

DIRETTORE RESPONSABILE: Ing. Mauro Scasso

REDATTORE CAPO: Ing. Michele Murgia

REDAZIONE: Sig.ra Deborah Testoni,
P.I. Maura Rodella,
Dott.ssa Isabella Gallo

PUBBLICITÀ: Sig. Franco Ricciardi



Organo Ufficiale
dell'Istituto Italiano della Saldatura

Abbonamento annuale 2011:

Italia: € 100,00

Estero: € 170,00

Un numero separato: € 26,00

La Rivista viene inviata gratuitamente ai Soci
dell'Istituto Italiano della Saldatura.

Direzione - Redazione - Pubblicità:
Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova
Telefono: 010 8341333
Telefax: 010 8367780
e-mail: deborah.testoni@iis.it
web: www.iis.it

Rivista associata



Registrazione al ROC n° 5042 - Tariffa regime libero:
"Poste Italiane SpA - Spedizione in Abbonamento
Postale 70%, DCB Genova" - Fine Stampa Giugno 2011
Aut. Trib. Genova 341 - 20.4.1955

Progetto grafico: COMEX sas - Milano

Fotocomposizione e stampa: ALGRAPHY S.r.l. - Genova
Tel 010 8366272, Fax 010 8358069 - www.algraphy.it

L'istituto non assume responsabilità per le opinioni espresse dagli Autori. La riproduzione degli articoli pubblicati è permessa purché ne sia citata la fonte, ne sia stata concessa l'autorizzazione da parte della Direzione della Rivista, e sia trascorso un periodo non inferiore a tre mesi dalla data della pubblicazione. La collaborazione è aperta a tutti, Soci e non Soci, in Italia e all'Estero. La Direzione si riserva l'accettazione dei messaggi pubblicitari. Ai sensi del D.Lgs. 196/2003, i dati personali dei destinatari della Rivista saranno oggetto di trattamento nel rispetto della riservatezza, dei diritti della persona e per finalità strettamente connesse e strumentali all'invio della pubblicazione e ad eventuali comunicazioni ad esse correlate.



In copertina

Nuovo procedimento ESAB Swift Arc Transfer - SAT™ per saldatura MAG ad altissima velocità

SAT™ - Swift Arc Transfer è un nuovo procedimento ESAB per la saldatura MAG ad alta produttività, che utilizza il filo non ramato OK AristoRod™ con velocità molto al di sopra dei limiti della normale saldatura spray-arc. SAT™ produce cordoni di saldatura piatti, con buona penetrazione e senza incisioni. Un ulteriore vantaggio è il limitato apporto di calore, che si traduce in minori deformazioni.

Il procedimento è stato sviluppato per saldatura robotizzata, automatica e meccanizzata. È adatto per saldature d'angolo ed a lembi sovrapposti, in posizione piano-frontale.

SAT™ è basato sull'utilizzo del filo non ramato ESAB OK AristoRod™ per saldatura MAG, fabbricato con tecnologia ASC - Advanced Surface Characteristics. L'assenza di contaminazione del sistema di alimentazione del filo con particelle di rame e la speciale finitura superficiale consentono un avanzamento del filo sicuro e costante, oltre a un arco stabile anche ad alte velocità e con elevati valori di corrente.

Sommario

Articoli

- 283 Relazione della Presidenza sulla gestione dell'Istituto nel 2010 e previsioni per il 2011
- 323 Vulnerabilità dei giunti saldati e meccanismi di danneggiamento attivi negli impianti di processo e petrolchimici: affidabilità mediante la programmazione dell'ispezione basata sul rischio (RBI) - Parte I - G. CANALE, M. DE MARCO, S. PINCA
- 339 Criteri generali per l'esecuzione di giunzioni permanenti testa a testa in tubazioni di vetroresina con il procedimento della laminazione - R. FRASSINE
- 347 Il Dau: una unità di misura dell'efficienza di processo nel taglio, saldatura e microforatura a laser - 2ª Parte - La microforatura a laser e le sue applicazioni industriali - G. DAURELIO
- 367 Gli effetti del degrado da fatica e corrosione sui ponti ferroviari in carpenteria metallica: un approccio integrato per la valutazione della vita residua R. LANDOLFO et al.

International Institute of Welding (IIW)

- 379 Development of submerged arc welding method in a vertical-up position R. SAKAMOTO et al.

IIS Didattica

- 387 I trattamenti a freddo dopo saldatura per la distensione ed il miglioramento delle prestazioni dei giunti saldati

Rubriche

- 403 **Scienza e Tecnica**
Nuova vita per il WRC 107: revisione e innovazione dei contenuti con la pubblicazione del WRC 537 - G.L. COSSO
- 405 **IIS News**
Resoconto della riunione del Comitato Direttivo dell'IIS del 22 Febbraio 2011
Resoconto della riunione del Comitato Direttivo dell'IIS del 31 Marzo 2011
Resoconto della riunione del Consiglio Generale dell'IIS del 28 Aprile 2011
Assemblea Generale dei Soci dell'IIS
- 409 **Incontro con...**
CÉCILE MAYER
- 413 **L'esperto risponde**
- 415 **Dalle Associazioni**
Assemblea Generale Ordinaria 2011 dell'Associazione Nazionale Aziende Saldatura Taglio e Tecniche Affini - Milano, 30 Marzo 2011 - G. MACCARINI
- 421 **Dalle Aziende**
- 425 **Notiziario**
Letteratura tecnica
Codici e norme
Corsi
Mostre e convegni
- 433 **Ricerche bibliografiche da IIS-Data**
Controllo con tecnologia UT "Phased Array"
- 438 **Elenco degli Inserzionisti**