e in risposta alla richiesta degli espositori, LAMIERA cambia sede e anno di svolgimento con il duplice obiettivo di incrementare ulteriormente lôinternazionalità della mostra e di assicurarle un miglior posizionamento nel programma degli eventi internazionaliò*

ñDôaltra parte - ha continuato **Galdabini** - ***lôinternazionalità della città**, unica per rete di trasporti urbani e extra-urbani, per connessioni con lôestero e per offerta di servizi, cultura e svago, insieme alla **funzionalità del quartiere espositivo**, tra i primi in assoluto per razionalità degli spazi e efficienza dei servizi, saranno di ulteriore slancio per la manifestazione dedicata ad uno dei comparti manifatturieri più promettentiò*

Corrado Peraboni, amministratore delegato di Fiera Milano ha affermato: ñsiamo orgogliosi di poter annoverare LAMIERA nel portafoglio delle manifestazioni ospitate da Fiera Milano che, con lôevento promosso da UCIMU, rafforza la sua offerta nel segmento dellôindustria e dellôhigh tech manifatturiero. Dôaltra parte siano certi che la collaborazione con lôassociazione dei costruttori italiani di macchine utensili per questo nuovo evento sarà decisamente proficua, proprio come accade da sessanta anni a questa parte con BI-MU biennale di settore sempre a firma di UCIMUò
Macchine per la deformazione della lamiera, per la saldatura, il taglio e lôossitaglio, macchine per la lavorazione di barre, tubi, profilati, presse, macchine per la tranciatura e la punzonatura, trattamento finitura, componenti e accessori sono alcune delle tecnologie in mostra.

Ad arricchire la manifestazione saranno, a partire dalléedizione 2017, nuove aree espositive incentrate su prodotti e soluzioni connessi con le tecnologie della deformazione che, in Italia, non hanno ancora eventi dedicati. È il caso di **Fastener Industry,** che presenterà il meglio della produzione di viti, bulloni, sistemi di serraggio e fissaggio, e **Blech Italy Service** incentrato su subfornitura tecnica e servizi allôindustria.

Come da tradizione, LAMIERA proporrà un percorso strutturato di approfondimento delle tematiche di interesse per gli operatori del settore inserite nel cartellone di convegni e incontri di **Accademia Lambda,** che, come una vera accademia, accoglierà anche studenti di istituti superiori, università e corsi post-laurea.

Completano il quadro, gli incontri B2B tra espositori e utilizzatori e le delegazioni di operatori esteri invitati a partecipare alla manifestazione, nellôambito di un programma strutturato di visite coordinato dallôassociazione.

Informazioni aggiornate in lamiera.net

Russo dalla prima pagina

ñLasertech Projectò, Gruppo IIS protagonista

(IIS PROGRESS). Tale progetto, che ha avuto inizio nel mese di settembre 2015, appartiene alla famiglia dei progetti di Formazione Professionale ñERASMUS+ò, dove il Gruppo IIS è coinvolto anche con altri lavori approvati (ñ**SAT_EN 1090** - *European Training Programme for Completing the requirements for fabrication and assembly of steel and aluminium structures under the EN 1090 standard*ò, ñ**FUTUREWELD** - *Implementation of the guidelines for mechanized, orbital and robotized welding personnel*ò e ñ**HS-EMWF -** *Health and Safety in Electromagnetic Fields in Welding*ò).

ñ**LASERTECH**ò incontra la strategia europea per lôoccupazione (SEO), che mette in evidenza ñ***il ruolo significativo dellôistruzione e della formazione professionale nella realizzazione di unôeconomia basata sulla conoscenza***ñ, in quanto mira ad affrontare una richiesta industriale, sviluppando un programma di formazione armonizzato .
Inoltre, **LASERTECH** mira a migliorare il livello delle competenze nel mercato del lavoro, attraverso l'aumento delle opportunità di collaborazione tra il mondo dell'istruzione, della formazione e il mondo del lavoro nellôambito della saldatura specificamente dei processi laser partendo dalla linea guida EWF-651r1-12.

Il Consorzio che svilupperà tale progetto è costituito da partner di diversi paesi europei, tutti con una profonda tradizione e conoscenza nellôambito dei progetti di formazione a distanza, derivante dagli scorsi programmi quadro, pertanto ci si aspetta che il risultato del progetto possa costituire uno strumento innovativo e di successo.

Chi scrive è a disposizione per ogni eventuale chiarimento.

Ricciardi dalla prima pagina

Assemblea Annuale ANASTA, Luigi Frasson ancora Presidente

de Associate che sostengono, in maniera efficace e puntuale, lôAssociazione per le molteplici attività nei contesti nazionale ed internazionale.
Nel corso della prima parte della Assemblea, quella privata, gli associati hanno approvato allôunanimità la relazione del Presidente, le attività ed i bilanci di esercizio.
Nella seconda parte, pubblica aperta ai delegati del mondo industriale ed associativo, è stato evidenziato come ANASTA svolga, in sinergia con EWA European Welding Association, un ruolo essenziale di proposta ed orientamento delle scelte presso le istituzioni a Brussels a beneficio di tutto il comparto.
Anche a livello tecnico normativo ANASTA, mediante le proprie Commissioni Tecniche, composte esclusivamente da delegati messi a disposizione dalle aziende associate, partecipa direttamente ai lavori tecnico normativi di interesse in seno ai comitati UNI CEN ISO, CEI CENELEC IEC.
*Per quanto riguarda il mercato italiano della Saldatura e Taglio, il Presidente ANASTA **Luigi Frasson**, coadiuvato dai Presidenti dei Gruppi Professionali **Alberto Pezzoni, Andrea Barocco, Alessandro Santamaria** e **Giuseppe Sala** ha illustrato come l'anno 2015, nel complesso si sia chiuso in leggero incremento rispetto al periodo precedente.*
*Sempre nella giornata del 29 aprile 2016, il Consiglio Direttivo ANASTA ha confermato il Presidente **Luigi Frasson** nella carica di Presidente per il triennio 2016/2019.*
*Grazie allôAssociation Manager ANASTA **Luca Manzini** per la sempre precisa collaborazione.*

Grande appuntamento a Genova il 13 ottobre 2016

Diagnostica e prove non distruttive:

tecnologie e competenze per l'affidabilità di strutture, impianti e mezzi di trasporto, in ottemperanza allo scenario normativo e legislativo

Genova, 13 ottobre 2016

Istituto Italiano della Saldatura, Sala Conferenze U. Guerrera

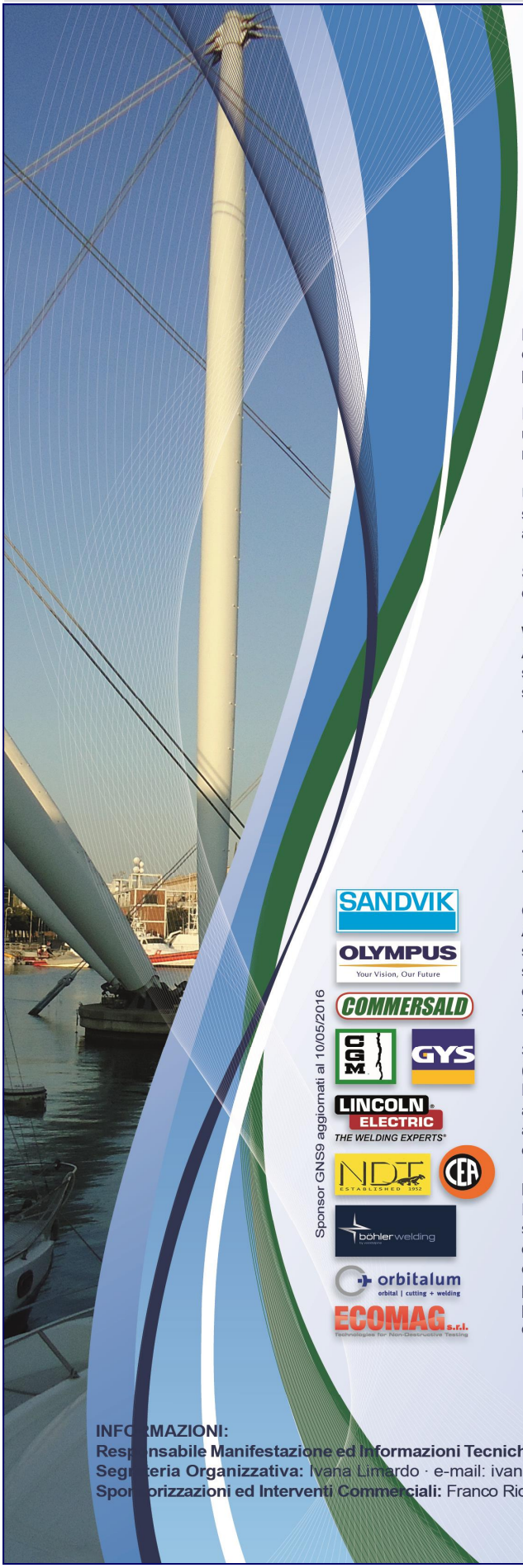
I progressi nella diagnostica industriale e nelle prove non distruttive contribuiscono in maniera sempre più importante a migliorare la qualità e la sicurezza degli impianti e delle strutture in servizio, permettendo la corretta valutazione dello stato difettologico eventualmente presente e l'adeguatezza all'esercizio dei componenti esaminati.
L'Istituto Italiano della Saldatura e l'Associazione Italiana Prove non Distruttive uniscono le loro competenze offrendo agli addetti ai lavori ed a coloro che sono impegnati nelle attività di gestione e manutenzione, una interessante opportunità di aggiornamento delle conoscenze sotto il profilo tecnico e normativo.
Nell'ambito della manifestazione verranno allestiti spazi espositivi (tavoli) dedicati alle Aziende del Settore.

Info: manifestazioni@iis.it / eventi@aipnd.it

GRUPPO IIS
ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA
www.iis.it

AIPnD
www.aipnd.it

30 E 31 MAGGIO 2017: un anno esatto all'appuntamento



Giornate Nazionali di Saldatura
GNS 9
Genova, 30-31 Maggio 2017
Porto Antico di Genova
Centro Congressi

Le **Giornate Nazionali di Saldatura** si ripropongono, per la nona volta, come evento culturale di riferimento nel mondo della fabbricazione dei prodotti saldati.

I contenuti scientifici e tecnologici di questa nuova edizione saranno ulteriormente curati, nella speranza di offrire a tutti i partecipanti il migliore evento possibile.

Un'attenzione particolare sarà posta alla scelta degli argomenti da sviluppare, dei temi da discutere, delle novità da presentare avendo attualità e valenza applicative quali criteri conduttori.

Se "**La competenza è una conquista**", le GNS rappresentano certamente una rilevante occasione di crescita.

WORKSHOP
A partire dal pomeriggio di **martedì 30 maggio 2017** saranno proposti sei Workshop, della durata di circa tre ore ciascuno, dedicati ai più significativi temi che caratterizzano il mondo delle costruzioni saldate:

- Progettazione e valutazioni di integrità di strutture e apparecchiature saldate;
- Ispezioni, controlli, metodiche per l'affidabilità di strutture e componenti di impianti;
- Metallurgia e saldabilità dei giunti saldati;
- Fabbricazione di strutture ed apparecchiature saldate;
- Tecnologia della saldatura e dei processi di giunzione;
- Qualità e sicurezza nella fabbricazione mediante saldatura.

CORSI
A partire dal pomeriggio di **martedì 30 maggio 2017** saranno proposti sei corsi specialistici, tenuti da docenti del Gruppo IIS, esperti dello specifico argomento trattato, della durata di circa un'ora e mezza ciascuno. I corsi si svolgeranno parallelamente ai diversi Workshop secondo una programmazione che sarà pubblicata con anticipo.

SALDATURA IN ELETTRONICA
(3a Giornata del Microjoining)
L'edizione 2017 delle GNS sarà arricchita con un evento dedicato al settore della saldatura in elettronica, sulla falsariga di quanto già avvenuto nelle due edizioni precedenti, integrando in tal modo i contenuti che caratterizzano i sei Workshop tematici.

INCONTRI TECNICO - COMMERCIALI
Dal pomeriggio di **martedì 30 maggio 2017** saranno proposti in successione incontri Tecnico - Commerciali curati dai partner tecnici della Manifestazione, della durata di circa quarantacinque minuti ciascuno. Durante questi incontri, i partner tecnici delle GNS9 potranno presentare le proprie novità più significative ed i potenziali utilizzatori, al tempo stesso, potranno interagire con loro durante le presentazioni.

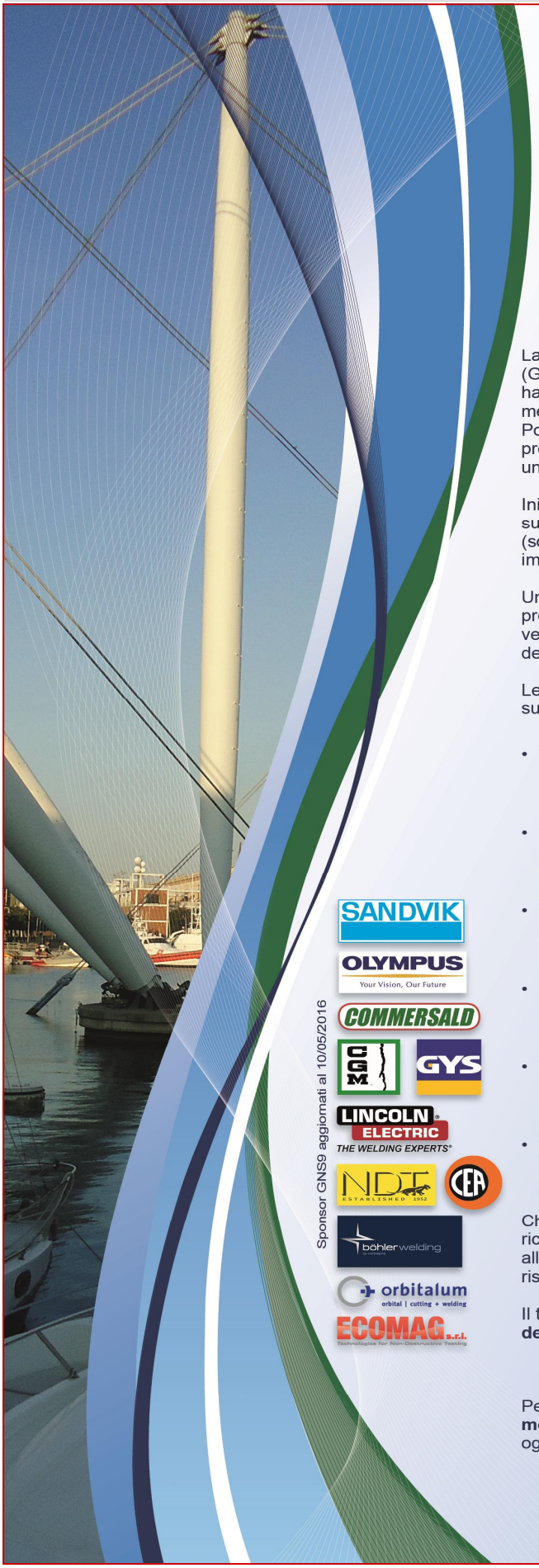
Sponsor GNS9 aggiornati al 10/05/2016

SANDVIK
OLYMPUS Your Vision, Our Future
COMMERSALD
CGM
GYS
LINCOLN ELECTRIC THE WELDING EXPERTS
NDT ESTABLISHED 1992
CEA
böhler welding
orbitalum orbital | cutting + welding
ECOMAG s.r.l. Technologies for Non-Destructive Testing

www.gns.iis.it

INFORMAZIONI:
Responsabile Manifestazione ed Informazioni Tecniche: Ing. Michele Murgia · e-mail: michele.murgia@iis.it · tel. 010 8341.405
Segreteria Organizzativa: Ivana Limardo · e-mail: ivana.limardo@iis.it · tel. 010 8341.373
Sponsorizzazioni ed Interventi Commerciali: Franco Ricciardi / Cinzia Presti · e-mail: ufficiostampa@iis.it · tel. 010 8341.389 / 392

GNS9, il "Call for Papers" per presentare memorie: data ultima, 21/10/2016



Giornate Nazionali di Saldatura GNS 9
Genova, 30-31 Maggio 2017
Porto Antico di Genova
Centro Congressi

Call for Papers

La Commissione Tecnico – Scientifica delle Giornate Nazionali di Saldatura (GNS9), presieduta dal Dott. Ing. Sergio Scanavino (Segretario Generale IIS) ha il piacere di invitare tutti gli interessati a presentare la propria proposta di memoria per la manifestazione, programmata presso il Centro Congressi del Porto Antico di Genova i giorni 30 e 31 Maggio 2017. Saranno valutate solo proposte relative a contributi di carattere tecnico – scientifico riconducibili ad uno dei sei Workshop previsti.

Inizialmente, per una prima valutazione da parte della Commissione, sarà sufficiente l'invio del titolo della memoria, degli autori e di un Abstract (sommario) della lunghezza indicativa di 10 righe. A questo scopo, è possibile impiegare il format scaricabile dal sito **www.gns.iis.it**.

Una vola accettata, la proposta sarà formalmente inclusa nel programma preliminare delle GNS9 e sarà successivamente richiesto agli autori il testo vero e proprio della memoria in tempo utile per la sua pubblicazione negli Atti della manifestazione.

Le proposte dovranno essere associate ad uno dei sei macroargomenti successivi, ai quali saranno dedicati i rispettivi Workshop:

- "Progettazione e valutazioni di integrità di strutture e apparecchiature saldate"
  (Stabilità ed integrità strutturale, criteri per la verifica dei giunti, comportamento in servizio di componenti saldati, codici e norme);
- "Ispezioni, controlli, metodiche per l'affidabilità di strutture e componenti di impianti"
  (Prove non distruttive, controllo della qualità di apparecchiature e strutture in fase di fabbricazione, criteri e modalità per la conduzione di attività di ispezione in servizio);
- "Metallurgia e saldabilità dei giunti saldati"
  (Materiali d'apporto, caratterizzazione della struttura del giunto, impatto del ciclo termico e del trattamento termico dopo saldatura);
- "Fabbricazione di strutture ed apparecchiature saldate"
  (Fabbricazione di strutture metalliche, di apparecchiature in pressione, attività di montaggio in opera mediante saldatura, case studies);
- "Tecnologia della saldatura e dei processi di giunzione"
  (Processi ad arco, processi allo stato solido, applicazioni automatiche o robotizzate, tecnologie ibride, incollaggio strutturale, sensoristica, seam tracking);
- "Qualità e sicurezza nella fabbricazione mediante saldatura"
  (Gestione dei processi di produzione, rischio di impresa, aspetti assicurativi, gestione qualità).

Chi volesse proporre contributi anche non direttamente o apparentemente riconducibili ad uno dei suddetti macroargomenti potrà comunque inviare alla Commissione la propria proposta, con analoghe modalità, la quale si riserverà le valutazioni del caso.

Il termine ultimo per la presentazione del titolo della **proposta di memoria, dei possibili autori e dell'Abstract** (sommario) è il prossimo:

Venerdì 21 Ottobre 2016.

Per l'invio delle proposte è possibile utilizzare l'indirizzo di posta elettronica **memoriegns9@iis.it**; al medesimo indirizzo è possibile fare riferimento per ogni ulteriore informazione inerente la proposta di memorie.

www.gns.iis.it

Sponsor GNS9 aggiornati al 10/05/2016

SANDVIK
OLYMPUS Your Vision, Our Future
COMMERSALD
CGM
GYS
LINCOLN ELECTRIC THE WELDING EXPERTS
NDT ESTABLISHED 1972
CEA
böhler welding
orbitalum orbital | cutting + welding
ECOMAG s.r.l. Technologies for Non-Destructive Testing

L'offerta del mese della nostra Biblioteca

Istituto Italiano della Saldatura, Pubblicazioni

per l'acquisto occorre compilare il modulo d'ordine e spedirlo
al fax 010 83 67 780 o all'indirizzo biblioteca.info@iis.it
Per info sull'acquisto: (+39) 010 83 41 505

L'applicazione della norma UNI EN 1090 per la marcatura CE nel settore delle strutture di carpenteria metallica
DVD (Durata 2 ore/Filmato) - CD-ROM Presentazioni ppt

Seminario Tecnico - Modena, 5 Dicembre 2012
Prezzo Promozione € 72,00 + IVA, invece di € 90,00 + IVA
Sconto del 20%

L'impianto legislativo e normativo riguardante la realizzazione e la messa in opera di strutture metalliche civili è volto ad assicurare che i prodotti immessi sul mercato soddisfino i requisiti di sicurezza ed affidabilità strutturale richiesti.

In tale contesto operano numerose Aziende per le quali non sono ancora chiari i confini del ruolo di Fabbricante, ma soprattutto dei rischi imprenditoriali cui vanno incontro nel caso in cui non siano rispettati i criteri e requisiti previsti dalle leggi e normative tecniche applicabili.

La giornata ha come scopo quello di fare un punto della situazione in questo particolare settore della fabbricazione saldata, per fornire alle Aziende interessate, spesso parte debole della catena economica e finanziaria degli appalti infrastrutturali, indicazioni per avere maggiore coscienza dei rischi imprenditoriali di settore che, pur essendo largamente dipendenti dalla specifica situazione aziendale, devono fondarsi su un'analisi delle cogenze e del rapporto costi-benefici derivante da una corretta gestione dei processi produttivi; tale gestione deve comprendere anche una pianificazione dei propri investimenti volta all'innovazione ed alla competitività e non solo per assolvere a adempimenti burocratici spesso inutili e costosi.

Presentazioni:

Il contesto legislativo nazionale: DM Gennaio 2008 e relazione con la marcatura CE dei prodotti da costruzione (Marco Perazzi / ACAI – Associazione Costruttori Acciaio Italiani).

Applicazione ed interpretazione delle norme UNI EN 1090 nell'ambito dei requisiti legislativi europei (CPD) (Stefano Morra / IIS Cert)

Criteri per la qualificazione del Personale di coordinamento in saldatura nel rispetto degli obblighi di legge (Luca Costa / IIS Progress).

Codice: 101524 (DVD+CD-ROM)
Anno: 2012
Prezzo: € 90,00 + IVA (22%)

L'offerta del mese della nostra Biblioteca

Pubblicazioni IIS - Modulo d'ordine inviare a: biblioteca.info@iis.it; fax (+39) 010 83 67 780

ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA
Lungobisagno Istria 15, 16141 Genova
Tel. (+39) 010 83 41 1 Fax (+39) 010 83 67 780
http://www.iis.it
C.F. Part. IVA: 00260050109
Banca Passadore:
IBAN: IT 07 E 03332 01405 000001223415

Per informazioni rivolgersi a:
biblioteca.info@iis.it
(+39) 010 83 41 505 / 475
Fax (+39) 010 83 67 780
http://www.iis.it

Cognome	Nome	
Società		
Funzione aziendale		
Prodotti/Servizi forniti		
Principali segmenti di mercato in cui la Società opera (es. automotive, oil & gas, infrastrutture ecc.):		
Come è venuto in contatto con il Gruppo Istituto Italiano della Saldatura?		
Indirizzo di fatturazione		
Città	Prov.:	CAP:
Indirizzo di spedizione (compliare solo se diverso dall'indirizzo di fatturazione)		
Città	Prov.:	CAP:
Telefono	Cell.	
E-mail	P.IVA/C.F.	
Data	Firma	

CODICE	TITOLO	PREZZO	QIANTITÀ	TOTALE

Sconto del 20% su tutti gli ordini ai Soci IIS ed ai Membri dell'IIS Club
Dichiaro di essere Socio dell'IIS: ☐ Si ☐ No
Dichiaro di essere Membro IIS Club: ☐ Si ☐ No

Le spese di spedizione sono a carico del destinatario

- ☐ **CONTRASSEGNO**
  (Il pagamento avviene al ricevimento dei volumi; segue regolare fattura non assoggettata a IVA)
- ☐ **POSTA PRIORITARIA**
  (Pagamento a ricevimento fattura non assoggettata a IVA)
- ☐ **CORRIERE**
  (pagamento a ricevimento fattura)

Informativa ai sensi del D. Lgs.196/2003
Si informa che ai sensi della suddetta legge, il modulo d'ordine compilato conferisce all'Istituto Italiano della Saldatura l'autorizzazione al trattamento dei dati personali in esso contenuti. Inoltre, gli stessi dati saranno inseriti nelle nostre banche dati per consentirci l'invio di materiale informativo, pubblicitario e promozionale. Sono riservati al committente tutti i diritti dell'art. 7 della presente legge con l'accorgimento di fare domanda scritta in caso di volontà di recesso o cancellazione nel trattamento dei dati conferiti.

Il Programma completo di "NACE 2016", Genova / 29-31 Maggio 2016

NACE MILANO ITALIA SECTION - CONFERENCE & EXPO 2016							
DATE	TIME	ROOM A (Scirocco)		ROOM B (Libeccio)		ROOM C (Tramontana)	
Sunday May 29th	19:00-21:00	Acquario di Genova - *The Dolphin Room* **Registration and Welcome Cocktail**					
Monday May 30th	08:30-10:10	Oil & Gas Pipelines *Mario Celant - Liane Smith*	M.Gentile, G.Gabetta, R.Bruschi, 'Material Selection for Sour Service: a Review'	Coating Technology *Roberto Malfanti - Sergio Volonté*	P.Mohseni, O.Ø.Knudsen, B.Bjørneklett, 'Corrosion protection of Drilling Risers and Subsea equipment with TSA'	Cathodic Protection *Ugo Marinelli*	K.Darbandi, 'LCP (Local Cathodic Protection) Protecting complex facilities'
			G.De Masi, M.Gentile, R.Vichi, R.Bruschi, A.Bennardo, G.Gabetta, M.Conti, 'Artificial neural network - multiscale processing of loss of metal'		C.Magel, 'CUI – A practical approach focused on existing guidelines, development of CUI standards and differences of generic coating systems'		R.Andolfato, D.Cuccarollo, 'Software for cathodic protection and electromagnetic interference analysis'
			M.Celant, 'Material Specification vs Design Requirements'		N.Muncaster, 'Reactive Gel as Corrosion Under Insulation mitigation'		I. Magnifico, C.Doumbard, 'Instant OFF Measurements on coupon: Practical advantages of a continuous remote monitoring and rectifier remote control based on Eoff, improving effects on cathodic protection efficiency evaluation and maintenance operations'
			L.M.Smith, 'Validation of the Corrosion Modelling of Multiphase Oil and Gas Pipelines Using Maestro with ECE'		A.Chesta, L.Valentinelli, A.Pedrotti, S.Zanol, 'High performance coatings on carbon steel and Corten: a comparison'		
	10:10-10:50	Coffee Break		Coffee Break		Coffee Break	
	10:50-12:30		A.Hojna, 'Acceleration Test Matrix for SCC prediction'		A.Prieto, 'The Avantguard product range - innovative zinc rich epoxy primers, with outstanding corrosion protection'		G.Raffa, P.Dini, F.Zagni, 'Monolithic Isolation Joints: Material Selection in Mission Critical Application'
			G.Bolzon, H.Nykyforchyn, 'Development of Novel Methods for the Prevention of Pipeline Failures with Security Implications'		D.Barnes, J.F.Fletcher, 'Surface Soluble Salt Contamination Profiles Using The Saturated Filter Paper Method'		F.Brugnetti, 'Criterio di collaudo elettrico di un sistema di protezione catodica'
			K.Kutrowski, A.Pette, 'Zero leak policy: A robust methodology and a lot of common sense'		M.de Haan, 'Comparison between NORSOK System 7B and System 7C on the basis of temperature gradient and high temperature cathodic disbanding (HT CD) testing'		F.Brugnetti, 'Normativa – Il ruolo AEEGSI – UNI – APCE nel settore della protezione catodica'
			D.Erickson, S. Henderson, L. Smith , 'How Multiphase Flow Effects Corrosion'		P.le Calve, B.Gambiez, X.Mourrat, M.Smith, V.Aumelas, G.Maj, 'Qualification of coating systems in case of severe erosion in penstock'		
	12:30-14:00	Lunch					
	14:00-15:40	Oil & Gas Pipelines *Mario Celant - Liane Smith*	J.Knights, A.Patrick, 'Challenging Composite Repairs Completed on Pipelines and Pipework'	Welding *Alberto Lauro - Christoph Gerritsen*	M.De Marco, M.Palombo, A.Pianezze, M.Zabbia, 'Effects and quantification of nitrides precipitation in duplex stainless steel'	Oil Refinery *Giovanna Gabetto - Marco de Marco*	A.Spaghetti, 'Sandvik High Performance Material for Oil Refineries'
			R.Nyborg, G.Svenningsen, L.Torri, T.Chelci, P.Cavassi, 'Top of Line Corrosion in Gas Pipelines with Organic Acid and Low CO2'		C.U.Vázquez, K.E.Rodriguez, 'Application of plasma transferred arc (PTA) as a deposition method to achieve a corrosion resistant coating on carbon steel pipelines'		L.Mambelli, F.Lollo, A.J.Invernizzi, S.P.M.Trasatti, 'Stainless steels and nickel alloys: testing in high concentrated saline solutions for construction of produced water treatment plant'
			A.Bologna, 'Immediate integrity & future integrity assessment - a review of internationally proven methods to manage in line inspection data'		C.Bateman, 'Internal Surface Protection for Mission Critical Equipment™ using High Velocity Thermal Spray'		V.Matres, M.Romero, 'Stainless Steel Corrosion Engineering'
			G.D.Eyu, W.Geoffrey, W.Dekkers, J.MacLeod, 'Corrosion behaviour of carbon steel in deaerated bicarbonate solution'		E.M.Westin, 'Corrosion of welded stainless steel – experience, failures and solutions'		J.Sentjens, 'The role of insulation and CUI (need to innovate)'
	15:40-16:20	Coffee Break		Coffee Break		Coffee Break	
	16:20-18:00		R.Bayon, A.Lopez-Ortega, E.Rodriguez, 'Tribocorrosion behaviour of mooring high strength low alloy steels in synthetic seawater with and without protective coatings'		M.Frigo, M.Schönning, L.Wegrelius, E.Johansson, 'Corrosion properties of enhanced duplex stainless steel EDX 2304 and formable duplex stainless steels FDX 25 and FDX 27'		E.R.Oen, 'Corrosion and Insulation Management (incl. Risk based CUI Inspection)'
			R.A.Sazali, K.S.Sorbie, L.S.Boak, 'Factors Affecting the Morphology and Constituents of Silicate Scale'		B.K.Holmes, 'Corrosion and stress corrosion cracking of welded stainless steels in the oil and gas industry'		O.Doble, F.Locati, 'The technology is in place to eliminate the Corrosion Under Insulation (CUI) problem to a low level. Presentation of standards and solutions.'
			V.Schwinn, C.Collura, T.Staudt, J.Bauer, E.Amoris, 'Heavy Wall X65 and X70 Plates for Sour Service Applications'		M.Rigatti, F.Capelli, M.De Marco, 'Corrosion test on orbital welding'		A.Pothuaud, O.Vassillo, 'TrueSense for Process – COMS – Refinery Achieves Overhead pH Consistency'
			C.Bosch, C.Kalwa, 'Suitability of TMCP Plates for Sour Resistant Large-Diameter Pipes'		J.Lothman, Z.Zhou, P.Stones, 'Duplex, super duplex and hyper duplex stainless steels, an introduction to the grades, their construction and their critical differences in performance and a guide to welding and fabrication'		O.Kaczerewska, B.Brycki, 'Gemini surfactants as corrosion inhibitors'
	10:00-19:00	Exhibition Hall EXPO					
	20:00	Villa dello Zerbino - Gala Dinner					

Il Programma completo di "NACE 2016", Genova / 29-31 Maggio 2016

NACE MILANO ITALIA SECTION - CONFERENCE & EXPO 2016								
DATE	**TIME**	**ROOM A (Scirocco)**		**ROOM B (Libeccio)**		**ROOM C (Tramontana)**		
Tuesday May 31st	08:30-10:10	Oil & Gas Pipelines *Liane Smith - Mario Celant*	K.Baba, D.Mizuno, H.Nakamichi, K.Yasuda, N.Ishikawa, 'Roles of Copper in Low Alloy Carbon Steel on Hydrogen Entry Suppression in Mildly Sour Conditions'	Coating Technology *Roberto Malfanti - Sergio Volonté*	I.Fletcher, F.Yuste, 'Mitigating Corrosion under Insulation in a Gas processing facility 10 years on'	Oil Refinery *Giovanna Gobetta - Stefano Trasatti*	S.Malavasi, G.V.Messa, 'Prediction of the impact wear of a valve'
			M.Fekih, A.Benmoussat, 'Study on API X60 Steel Pipeline of GZ1 Line Solicited by Soil Localized Corrosion and Reinforced By Composite Sleeve'		I.Dag, H.Abir, V.Popov, E.Eshed, P.Donelli, A.Trisolino, 'Thermal Spray Aluminum optimization - Preliminary findings on the effects of Micro Arc Oxidation and its potential applications'		T.S.Dabi, 'Living with RBI philosophy by monitoring operating window parameters'
			C.Tommasi, A.Paggi, M.Ortolani, E.Paravicini, P.Darcis, E.Anelli, 'Dilatometry simulations for the weldability appraisal of steels for seamless Line Pipe'		D.Blackwell, C.Bateman, 'Internal Corrosion Management of Process Vessels'		A.Bossi, M.Gorni, G.Noli, G.Trevisan, 'Risk Based Inspection (RBI) planning of new mega petrochemical and refinery complex'
			C.Fowler, 'Advances in Sour Service Testing and Certification'		G.Ridolfi, V.Esposito, H.Boyd, 'Fusion Bonded Epoxies for high operating temperature: a Contractor perspective on application and performance'		G.V.Messa, S.Malavasi, 'Modelling of the impact wear produced by dense liquid-solid slurries'
	10:10-10:50	**Coffee Break**		**Coffee Break**		**Coffee Break**	
	10:50-12:30		H.Lengauer, C.Schindler, F.Winter, 'Latest developments in clad-plate production for enhanced toughness and corrosion-resistance properties with cladding Alloy 625'		P.de Bonnafos, 'Wax-based Tape Systems as a Field Applied Pipeline Coating'		G.Gabetta, 'Corrosion Problems In Biorefining'
			S.Morrea, M. de Marco, D.Calcagno, 'Corrosion analysis of the trunkline network of a Oil plant in South of Italy'		E.Broesder, D.Cudic, 'Shielding coatings? They Should!'		C.A.Farina, 'Corrosion costs in refineries: how to minimize them'
			H.Amaya, M.Sagara, J.Nakamura, K.Yamada, D.Motoya, H.Takabe, 'Anti-Corrosion Properties of Modified 25Cr Duplex Stainless Steel (UNS S82551) for Flow-line Applications'		R.Cafagna, 'Novel functional coatings with anticorrosion properties for onshore above-ground, buried and insulated pipes'		K.Kaczmarczyk, 'O&G piping and equipments repair and rehabilitation by external reinforcement application'
			A.Kiel, N.Heinzle, R.Hoffmann, T.Schueller, 'Welded or Seamless Stainless Steel Pipes'		A.Andrenacci, 'Novel Anti-Corrosion Coating and Field Joint Solution'		M.Pesce, P.Micheloni, 'Changes in feed changes in (plant) life. The RBI approach in feed composition changes'
	12:30-14:00	**Lunch**					
	14:00-15:40	Oil & Gas Downhole *Lucrezia Scoppio - Perry Nice*	M.Billingham, L.M.Smith, 'Maximising the life of corroding tubing by combining accurate multi-finger caliper data with corrosion modelling'	Coating Technology *Fabio Zanardo - Alberto Mauri*	A.J.Nuñez, G.J.Portesan, 'Importance of top layer integrity in the multilayer system'	Failure Analysis *Chris Fowler - Luigi Divito*	G.Zanotti, P.V.Scolari, G.Rivolta, D.Magagnini, G.Merckling, 'Corrosion Properties Qualification on Big Sized Components in Duplex Steel for Oil & Gas Applications'
			P.Nice, S.B.Axelsen, 'Field experience with use of 3%Cr tubing material'		M.Colladon, 'Characteristics and Performances of Solef® PVDF grades for Internal Lining of carbon steel flowlines'		A.Smith, 'Failure of an API 5CT grade L80-13Cr coupling during make-up'
			I.Rommerskirchen, S.Lederc, 'Seamless Superduplex Pipes for OCTG applications in accordance with API 5 CRA'		G.G.Sole, 'Glassflake Composite Linings For Protection Of New Pipework and Rehabilitation of Existing Pipework/Pipelines'		E.Ferrari, M.De Marco, M.Zabbia, S.Morrea, 'Failure analysis on a TEE component taken from a flow line in an oil field characterized by local through thickness corrosion damage'
			Y.Otome, H.Takabe, H.Amaya, T.Mochizuki, D.Matsuo, M.Ueda, Y.Tomio, K.Kondo, 'Effect of Cu and Ni Elements on Corrosion Resistance in High Chromium Martensitic Stainless Steel'		R.Malfanti, S.Sgualivato, M.Malfanti, 'Coating failure, what does it means? What we can learn'		S.Gnanasambandam, M.Foresta, H.Zhou, D.Weston, F.Li, H.Yan, L.Zhang, J.Pan, 'Modelling corrosion fatigue life of phosphor bronze reinforcing tape used in underground power cables'
	15:40-16:20	**Coffee Break**		**Coffee Break**		**Coffee Break**	
	16:20-18:00		L.Intiso, L.Scoppio, P.Nice, G.Mortali, J.A.C.Velasco, F.Macel, I.Palmieri, 'Critical experimental parameters when performing corrosion testing of well stimulation and scale dissolver chemicals'		A.Chesta, L.Valentinelli, A.Pedrotti, S.Zanol, 'Coating failures: field approach and laboratory investigation'		C.Sampietri, R.Amoriello, G.Toldo, 'Corrosion/Fatigue in ECO Tubes of Boilers'
			K.Ohla, B.Holper, H.John, H.S.Klapper, 'Cold worked Ni-based alloy - HASTELLOY® C-22HS® for extreme downhole conditions'		A.Mauri, 'Failure analysis in rubber linings'		H.Zhoua, S.Gnanasambandam, M.Foresta, D.Westona, F.Lib, H.Yana, L.Zhanga, J.Pana, 'Pitting corrosion in phosphor bronze tape used in underground power transmission cables-A Monte Carlo study'
			P.Esteban, A.López, I.Gutierrez, A.Iza-Mendia, 'Relationship between microstructure and SSR tested samples fractography in high strength pipes of grade N08825'		T.E.Berge, 'Surface preparation tools for on site activities'		M.Traverso, 'Stress corrosion cracking of AISI 321 component'
			D.Tagliabue, 'SSCC test on micro-allowed steel forgings: role of sampling location'		D.Demicoli, 'Polyamide 12 a Champion for Internal and External Corrosion Protection'		A.Trevisson, M.Casaril, 'Necessity for a multidisciplinary approach and main troublesome topics encountered in Laboratory failure analysis'
	18:00-18:20	**Plenary Lecture - F.Capelli, R.Guidetti - The Stainless Steel in wine industry**					
	18:20-19:00	**Closing Remarks and Farewell Cocktail**					
	10:00-19:00	**Exhibition Hall EXPO**					

Le Società amiche di Saldatura Flash...

Medium Frequency Induction Machine Pegaso 85 with Water/Air Cooled Openable Inductor

- New & uniqueness in the market
- Power of 85 KVA on medium frequency
- 2 outputs and 2 inductors
- Big diameter
- Useable for quickly pre-heat and Pwht

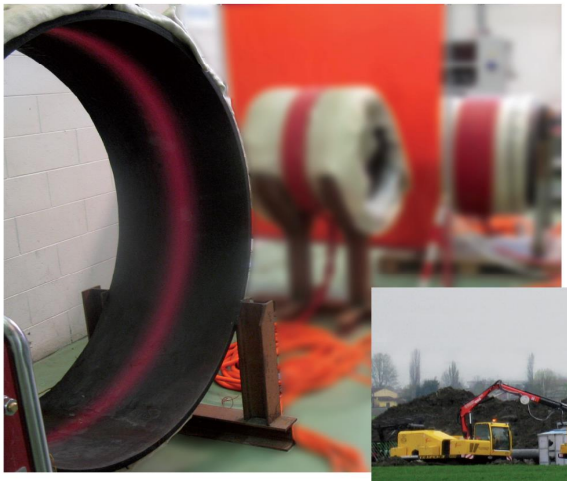
AEC TECH NOLOGY

ITW Welding

ITW Welding Italy Srl div. AEC Technology - Via Privata Iseo 6/E - 20098 San Giuliano Milanese - MI - Tel. 02 49780719 - Fax 02 98281552 - info@aectechnology.it

Le Società amiche di Saldatura Flash...

Pegaso 85 & Ring Inductor



Specifications

Model	Max line current	Nr. output	Max output tension	Max output current	Dimension	Weight	Power control	Cooling system
Pegaso 85	125 A	2	500 V	1.100 A (550 A each output)	1.360 mm H 980 mm W 900 mm D	435 kg	Automatic power control with Thermal Cycle Programmer	Forced ventilation, closed water circuit (normal water, no additives)
Inductor Connecting Cables					7.500 mm L	14,65 kg		
Water cooled inductor					From 7.500 to 25.000 mm L	From 13 kg to 28 kg		
Air cooled inductor					From 7.500 to 25.000 mm L	11 kg		
Ring inductor ex: 48”					1.995 mm H 1.545 mm W 200 mm D	70 kg		
Recorder temperature					144x144 mm	2,10 kg		

How to Order

	Stock No.	Description
Power source	PEGASO 85	Medium frequency induction machine 85 KVA
Inductor connecting cables	CAVO 0507	Inductor connecting cables
Water cooled inductor*	INDU/WXXX	Water cooled inductor - StD One
Air cooled inductor*	INDU/AXXX	Air cooled inductor - StD One
Ring inductor**	INDU/W/AXX	Water/Air cooled inductor
Recorder temperature	REGI 0051	

* Different L are available **Different diam. are available

AEC TECHNOLOGY ITW Welding

CSQ IQNet UNI EN ISO 9001:2000 9105.AECT

ITW Welding Italy Srl div. AEC Technology - Via Privata Iseo 6/E - 20098 San Giuliano Milanese - MI - Tel. 02 49780719 - Fax 02 98281552 - info@aectechnology.it

Le Società amiche di Saldatura Flash...

Saldatura Plasma - Pi 350

Siete soddisfatti della qualità e della precisione della saldatura TIG, ma la vorreste tre volte più veloce, specialmente con gli spessori elevati? La soluzione esiste, e si chiama saldatura Plasma. La soluzione Migatronic Pi 350 per la saldatura automatica Plasma offre piena penetrazione fino a spessori di 8 mm in acciai dolci e 10mm in acciai inox. Salda con tre tipi di pulsato differenti: pulsato tradizionale, pulsato in frequenza, SynergyPlus™, o senza impulsi, utilizzando i processi Plasma-melt, Plasma-press e Plasma-keyhole. Qualità, precisione e ripetibilità dei risultati sono garantiti dal controllo elettronico del flusso di gas e del flusso d'acqua nella torcia.

- Velocità di saldatura fino a tre volte superiore al TIG con spessori elevati
- Ridotto tempo di produzione per pezzo
- Controllo digitale del gas
- Saldatura testa-testa senza cianfrino
- Inferiore corrente di saldatura – meno deformazioni e post-trattamenti – migliore finitura
- Fumi di saldatura praticamente assenti

EN1090 A PORTATA DI CLICK

Migatronic offre gratuitamente specifiche di procedura di saldatura a tutti i proprietari esistenti e ai nuovi acquirenti di saldatrici a inverter MIG/MAG. Basta scaricare le procedure necessarie dal nostro sito web dove potrete porre domande sulla EN1090 ai nostri specialisti.

MIGATRONIC

Migatronic è un nome riconosciuto a livello internazionale nel settore della saldatura.
Fondata nel 1970 e con sede a Fjerritslev in Danimarca oggi Migatronic conta circa 300 dipendenti con una produzione di oltre 20.000 saldatrici l'anno. Dalle piccole saldatrici portatili alle soluzioni automatizzate complesse, tutti i sistemi sono il frutto della esperienza tecnologica a stretto contatto con gli utenti.

MIGATRONIC
WELDING VALUE

Migatronic s.r.l. Impianti di Saldatura
Via dei quadri 40, 20871Vimercate (MB), Italy
Tel (+39) 0399278093, Fax (+39) 0399278094
www.migatronic.it