



## Miller presenta la tecnologia ArcReach® con funzionalità esclusive per i settori industriali della saldatura

Le nuove tecnologie compensano automaticamente la caduta di tensione e consentono agli operatori di regolare i parametri durante il processo di saldatura, per una maggiore produttività, sicurezza e qualità della saldatura.

APPLETON, Wis. (01 Giugno 2018) — Miller Electric Mfg. LLC, leader mondiale nella produzione di apparecchiature per la saldatura ad arco, presenta la tecnologia ArcReach con due nuove funzionalità esclusive nel settore saldatura che consentono un risparmio ancora maggiore di tempo e per facilitano le operazioni d'impostazione parametri nel processo di saldatura, riducendo i costi di manodopera e migliorando la produttività e la sicurezza negli ambienti lavorativi.

"Queste innovazioni stanno cambiando il mondo della saldatura e possono far risparmiare fino a due ore per saldatore al giorno migliorando la produttività e l'efficienza sul posto di lavoro", ha dichiarato Joe Ryan, responsabile del segmento Infrastrutture, Miller Electric Mfg. Co. "La tecnologia ArcReach consente l'uso di alimentatori o telecomandi senza cavo di controllo." Queste nuove tecnologie aggiungono più funzionalità che consentiranno di risparmiare tempo significativo e migliorare la sicurezza dell'operatore."

- La tecnologia Cable Length Compensation (CLC™) consente di regolare i parametri di saldatura in modo più rapido e semplice, compensando automaticamente le cadute di tensione nel cavo di saldatura. Ciò garantisce agli operatori che i valori di tensione impostati corrispondano alla tensione utilizzata nell'arco di saldatura, anche fino a 100 metri dalla fonte di alimentazione. Con le macchine tradizionali il saldatore deve eseguire manualmente le regolazioni per compensare la caduta di tensione, che si verifica con la resistenza nei cavi di saldatura, impostando una tensione più alta del necessario sul generatore per garantire l'ottenimento della tensione desiderata sul Trainafilo o comando remoto. La tecnologia CLC elimina la necessità di farlo manualmente, risparmiando tempo e fornendo una maggiore precisione nei parametri di saldatura.
- La tecnologia Adjust While Welding (AWW™) consente regolazioni precise e modifiche dei parametri sull'alimentatore o sul telecomando senza arrestare l'arco, così gli operatori possono apportare modifiche durante la saldatura per compensare l'accumulo di calore, i cambiamenti durante l'esecuzione della saldatura o le variazioni di posizionamento. Ciò consente di risparmiare tempo, eliminando la necessità di tornare al generatore per apportare modifiche e contribuisce a migliorare la qualità della saldatura, poiché ogni interruzione e avvio dell'arco può causare potenziale discontinuità o problemi di qualità.

Le funzionalità ArcReach sono disponibili abbinando accessori dedicati ArcReach, potenziati per lavorare con i nuovi generatori XMT 350 FieldPro™ di Miller. La linea XMT 350 FieldPro include un modello con la funzione d'inversione di polarità che si unisce all'ampio portafoglio di prodotti ArcReach.

I generatori XMT 350 FieldPro sono compatibili con tutti gli accessori ArcReach, che includono diversi Trainafili e Comandi remoti, per soddisfare in modo efficiente tutte le esigenze, in continua evoluzione,

presenti sul luogo di lavoro. Gli accessori offrono la massima flessibilità, offrendo funzionalità di controllo remoto per saldature a Elettrodo, MIG, TIG e Fili animati. Il Trainafilo ArcReach Smart Feeder offre anche processi di saldatura MIG pulsato e programmi per la prima passata (RMD®). Inoltre, tutti i generatori hanno un nuovo design per una maggiore durata e un funzionamento affidabile, anche negli ambienti di lavoro più ostili.

“Nessun altro sistema di saldatura, in questa classe di prodotto, rende più semplice agli operatori la regolazione dei parametri di saldatura, in modo che possano lavorare al meglio con maggiore efficienza e sicurezza”, ha detto Ryan. “Con il cambiamento del nostro settore, investire in nuove tecnologie offre alle aziende un vantaggio nell'attuale contesto competitivo, garantendo una maggiore produttività, costi di manodopera ridotti e una maggiore sicurezza.”

Disponibile già da ora, l'alimentatore XMT 350 FieldPro offre una produttività e un'efficienza ottimizzate nonché eccezionali prestazioni di arco per le applicazioni di saldatura in svariati segmenti applicativi, infrastrutture, costruzioni navali, strutture in acciaio, ponti e costruzioni civili.

Il modello XMT 350 FieldPro con la funzione d'inversione di polarità - elimina la necessità di tornare alla generatore per invertire i cavi di saldatura. L'operatore seleziona il processo di saldatura con la semplice pressione di un pulsante e l'inversione della polarità viene automaticamente selezionata dal sistema in base al processo di saldatura. Ciò consente di risparmiare tempo significativo nelle applicazioni che richiedono la commutazione tra i processi di saldatura per le diverse passate. Questo modello è progettato per massimizzare la produttività e ridurre la rilavorazione nella saldatura di tubazioni per raffinerie, centrali elettriche, applicazioni petrolchimiche, HVAC e condotte idriche.

Con il controllo completo dei parametri sul giunto di saldatura fornito dalla tecnologia ArcReach, gli operatori di saldatura riducono la quantità di tempo trascorso a fare avanti e indietro verso il generatore per apportare le necessarie modifiche. Ciò non solo aumenta significativamente la produttività, ma aiuta anche a migliorare la sicurezza dell'operatore sul luogo di lavoro, poiché limitare i movimenti limita l'esposizione a rischi di scivolamento, inciampo e caduta - che sono tra le cause più comuni di infortuni sul lavoro.

Inoltre, la famiglia di prodotti ArcReach offre la massima compatibilità della flotta e una maggiore flessibilità, consentendo alle aziende di utilizzare gli accessori e le fonti di alimentazione esistenti fino a quando non saranno pronti per la sostituzione o l'aggiornamento. Gli alimentatori ArcReach SuitCase® sono estremamente versatili. Funzionano come equipaggiamento standard (senza capacità di controllo remoto) se abbinati a generatori standard o motosaldatrici. Forniscono funzionalità di controllo remoto - senza CLC o AWW - se abbinati a saldatrici o motosaldatrici ArcReach di precedente generazione. Inoltre, offrono tutti i vantaggi ArcReach abbinati alle saldatrici FieldPro XMT 350.

Gli accessori ArcReach sono inoltre compatibili con una vasta gamma di saldatrici / motosaldatrici Miller, in modo che le aziende possano espandere l'uso della tecnologia ArcReach anche alla propria flotta esistente. Miller è l'unico produttore di impianti per la saldatura ad offrire questo tipo di tecnologia di controllo remoto senza un cavo di controllo in una motosaldatrice.

## Contact for information:

A proposito di Miller

Miller Electric Mfg. LLC, con sede a Appleton nel Wisconsin, è un produttore leader mondiale di prodotti di saldatura ad arco con marchio Miller ed è consociata e interamente controllata da Illinois Tool Works Inc. (NYSE: ITW). Per maggiori informazioni, visita [www.ITWwelding.com](http://www.ITWwelding.com), email [info@itw-welding.com](mailto:info@itw-welding.com).

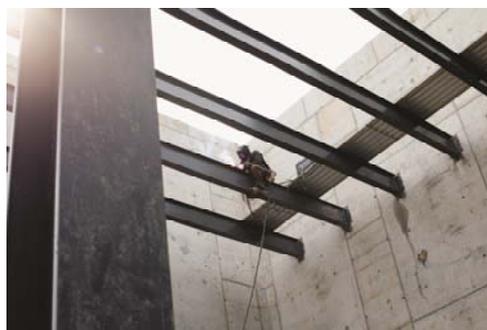
Contatto:

Izabela Oziewicz

ITW Welding

[Izabela.Oziewicz@itw-welding.com](mailto:Izabela.Oziewicz@itw-welding.com)

Picture:



Didascalia: Miller ha potenziato la sua tecnologia ArcReach® con due nuove funzionalità esclusive del settore saldatura che offrono un maggiore risparmio di tempo, una riduzione dei costi di manodopera e un miglioramento della produttività. Le tecnologie Adjust While Welding (AWW™) e Cable Length Compensation (CLC™) sono ora disponibili nel portafoglio aggiornato di prodotti ArcReach Miller.



Caption: The new XMT® 350 FieldPro™ and XMT 350 FieldPro with Polarity Reversing from Miller pair with enhanced ArcReach® accessories and deliver improved jobsite productivity and efficiency as well as exceptional arc performance for welding applications in process pipe, infrastructure, pipelines, shipbuilding, structural steel and general construction.

Didascalia: I nuovi prodotti Miller XMT® 350 FieldPro™ e XMT350 FieldPro con la funzione di inversione di polarità si possono utilizzare con tutti gli accessori ArcRreach® offrendo una produttività migliorata, efficienza ed eccezionali risultati d'arco sul posto di lavoro, per applicazioni di saldatura nel settore infrastrutture, pipeline, cantieristica navale, acciaio strutturale e costruzioni generali.