

DIRETTORE RESPONSABILE: Ing. Mauro Scasso

REDATTORE CAPO: Geom. Sergio Giorgi

REDAZIONE: Sig.ra Deborah Testoni, P.I. Maura Rodella

PUBBLICITÀ: Sig. Franco Ricciardi



Organo Ufficiale
dell'Istituto Italiano della Saldatura

Abbonamento annuale 2009:

Italia: € 90,00

Estero: € 155,00

Un numero separato: € 20,00

La Rivista viene inviata gratuitamente ai Soci
dell'Istituto Italiano della Saldatura.

Direzione - Redazione - Pubblicità:

Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova

Telefono: 010 8341333

Telefax: 010 8367780

e-mail: deborah.testoni@iis.it

web: www.iis.it

Rivista associata



Registrazione al ROC n° 5042 - Tariffa R.O.C.: "Poste Italiane S.p.A. - Spedizione in Abbonamento Postale D.L. 353/2003 (conv. in L. 27/02/2004 n° 46) art. 1 comma 1, DCB Genova" - Fine Stampa Giugno 2009 Aut. Trib. Genova 341 - 20.4.1955

Progetto grafico: Marcs & Associati srl - Rozzano (MI)

Fotocomposizione e stampa: ALGRAPHY S.n.c. - Genova
Tel 010 8366272, Fax 010 8358069 - www.algraphy.it

L'istituto non assume responsabilità per le opinioni espresse dagli Autori. La riproduzione degli articoli pubblicati è permessa purché ne sia citata la fonte, ne sia stata concessa l'autorizzazione da parte della Direzione della Rivista, e sia trascorso un periodo non inferiore a tre mesi dalla data della pubblicazione. La collaborazione è aperta a tutti, Soci e non Soci, in Italia e all'Estero. La Direzione si riserva l'accettazione dei messaggi pubblicitari. Ai sensi del D.Lgs. 196/2003, i dati personali dei destinatari della Rivista saranno oggetto di trattamento nel rispetto della riservatezza, dei diritti della persona e per finalità strettamente connesse e strumentali all'invio della pubblicazione e ad eventuali comunicazioni ad esse correlate.



In copertina

**ITW Welding Products Group:
Soluzione completa per la placcatura utilizzata
nella costruzione di reattori da Walter Tosto S.p.A.**

Per il processo di placcatura nella realizzazione dei reattori la Walter Tosto S.p.A., leader nell'industria del Pressure Vessel, si è avvalsa della collaborazione della ITW Welding Products Group. ITW ha fornito l'impianto completo per la placcatura che utilizza 6 generatori MILLER SUBARC DC 1250, controlli HDC 1500DX e teste WTNA 90, ed i materiali di apporto commercializzati con il marchio ELGA.

Sommario

Articoli

- 265 Relazione della Presidenza sulla gestione dell'Istituto nel 2008 e previsioni per il 2009
- 283 Prospettive e peculiarità della lavorazione con laser ad elevata qualità – J.P. BERGMANN
- 291 La saldatura "Friction Stir Welding" (FSW) delle leghe di titanio – A. LAURO
- 305 Definizione di nuovi strumenti e metodi atti alla riduzione dei fumi di saldatura nella zona di lavoro – C. ROSELLINI, R. RUSSO
- 321 Evoluzione delle tensioni residue in giunti sollecitati a fatica in flessione a quattro punti – V. DATTOMA, M. DE GIORGI, R. NOBILE

International Institute of Welding (IIW)

- 331 Mechanical-technological and fracture mechanical properties of the high grade pipeline-steel X80 with results of different pipeline-projects – S. FELBER

IIS Didattica

- 343 Prove di criccabilità a freddo

Rubriche

- 353 **Scienza e Tecnica**
Nuovi sviluppi della procedura API RP 581 "Risk Based Inspection" – S. PINCA
- 357 **IIS News**
Comitato Direttivo
Consiglio Generale
Assemblea Generale
- 361 **IIW-EWF Notizie**
- 369 **Leggi e Decreti**
Studi tecnici professionali e "datorialità" – T. LIMARDO
- 373 **Dalle Aziende**
- 383 **Notiziario**
Letteratura tecnica
Codici e norme
Corsi
Mostre e convegni
- 389 **Ricerche bibliografiche da IIS-Data**
Trattamento termico dopo saldatura
- 396 **Elenco degli Inserzionisti**