



Processi di saldatura orbitale TIG – La saldatura perfetta per ogni settore industriale!

Quando la qualità delle saldature è la priorità, la saldatura TIG orbitale è la tecnologia giusta per le applicazioni tubo-tubo e tubo-piastra. Con o senza filo d'apporto, si tratta di un processo stabile e affidabile che può essere impiegato con un'ampia gamma di materiali come l'acciaio al carbonio, l'acciaio inossidabile, il titanio e le leghe di nichel e alluminio.

In settori come quelli dell'industria dei semiconduttori, chimica/sanitaria, aeronautica e aerospaziale, le saldature per fusione di tubi con spessori ridotti sono utilizzate in moltissime applicazioni. Per realizzare queste saldature per fusione, servono generatori a inverter portatili da abbinare a teste di saldatura orbitale a camera chiusa. Queste teste, come la serie MW di Polysoude, sono progettate per soddisfare i requisiti vincolanti delle applicazioni igieniche. Il gas di protezione scorre all'interno della testa direttamente fino alla zona di saldatura. Pertanto, tutte le saldature risultano prive di ossidazione, in conformità alle norme igieniche. Nella maggior parte dei casi, i tubi sono fatti di acciaio inossidabile austenitico, ma si trovano spesso anche le leghe a base di nichel e il titanio e le sue leghe, in diametri molto differenti.

Negli ambiti della produzione di energia (centrali energetiche), dell'Oil&Gas e delle industrie chimiche o petrolchimiche si presentano spesso applicazioni di saldatura tubo-tubo con l'apporto di filo e la saldatura orbitale TIG può coprire l'ampia gamma di materiali base che vengono usati.

In tutti i tipi di industria, ma prevalentemente nel settore chimico o petrolchimico e nelle centrali elettriche, dove si usano caldaie e scambiatori di calore, Polysoude propone le teste di saldatura tubo-piastra, con o senza filo d'apporto e torcia a rotazione continua. Grazie al raffreddamento ad acqua, è possibile raggiungere elevati fattori di marcia.

Per pipe con spessori forti, Polysoude ha trovato un altro modo per incrementare la produttività, affiancando al processo TIG filo caldo la riduzione del cianfrino di saldatura e, di conseguenza, del volume da riempire. L'uso di una testa di saldatura carrellata a camera aperta munita di torcia Narrow Gap limita la quantità di metallo depositato.

L'importanza della saldatura orbitale TIG automatica di pipe è in continua crescita. Il processo, così come fornito da Polysoude, ha un grande impatto sulla qualità, poiché è in grado di creare saldature lisce di altissima levatura, con tassi di produzione elevati, spesso in condizioni ambientali estreme.

Per informazioni:

Polysoude Italia Srl
Via Bergamo 2000
21042 Caronno Pertusella VA
Tel 02 93799094
Email: info@polysoude.it

Immagine: