



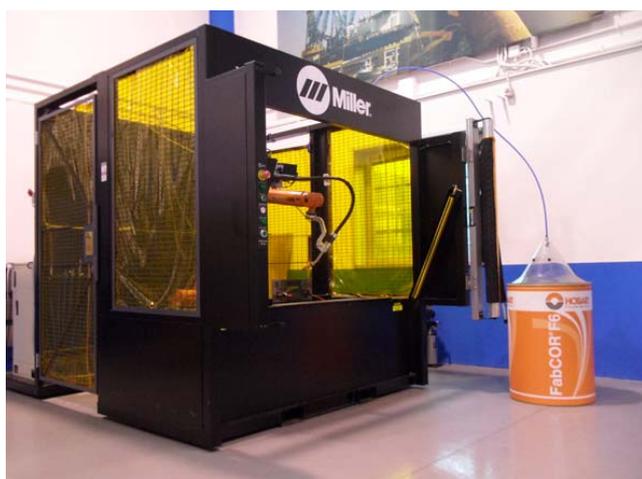
ITW Welding Srl

Nuovo filo animato per la saldatura di lamierini zincati

Il trend nel settore dell'Automotive nel corso degli ultimi 40 anni è stato quello di orientarsi verso la scelta di materiali sempre più sottili e leggeri con l'obiettivo di massimizzare l'efficienza nel consumo di carburante.

L'acciaio ad alto limite elastico risponde bene a questa esigenza e per questo motivo è rapidamente diventato uno dei materiali più impiegati dalle varie case automobilistiche.

Tuttavia se da un lato la progressiva riduzione nello spessore dei materiali adottati comporta dei benefici relativi all'ottimizzazione dei costi e dei consumi, d'altro lato pone criticità sostanziali nei processi di saldatura. I principali problemi sono l'incremento del rischio di sfondamento e la riduzione del livello di porosità su lamiere zincate, che spesso appaiono conformi ad un controllo visivo ma rivelano porosità diffuse ad un controllo più accurato.

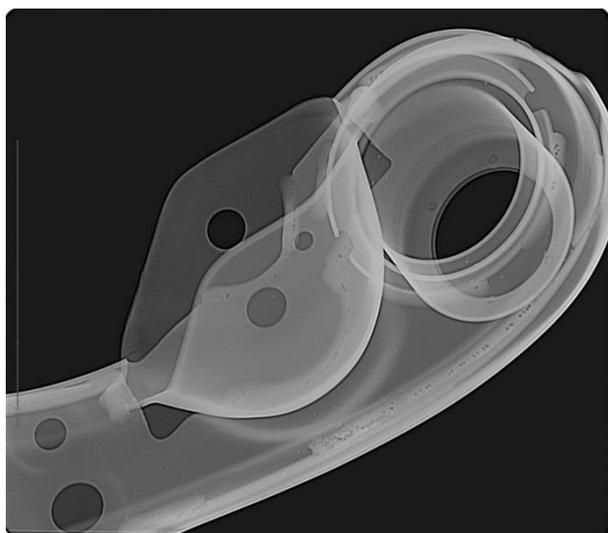


FabCOR® F6 è il nuovo consumabile per saldatura ad arco realizzato da Hobart, produttore leader mondiale dei consumabili per la saldatura e brand del Gruppo ITW Welding, specifico per acciai zincati di basso spessore con velocità di avanzamento elevata e che può essere usato con corrente continua a polarità diretta (DCEN).

Il filo animato metal-cored **Hobart FabCOR® F6** grazie ad una combinazione di microelementi di lega e di stabilizzanti consente di raggiungere un ottimo risultato di saldatura, facendo reagire lo zinco in modo da estrarre i gas dal bagno di saldatura prima che causino porosità, riducendo drasticamente il rischio di sfondamento, determinando minori scarti e lavori post saldatura per il ripristino di aree non conformi.

Le radiografie mostrano l'evidente riduzione di porosità e un incremento di produttività superiore al 30% che si ottengono nella saldatura di un sistema di sospensione in acciaio zincato utilizzando il filo animato metal-cored **Hobart FabCOR® F6** rispetto al processo convenzionale con filo pieno GMAW.

Hobart FabCOR® F6 sviluppato per rispondere in particolare alle esigenze del settore Automotive assicura prestazioni eccellenti anche in altri segmenti con problematiche di saldatura analoghe.



Radiografia particolare sospensione saldato con filo pieno ER70-S3 a velocità di avanzamento 800 mm/min



Radiografia particolare sospensione saldato con filo animato HOBART FABCOR® F6 a velocità di avanzamento 1200 mm/min

Per ulteriori informazioni riguardo alle caratteristiche di **Hobart FabCOR® F6** scrivete a Gabriele Gallazzi all'indirizzo di posta elettronica g.gallazzi@itw-welding.it.