



UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI GENOVA  
AREA DIDATTICA E STUDENTI  
SERVIZIO ALTA FORMAZIONE

D.R. n. 9196

**IL RETTORE**

- Vista la L. 15.5.1997, n. 127, pubblicata nel supplemento ordinario alla G.U. n. 113 del 17.5.1997 e successive modifiche, in merito alle misure urgenti per lo snellimento dell'attività amministrativa e dei procedimenti di decisione e di controllo;
- Visto il Decreto del Ministro dell'Università e della Ricerca Scientifica e Tecnologica del 22 ottobre 2004 n° 270 "Modifiche al regolamento recante norme concernenti l'autonomia didattica degli atenei, approvato con decreto del Ministro dell'Università e della Ricerca Scientifica e Tecnologica 3 novembre 1999, n. 509" ed in particolare l'art. 3, comma 9;
- Viste le disposizioni del Ministero dell'Università e della Ricerca del 08.04.2015 relative alle procedure per l'accesso degli studenti stranieri richiedenti il visto ai corsi di formazione superiore del 2015-2016;
- Visto il Regolamento recante la disciplina dei contratti di ricerca e di consulenza, delle convenzioni di ricerca per conto terzi nonché del procedimento di conferimento di incarichi interni retribuiti ai docenti emanato con D.R. n. 417 del 3.10.2011;
- Visto il Regolamento dei Corsi di Perfezionamento, di aggiornamento professionale e di formazione permanente e dei corsi per Master Universitari di primo e secondo livello dell'Università degli Studi di Genova emanato con D.R. n. 551 del 10.02.2015;
- Vista la Convenzione Quadro stipulata tra la Scuola Politecnica dell'Università degli Studi di Genova e l'Istituto Italiano della Saldatura – Ente Morale in data 14.02.2014;
- Vista la Convenzione tra il Dipartimento di Ingegneria meccanica, energetica, gestionale e dei trasporti (DIME) dell'Università degli Studi di Genova, Istituto Italiano Saldatura Progress S.r.l. Socio Unico, Tecnologie Innovative per il Controllo Ambientale e lo Sviluppo Sostenibile Srl (TICASS) e l'Associazione Italiana di Robotica e Automazione (SIRI) in data 08.06.2015;
- Visto il Decreto n. 3846 del 19.05.2015 del Direttore del Dipartimento di Ingegneria meccanica, energetica, gestionale e dei trasporti (DIME) dell'Università degli Studi di Genova, con il quale è stato proposto l'attivazione del Master Universitario di II livello in "Advanced Welding Engineering (MAWE)";
- Visto l'estratto del verbale della Scuola Politecnica dell'Università degli Studi di Genova del 04.06.2015 con il quale è stato proposto l'attivazione del Master Universitario di II livello in "Advanced Welding Engineering (MAWE)";
- Visto l'estratto del verbale del Consiglio di Dipartimento di Ingegneria meccanica, energetica, gestionale e dei trasporti (DIME) del 12.10.2015;
- Visto il Decreto n. 8425 del 16.10.2015 del Preside della Scuola Politecnica;
- Visto il parere favorevole del Senato Accademico in data 21.07.2015;
- Visto il parere favorevole del Consiglio di Amministrazione in data 22.07.2015;
- Visto il parere favorevole del Senato accademico in data 27.10.2015;
- Visto il parere favorevole del Consiglio di Amministrazione in data 28.10.2015;

**D E C R E T A**

**Art. 1**

**Norme Generali**

E' attivato per l'anno accademico 2015/2016 presso Dipartimento di Ingegneria meccanica, energetica, gestionale e dei trasporti (DIME) dell'Università degli Studi di Genova il **Master Universitario di II livello in "Advanced Welding Engineering (MAWE)"** in collaborazione con l'Istituto Italiano Saldatura-IIS PROGRESS S.r.l., Tecnologie Innovative per il Controllo Ambientale e lo Sviluppo Sostenibile Srl (TICASS) e l'Associazione Italiana di Robotica e Automazione (SIRI).

Il Master è realizzato in collaborazione con: ABB S.p.a., ANASTA Associazione Nazionale Aziende Saldatura Taglio e Tecniche Affini, ASA Azienda Servizi ANIMA Associazione Italiana di Caldareria, ASG Superconductors S.p.A., Bombardier Transportation (Holdings) Italy S.p.A., Centro ricerche FIAT S.C.p.A., Comau Robotics S.p.a., ESAB

Saldatura S.p.a., EWF European Federation for Welding Joining and Cutting, ITW Welding Products Italy S.r.l., Kuka Roboter Italia S.p.a., Prima Industrie S.p.a., Tiesse Robot S.p.a., UCIMU Associazione Costruttori Italiani Macchine Utensili, Robot e Automazione.

IIS PROGRESS S.r.l. e UNIGE propongono un percorso di formazione costruito in base alle loro esperienze e capacità di insegnamento accademiche e industriali, integrate con esperienze applicative, per il fine condiviso della formazione di esperti della saldatura ai massimi livelli internazionali e per fornire un profilo professionale che ottenga il maggiore riconoscimento nel lavoro.

Le due organizzazioni riconoscono così reciprocamente il valore della integrazione delle loro capacità di formazione in un percorso didattico condiviso al quale ciascuna contribuisca per la propria parte di eccellenza.

Il percorso di formazione prevede l'erogazione da parte di IIS PROGRESS S.r.l. della didattica relativa al percorso di "International Welding Engineer", IWE, massimo livello di qualificazione previsto dall'EFW (European Welding Federation) e dall'IIW (International Institute of Welding), e l'erogazione da parte di UNIGE della didattica integrativa relativa alle nuove frontiere della saldatura. IIS PROGRESS S.r.l. è il solo ente in Italia autorizzato al rilascio del titolo di IWE.

Il master prevede l'**obbligo** della contemporanea iscrizione al percorso UNIGE per un costo di € 718,00 e al percorso IWE offerto da IIS PROGRESS S.r.l. per un costo € 9.440,00 + IVA.

## Art. 2

### Finalità del Corso

#### Obiettivi generali:

Il corso MAWE adotta un approccio interdisciplinare con specifica attenzione all'area ingegneristica della saldatura e in particolare ai seguenti settori tecnici e scientifici: automazione, metallurgia, scienza dei materiali, processi di saldatura, progettazione e controllo della qualità. Il corso si propone di offrire agli studenti una approfondita comprensione delle tecnologie della saldatura, delle tecnologie recenti e fra queste in particolare delle saldature laser e friction-stir. Obiettivo ultimo del Master è fornire le competenze necessarie per lo sviluppo professionale della saldatura conoscendone approfonditamente il processo alla luce delle normative sempre più stringenti in materia di saldatura e di certificazioni connesse. Gli studenti avranno accesso a laboratori attrezzati e dedicati e potranno utilizzare strumentazione recente e di elevata qualità per saldatura ad arco, laser, robotizzata e per test e collaudo.

#### Profili funzionali:

Il Master intende formare figure professionali in grado di orientarsi agevolmente nell'ambito tecnico della saldatura, in continua evoluzione e sempre trasversale nelle applicazioni e interdisciplinare nei metodi. Il programma del Master è pensato per dare ai partecipanti una formazione completa sulla saldatura e prepararli a gestire in autonomia la fabbricazione con saldatura e, insieme, la valutazione del rischio e della salute, la sicurezza, la sostenibilità, l'imprenditorialità e le implicazioni giuridiche relative ai prodotti difettosi. Il Master comprende formazione, addestramento, esami e qualificazione in accordo ai requisiti minimi previsti dalle linee guida del gruppo Education, Training and Qualification dell'International Authorisation Board (IAB) dell'International Institute of Welding (IIW).

Gli studenti del Master in Advanced Welding Engineering che supereranno con successo le verifiche riceveranno il Diploma di Master da parte dell'Università degli Studi di Genova e contemporaneamente IIS Progress S.r.l. rilascerà il titolo di International Welding Engineer, che rappresenta il livello di qualificazione più elevato previsto dall'EFW (European Welding Federation) e dall'IIW (International Institute of Welding).

#### Sbocchi occupazionali:

Il corso dà accesso a posizioni gestionali e ingegneristiche in aziende che progettano componenti o prodotti con saldature, che utilizzano tecnologie di saldatura, che richiedono attività di controllo su saldature. Fra i ruoli possibili, la gestione delle operazioni del processo produttivo di saldatura, la progettazione e la costruzione di prodotti, componenti e impianti con saldature. Il carattere internazionale di queste attività dà possibilità di carriere internazionali.

In tale prospettiva si sottolinea che il titolo di International Welding Engineering ha valenza internazionale e viene riconosciuto in tutti i paesi del mondo. Soddisfa inoltre i requisiti di conoscenza tecnica per lo svolgimento al massimo livello delle attività di Welding Coordination così come previsto dalla norma ISO 14731:2006.

## Art. 3

### Organizzazione didattica del Corso

Il master, della durata complessiva di 12 mesi, si svolgerà da **gennaio 2016 a dicembre 2016** e si articola in 1500 ore così suddivise:

- 431 ore di didattica frontale;
- 995 ore di studio individuale;
- 74 ore di project work e tirocinio;

Il Master prevede una frequenza full time una settimana al mese per 11 mesi pari a 32 ore settimanali dal lunedì al venerdì. L'organizzazione dell'orario potrà subire variazioni in base ad eventuali esigenze didattiche.

Sede di svolgimento dell'attività didattica: IIS PROGRESS S.r.l..

La didattica è erogata in parte da personale IIS e in parte da personale UNIGE. La didattica IIS PROGRESS S.r.l. è erogata nel percorso IWE collegato al MAWE ed è parte del MAWE.

Al Master sono attribuiti 60 CFU.

L'attività formativa è così articolata: 1) didattica frontale: lezioni di docenti universitari, esperti aziendali e testimoni qualificati; 2) studio guidato: esercitazioni pratiche consistenti, di volta in volta, nello sviluppo di casi aziendali o di simulazioni sul campo; 3) didattica interattiva: lezioni-dibattito svolte da docenti ed esperti aziendali e conseguente dibattito con i partecipanti; 4) visite ad aziende e laboratori di Prove e Test e di Ricerca e Sviluppo; 5) monitoraggio in itinere; 6) prove di modulo; 7) realizzazione di project work su tematiche pertinenti i contenuti del Master nell'ambito dello stage, ai fini della discussione finale per l'ottenimento del titolo accademico; 8) stage; 9) studio individuale contestuale alle attività didattiche e di approfondimento delle materie trattate; 10) prova finale: discussione tesi.

L'attività formativa sarà ripartita nei seguenti moduli:

1) Basics of welding technology and materials	94 ore
2) Advanced welding processes and robotics	75 ore
3) Advanced weldability of materials	64 ore
4) Construction and design	62 ore
5) Fabrication, application and engineering	100 ore
6) Stage and Project work	74 ore
Monitoraggio e verifiche di modulo	36 ore
Studio individuale ed elaborazione tesi finale	995 ore

In particolare all'interno dei vari moduli è prevista l'attivazione dei seguenti insegnamenti:

Modulo/argomento	Ore docenza	CFU	Settore Scientifico Disciplinare
<b>Modulo 1</b>	<b>Basics of welding technology and materials</b>	12	Ing-Ind/16 - Tecnologie e Sistemi di Lavorazione; Ing-Ind/21 – Metallurgia; Ing-Ind/27 - Chimica industriale e tecnologica
General introduction to welding technology	3		Ing-Ind/16 - Tecnologie e Sistemi di Lavorazione
Oxy-gas welding and related processes	2		Ing-Ind/16 - Tecnologie e Sistemi di Lavorazione
Electrotechnics review	1		Ing-Ind/31 - Elettrotecnica
The arc	3		Ing-Ind/31 - Elettrotecnica
Power sources for arc welding	4		Ing-Ind/31 - Elettrotecnica
Introduction to gas shielded arc welding	2		Ing-Ind/16 - Tecnologie e Sistemi di Lavorazione
TIG welding	5		Ing-Ind/16 - Tecnologie e Sistemi di Lavorazione
MIG/MAG & flux cored arc welding	8		Ing-Ind/16 - Tecnologie e Sistemi di Lavorazione
MMA welding	6		Ing-Ind/16 - Tecnologie e Sistemi di Lavorazione
Submerged arc welding	5		Ing-Ind/16 - Tecnologie e Sistemi di Lavorazione
Cutting drilling and other edge preparation processes	4		Ing-Ind/16 - Tecnologie e Sistemi di Lavorazione
Structure and properties of metal	4		Ing-Ind/21 - Metallurgia
Phase diagrams and alloys	4		Ing-Ind/21 - Metallurgia
Iron-carbon alloys	5		Ing-Ind/21 - Metallurgia
Manufacture and classification of steels	4		Ing-Ind/21 - Metallurgia
Behavior of structural steels in fusion welding	4		Ing-Ind/21 - Metallurgia
Cracking phenomena in welded joints	8		Ing-Ind/21 - Metallurgia
Fractures and different kinds of fractures	4		Ing-Ind/21 - Metallurgia
Heat treatment of base materials and welded joints	4		Ing-Ind/27 - Chimica industriale e tecnologica
Destructive testing of materials and welded joints	14		Ing-Ind/12 - Misure meccaniche e termiche Metallurgia; Ing-Ind/21 - Metallurgia
<b>Prova di modulo – Modulo 1</b>	4		
<b>Modulo 2</b>	<b>Advanced welding processes and</b>	12	Ing-Ind/13 - meccanica applicata alle macchine; Ing-Ind/27 Chimica industriale e tecnologica

	<b>robotics</b>		
Resistance welding	6		Ing-Ind/21 - Metallurgia
Other welding processes (laser; electron beam; plasma) & other welding processes	14		Ing-Ind/16 - Tecnologie e Sistemi di Lavorazione
Surfacing and Spraying	2		Ing-Ind/27 Chimica industriale e tecnologica
Brazing and soldering	4		Ing-Ind/21 - Metallurgia
Joining processes for plastics	2		Ing-Ind/16 - Tecnologie e sistemi di lavorazione
Joining processes for ceramics and composites	1		Ing-Ind/27 - Chimica industriale e tecnologica
Welding laboratory	10		Ing-Ind/16 - Tecnologie e sistemi di lavorazione
Introduction to robotics and artificial intelligence	4		Ing-Ind/13 - Meccanica applicata alle macchine
Robotic welding processes	4		Ing-Ind/13 - Meccanica applicata alle macchine
Sensors and process monitoring and control	4		Ing-Ind/13 - Meccanica applicata alle macchine
Fully mechanized processes and robotics	4		Ing-Ind/13 - Meccanica applicata alle macchine
Mobile robotics in welding	4		Ing-Ind/13 - Meccanica applicata alle macchine
Adaptive fixtures	4		Ing-Ind/13 - Meccanica applicata alle macchine
Intelligent welding & intuitive interfaces	4		Ing-Ind/13 - Meccanica applicata alle macchine
Robotic welding laboratory	8		Ing-Ind/13 - Meccanica applicata alle macchine
<b>Prova di modulo – Modulo 2</b>	8		
<b>Modulo 3</b>	<b>Advanced weldability of materials</b>	12	Ing-Ind/16 - Tecnologie e sistemi di lavorazione; Ing-Ind/27 - Chimica industriale e tecnologica
Structural steels	4		Ing-Ind/14 - Progettazione meccanica e costruzione di macchine
High strength steels	10		Ing-Ind/14 - Progettazione meccanica e costruzione di macchine
Application of structural and high strength steels	2		Ing-Ind/14 - Progettazione meccanica e costruzione di macchine
Creep and creep resistant steels	4		Ing-Ind/21 - Metallurgia
Steels for cryogenic applications	4		Ing-Ind/21 - Metallurgia
Introduction to corrosion	4		Chim/07 - Fondamenti chimici delle tecnologie
Stainless and heat resistant steels	12		Ing-Ind/21 - Metallurgia; Chim/07 - Fondamenti chimici delle tecnologie
Introduction to wear and protective layers	5		Ing-Ind/21 - Metallurgia
Cast irons and steels	2		Ing-Ind/21 - Metallurgia
Copper and copper alloys	2		Ing-Ind/21 - Metallurgia
Nickel and nickel alloys	2		Ing-Ind/21 - Metallurgia
Aluminium and aluminium alloys	6		Ing-Ind/21 - Metallurgia
Titanium and other metals and alloys	3		Ing-Ind/21 - Metallurgia
Joining dissimilar materials	4		Ing-Ind/22 - Scienza e tecnologia dei materiali
<b>Prova di modulo – Modulo 3</b>	8		
<b>Modulo 4</b>	<b>Construction and design</b>	6	
Basic theory of structural systems	4		Ing-Ind/14 - Progettazione meccanica e costruzione di macchine
Fundamentals of the strength of materials	6		Ing-Ind/22 - Scienza e tecnologia dei materiali
Joint design for welding and brazing	4		Ing-Ind/14 - Progettazione meccanica e costruzione di macchine
Basics of weld design	6		Ing-Ind/14 - Progettazione meccanica e costruzione di macchine
Behavior of welded structures under different types of loading	4		Ing-Ind/14 - Progettazione meccanica e costruzione di macchine
Design of welded structures with predominantly static loading	8		Ing-Ind/14 - Progettazione meccanica e costruzione di macchine
Behavior of welded structures under cyclic loading	8		Ing-Ind/14 - Progettazione meccanica e costruzione di macchine
Design of cyclic loaded welded structures	8		Ing-Ind/14 - Progettazione meccanica e costruzione di macchine
Design of welded pressure equipment	6		Ing-Ind/14 - Progettazione meccanica e costruzione di macchine
Design of aluminum alloys structures	4		Ing-Ind/14 - Progettazione meccanica e costruzione di macchine
Introduction to fracture mechanics	4		Ing-Ind/21 - Metallurgia
<b>Prova di modulo – Modulo 4</b>	8		
<b>Modulo 5</b>	<b>Fabrication applications</b>	12	

	<b>engineering</b>		
Introduction to quality assurance in welded fabrication	6		Ing-Ind/12 - Misure meccaniche e termiche
Quality control during manufacture	12		Ing-Ind/12 - Misure meccaniche e termiche
Residual stresses and distortion	6		Ing-Ind/21 - Metallurgia
Plant facilities welding jigs and fixtures	4		Ing-Ind/16 - Tecnologie e sistemi di lavorazione
Measurement control and recording in welding	4		Ing-Ind/12 - Misure meccaniche e termiche
Imperfections and acceptance criteria	4		Ing-Ind/12 - Misure meccaniche e termiche
Non destructive testing	16		Ing-Ind/12 - Misure meccaniche e termiche
Economics and productivity	4		Ing-Ind/35 - Ingegneria economico-industriale
Repair welding	2		Ing-Ind/16 - Tecnologie e sistemi di lavorazione
Reinforcing-steel welded joints	2		Ing-Ind/14 - Progettazione meccanica e costruzione di macchine
Case studies	40		Ing-Ind/12 - Misure meccaniche e termiche; Ing-Ind/14 - Progettazione meccanica e costruzione di macchine
<b>Prova di modulo – Modulo 5</b>	8		
<b>Modulo 6</b>	<b>Stage and Project work</b>	6	
	74		
<b>Studio individuale</b>	<b>995</b>		

**Stage/project work:** nell'ambito del master i partecipanti svolgeranno attività di laboratorio con riferimento all'uso di processi di saldatura convenzionali ed avanzati, di attrezzature di laboratorio e saranno coinvolti nella stesura di documentazione di fabbricazione e controllo dei processi di saldatura.

**Verifiche intermedie, prove finali e valutazione competenze in uscita:** durante la fase d'aula verranno effettuate delle verifiche per valutare l'apprendimento e le competenze acquisite. Sono previste prove di modulo, parte del percorso IWE, cui i partecipanti dovranno iscriversi e superare una volta raggiunta la sufficiente preparazione; l'esito di queste prove di modulo è riconosciuto nella valutazione complessiva per il conseguimento del titolo di MAWE.

#### Art. 4

##### Comitato di Gestione e il Presidente

**Presidente:** Matteo Zoppi

**Comitato di gestione:** Armanda Barbangelo, Gustavo Capannelli, Carla Gambaro, Rezia Molfino.

Al fine di una maggiore collaborazione con le aziende partner del progetto, verrà affiancato al Comitato di Gestione un Comitato di Indirizzo, con funzioni consultive, composto da rappresentanti delle Aziende ed Enti che collaborano all'organizzazione del Master. Sono membri del Comitato di Indirizzo: Luca Costa, Alberto Lauro, Sara Cepolina.

La struttura cui è affidata la gestione amministrativa, organizzativa e finanziaria del corso è il Dipartimento di Ingegneria Meccanica, Energetica, Gestionale e dei Trasporti (DIME), con la collaborazione di IIS Progress S.r.l. sulla base della convenzione operativa firmata in data 08.06.2015.

#### Art. 5

##### Modalità di accesso

Alla frequenza del Master sono ammessi un numero **massimo di 55 allievi** (numero minimo per la attivazione 7).

Il **Master Universitario di II livello in “Advanced Welding Engineering (MAWE)”** prevede l'obbligo della contemporanea iscrizione al percorso IWE offerto da IIS PROGRESS S.r.l.. Il partecipante effettuerà un'unica iscrizione presso UNIGE secondo le modalità indicate all'art.7 del presente bando.

##### Titoli di studio richiesti:

Titoli di studio richiesti: Laurea in Ingegneria Meccanica (LM-33), Ingegneria Chimica (LM-22), Ingegneria Civile (LM-23), Ingegneria Elettrica (LM-28), Ingegneria Gestionale (LM-31), Ingegneria Energetica e Nucleare (LM-30), Ingegneria Elettronica (LM-29), Ingegneria Informatica (LM-32), Ingegneria per l'ambiente e il territorio (LM-35), ingegneria navale (LM-34), Ingegneria dei sistemi edilizi (LM-24), Ingegneria dell'automazione (LM-25), Ingegneria della sicurezza (LM-26), Ingegneria delle telecomunicazioni (LM- 27) conseguita secondo il previgente ordinamento; Laurea magistrale Scienza e ingegneria dei materiali (LM-53 ), Scienze e tecnologie della chimica industriale (LM-71), Fisica (LM-17), Scienze chimiche (LM-54) o Architettura e ingegneria edile-architettura (LM-4) o titoli equipollenti.

Il Comitato di Gestione si riserva di ammettere candidati in possesso di un titolo di studio universitario specialistico o magistrale diverso da quello specificato, sulla base dell'analisi del curriculum formativo e professionale ritenuto affine al profilo del master.

**Altri requisiti:** buona conoscenza della lingua inglese.

**Modalità di ammissione:**

L'ammissione dei candidati da parte del Comitato di gestione avverrà sulla base di una graduatoria di merito formulata mediante la valutazione del curriculum vitae. Il Comitato di gestione ha a disposizione 20 punti che verranno assegnati in conformità ai seguenti criteri:

Valutazione della formazione (massimo 10 punti):

Valutazione delle esperienze di lavoro (massimo 10 punti):

**In caso di parità di punteggio verrà data la precedenza al candidato con minore età anagrafica.**

**Art. 6**

**Presentazione delle domande**

La domanda di ammissione al Master deve essere presentata mediante la procedura on-line disponibile all'indirizzo <https://servizionline.unige.it/studenti/post-laurea/master>, entro le ore 12:00 del 15 dicembre 2015. La data di presentazione della domanda di partecipazione al concorso è certificata dal sistema informatico che, allo scadere del termine utile per la presentazione, **non permetterà più l'accesso e l'invio della domanda.**

Nella domanda il candidato deve autocertificare sotto la propria responsabilità, pena l'esclusione dal concorso:

a. il cognome e il nome, il codice fiscale, la data e il luogo di nascita, la residenza, il telefono ed il recapito eletto agli effetti del concorso. Per quanto riguarda i cittadini stranieri, si richiede l'indicazione di un recapito italiano o di quello della propria Ambasciata in Italia, eletta quale proprio domicilio. Può essere omessa l'indicazione del codice fiscale se il cittadino straniero non ne sia in possesso, evidenziando tale circostanza;

b. la cittadinanza;

c. tipo e denominazione della laurea posseduta con l'indicazione della data, della votazione e dell'Università presso cui è stata conseguita ovvero il titolo equipollente conseguito presso un'Università straniera nonché gli estremi dell'eventuale provvedimento con cui è stata dichiarata l'equipollenza stessa oppure l'istanza di richiesta di equipollenza ai soli fini del concorso di cui all'art. 5;

d. conoscenza della lingua inglese;

Alla domanda di ammissione al master devono essere allegati, mediante la procedura online:

1. documento di identità;

2. curriculum vitae;

3. autocertificazione relativa alla veridicità delle dichiarazioni rese e all'autenticità dei documenti allegati alla domanda. Tale dichiarazione dovrà essere resa attraverso il modulo disponibile sulla pagina web della procedura on-line, che dovrà essere stampato, compilato e sottoscritto dall'interessato e allegato attraverso la procedura on-line.

**Tutti gli allegati devono essere inseriti in formato PDF.**

Nel caso di titolo di studio conseguito all'estero, qualora il titolo non sia già stato riconosciuto equipollente, l'interessato deve chiederne l'equipollenza ai soli fini del concorso, allegando alla domanda i seguenti documenti:

– titolo di studio tradotto e legalizzato dalla competente rappresentanza diplomatica o consolare italiana del paese in cui è stato conseguito il titolo;

– “dichiarazione di valore” del titolo di studio resa dalla stessa rappresentanza.

Il provvedimento di equipollenza sarà adottato ai soli fini dell'ammissione al concorso e di iscrizione al corso. Nel caso in cui la competente rappresentanza diplomatica o consolare italiana non abbia provveduto a rilasciare tale documentazione in tempo utile per la presentazione della domanda di ammissione, è necessario allegare alla domanda tutta la documentazione disponibile.

L'eventuale provvedimento di equipollenza sarà adottato sotto condizione che la traduzione legalizzata e la “dichiarazione di valore” siano presentate entro il termine previsto per l'iscrizione ai corsi da parte dei candidati ammessi.

Il rilascio della suddetta documentazione e dell'eventuale permesso di soggiorno per la partecipazione alle prove e per la frequenza del corso ai cittadini stranieri è disciplinato dalle procedure per l'accesso degli studenti stranieri richiedenti il visto ai corsi di formazione superiore del 2015-2016 dell'8 aprile 2015, disponibile all'indirizzo <http://www.studiare-in-italia.it/studentistranieri/5.html>.

Ai sensi del decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445, alle dichiarazioni rese nella domanda di ammissione, nel caso di falsità in atti e dichiarazioni mendaci si applicano le sanzioni penali previste dall'art. 76 del decreto n. 445/2000 sopra richiamato. Nei casi in cui non sia applicabile la normativa in materia di dichiarazioni sostitutive (D.P.R. n. 445/2000 e ss.mm.ii), il candidato si assume comunque la responsabilità (civile, amministrativa e penale) delle dichiarazioni rilasciate.

L'Amministrazione si riserva di effettuare i controlli e gli accertamenti previsti dalle disposizioni in vigore. I candidati che renderanno dichiarazioni mendaci decadranno automaticamente dall'iscrizione, fatta comunque salva l'applicazione delle ulteriori sanzioni amministrative e/o penali previste dalle norme vigenti.

L'Amministrazione universitaria non assume alcuna responsabilità per il caso di smarrimento di comunicazioni dipendente da inesatte indicazioni della residenza e del recapito da parte dell'aspirante o da mancata oppure tardiva comunicazione del cambiamento degli stessi, né per eventuali disguidi postali o telegrafici non imputabili a colpa dell'Amministrazione medesima.

La valutazione dei titoli avverrà in data **17 dicembre 2015**.

La graduatoria degli ammessi sarà affissa presso la segreteria organizzativa del Master e sul sito internet del Master (<http://mawe.iis.it/>) entro il **18 dicembre 2015**.

**I candidati che non riporteranno nella domanda tutte le indicazioni richieste saranno esclusi dalla graduatoria di ammissione.**

**L'Università può adottare, anche successivamente alla pubblicazione della graduatoria di ammissione, provvedimenti di esclusione nei confronti dei candidati privi dei requisiti richiesti.**

#### Art. 7

##### Perfezionamento iscrizione

I candidati ammessi al Master Universitario di II livello devono perfezionare l'iscrizione entro l'**11 gennaio 2016** mediante presentazione dei seguenti documenti all'Università degli Studi di Genova, – Area Didattica e studenti - Servizio alta formazione - Via Bensa, 1 - 16124 Genova (orario sportello: lunedì – mercoledì – giovedì - venerdì ore 9:00 – 12:00 e martedì ore 9:00 – 11:00 e ore 14:30 - 16:00):

1. domanda di iscrizione master universitario (\*);
2. contratto formativo (\*);
3. modulo richiesta tesserino magnetico (\*);
4. fotocopia fronte/retro del documento di identità;
5. n. 1 fotografia formato tessera;
6. ricevuta comprovante il versamento d'iscrizione di importo pari a **€ 718,00** da effettuarsi **online** tramite il servizio bancario disponibile nell'area dei servizi online agli studenti, utilizzando una delle carte di credito appartenenti ai circuiti Visa, Visa Electron, CartaSi, MasterCard, Maestro, carte prepagate riUnige/riCarige o tramite "avviso di pagamento" cartaceo (bollettino bancario Freccia);
7. ricevuta comprovante il versamento d'iscrizione di importo pari a **€ 9.440,00 + iva** effettuato in favore di IIS PROGRESS S.r.l. secondo modalità pubblicate sul sito <http://www.iis.it/>.

(\* disponibile all'indirizzo <http://www.studenti.unige.it/master/modmaster/>

**La domanda di iscrizione e i documenti sopra indicati potranno essere anticipati via fax al numero 0039 010 2099539. L'invio a mezzo fax non esime dalla presentazione della domanda di iscrizione e della documentazione in originale.**

Ai sensi dell'art. 11 comma 3 del Regolamento per gli Studenti emanato con D.R. 228 del 25.09.2001 e successive modifiche, lo studente iscritto ad un corso universitario non ha diritto alla restituzione delle tasse e dei contributi versati, anche se interrompe gli studi o si trasferisce ad altra Università.

**I candidati, che non avranno provveduto ad iscriversi entro il termine sopraindicato, di fatto sono considerati rinunciatari.**

#### Art. 8

##### Rilascio del Titolo

A conclusione del Master, agli iscritti che a giudizio del Comitato di gestione abbiano superato con esito positivo le prove previste, UNIGE rilascerà il diploma di Master Universitario II livello in: "Advanced Welding Engineering" (MAWE) come previsto dall'art. 19 del Regolamento dei Corsi di Perfezionamento, di aggiornamento professionale e di formazione permanente e dei corsi per Master Universitari di primo e secondo livello.

Agli stessi sarà rilasciato da IIS CERT il diploma IIW di International Welding Engineer in accordo alla linea guida IAB 252 dell'International Institute of Welding, figura professionale richiamata dalla norma EN ISO 14731 e EN ISO 3834.

**Art. 9**

**Trattamento dei dati personali**

I dati personali forniti dai candidati saranno raccolti dall'Università degli Studi di Genova, Area Didattica e studenti - Servizio alta formazione, e trattati per le finalità di gestione della selezione e delle attività procedurali correlate, secondo le disposizioni del D.L.vo 30.06.2003 n. 196 "Codice in materia di protezione dei dati personali".

Genova, **1-5 NOV. 2015**



IL RETTORE

*[Handwritten signature]*

Responsabile del procedimento: Dott.ssa Maria Angela Ferrera  
Tel. 010/2099695

*[Handwritten initials]*