



Organo Ufficiale
dell'Istituto Italiano della Saldatura

Abbonamento annuale 2009:

Italia: € 90,00

Esteri: € 155,00

Un numero separato: € 20,00

La Rivista viene inviata gratuitamente ai Soci
dell'Istituto Italiano della Saldatura.

Direzione - Redazione - Pubblicità:
Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova
Telefono: 010 8341333
Telefax: 010 8367780
e-mail: deborah.testoni@iis.it
web: www.iis.it

Rivista associata

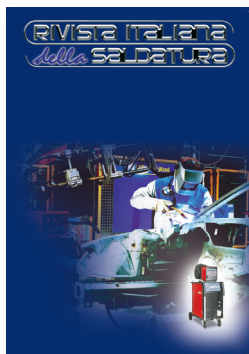


Registrazione al ROC n° 5042 – Tariffa regime libero:
“Poste Italiane SpA – Spedizione in Abbonamento
Postale 70%, DCB Genova” – Fine Stampa Agosto 2009
Aut. Trib. Genova 341 – 20.4.1955

Progetto grafico: COMEX sas - Milano

Fotocomposizione e stampa: ALGRAPHY S.n.c. - Genova
Tel 010 8366272, Fax 010 8358069 - www.algraphy.it

L'Istituto non assume responsabilità per le opinioni espresse
dagli Autori. La riproduzione degli articoli pubblicati è
permessa purché ne sia citata la fonte, ne sia stata concessa
l'autorizzazione da parte della Direzione della Rivista, e sia
trascorso un periodo non inferiore a tre mesi dalla data della
pubblicazione. La collaborazione è aperta a tutti, Soci e
non Soci, in Italia e all'Estero. La Direzione si riserva
l'accettazione dei messaggi pubblicitari. Ai sensi del D.Lgs.
196/2003, i dati personali dei destinatari della
Rivista saranno oggetto di trattamento nel rispetto della
riservatezza, dei diritti della persona e per finalità
strettamente connesse e strumentali all'invio della
pubblicazione e ad eventuali comunicazioni ad esse correlate.



Sommario

4

Articoli

- 419 La Rivista Italiana della Saldatura ha compiuto sessant'anni – G. COSTA
- 427 Applicazione, in fase di progettazione, delle metodologie di valutazione di idoneità all'esercizio (Fitness For Service) – G.L. COSSO, S. PAGANO, C. SERVETTO
- 435 Saldatura EBW di cold plates in lega di alluminio AA 6061 T651 per il sistema di raffreddamento dell'unità abitativa per cavie spaziali – G. BARBIERI, M. MONCADA, A. SGAMBATI
- 447 Effetto delle dimensioni del cordone di saldatura sulla resistenza a fatica dei giunti a croce - B. ATZORI, G. DEMELIO, B. ROSSI

EUROJOIN 7 - GNS5 Invited papers

- 457 Value added and jobs resulting from joining technology in Germany and in Europe – K. MIDDELDORF
- 463 Research trends in welding technology – L. QUINTINO
- 469 Computer science in welding fabrication – R. MOLFINO

IIS Didattica

- 483 Esposizione radiografica – Diagramma di esposizione

Rubriche

- 491 **Scienza e Tecnica**
Le prove di compatibilità elettromagnetica per la marcatura CE delle attrezzature per saldatura – M. GIORGI
- 495 **IHW-EWF Notizie**
Estratto dal Rapporto annuale 2008 EWF/IAB
- 499 **Leggi e Decreti**
Benefica ricaduta dei “modelli di organizzazione e gestione aziendale” nel contesto del D.Lgs. 81/2008 – T. LIMARDO
- 501 **Dalle Associazioni**
Rilevazioni ANASTA del mercato Saldatura e Taglio nel 1° semestre 2009 – G. MACCARINI
- 507 **Dalle Aziende**
- 515 **Notiziario**
Letteratura tecnica
Codici e norme
Corsi
Mostre e convegni
- 527 **Ricerche bibliografiche da IIS-Data**
Comportamento sismico delle strutture saldate
- 534 **Elenco degli Inserzionisti**

In copertina

Andit Automazione presenta EWM-Cold Arc[®], un processo di saldatura MIG/MAG innovativo e brevettato a basso apporto termico per giunzioni di lamiere sottili nel settore automobilistico

Caratteristiche di saldatura ottenute grazie ad un inverter con velocissima risposta dinamica.

Soluzione ideale per giunzioni di lamiere a piccolo spessore, a partire da 0.3 mm in automatico e 0.7 mm in manuale. Ideale per:

- Brasatura e saldatura di lamiere zincate
 - Saldature eterogenee, come acciaio-alluminio, acciaio-magnesio
 - Saldatura di leghe di magnesio
- utilizzando torce, gas e materiale di apporto assolutamente di serie.