



REGOLAMENTO GENERALE PER LA QUALIFICAZIONE E LA CERTIFICAZIONE DEL PERSONALE

Documento n° CER_QAS 022 R Rev.12

Modifiche: Revisione generale

Classe di riservatezza: N

INDICE

1	SCOPO
2	RIFERIMENTI
3	DEFINIZIONI
4	CONOSCENZE, CAPACITA' E COMPETENZE DEL PERSONALE QUALIFICATO
5	CONDIZIONI DI ACCESSO AI PERCORSI DI QUALIFICAZIONE E CERTIFICAZIONE
6	PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA DI QUALIFICAZIONE E CERTIFICAZIONE
7	MODALITÀ DI QUALIFICAZIONE
8	ESAMI DI QUALIFICAZIONE
8.1	Programmazione
8.2	Luogo e data degli esami
8.3	Iscrizione e registrazione delle richieste
8.4	Composizione della commissione d'esame
8.4.1	Gestione del conflitto di interessi
8.4.2	Commissione d'esame permanente (Examination Board)
8.5	Preparazione delle prove d'esame
8.6	Svolgimento delle prove d'esame
8.7	Valutazione delle prove d'esame
8.8	Ripetizione dell'esame
8.9	Validità temporale delle prove d'esame
8.10	Verbale e relazione finale
9	DIPLOMA DI QUALIFICAZIONE
10	CERTIFICAZIONE
10.1	Variabili dello schema di certificazione
10.2	Esame di certificazione
11	VALIDITÀ E RINNOVO DELLA CERTIFICAZIONE
12	SORVEGLIANZA SUI POSSESSORI DELLA CERTIFICAZIONE
13	GESTIONE DEI RECLAMI DA PARTE DEI POSSESSORI DELLA CERTIFICAZIONE
14	DOCUMENTAZIONE
15	CONDIZIONI CONTRATTUALI

ALLEGATO A: Elenco schemi di qualificazione e certificazione

1 SCOPO

Il presente Regolamento definisce le regole generali per la qualificazione e certificazione del personale in accordo a normative nazionali ed internazionali, Linee Guida dell'European Welding Federation (EWF) e dell'International Institute of Welding (IIW) e schemi proprietari di IIS CERT. I requisiti tecnici specifici di ciascun percorso di qualificazione e/o certificazione sono definiti all'interno di singole Schede Requisiti o in Regolamenti di certificazione dedicati.

L'elenco completo di tutte le attività di qualificazione e certificazione del personale è riportato nell'Allegato A del presente Regolamento, con la corrispondenza alla relativa Scheda Requisiti o Regolamento di certificazione, ed applicabilità dell'Accreditamento in accordo alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17024.

Per quanto non previsto dal presente Regolamento, si richiamano le condizioni generali di contratto stabilite nel regolamento CER_QAS 017 R (vedere § 2) reperibile sul sito web di IIS CERT.

2 RIFERIMENTI

CER_QAS 002 R	Regolamento per l'uso del marchio IIS CERT
CER_QAS 017 R	Regolamento per le valutazioni di sistema, personale, prodotto – Condizioni generali di contratto
UNI EN ISO 9000	Sistemi di gestione per la qualità – Fondamenti e vocabolario
UNI CEI EN ISO/IEC 17024	Valutazione della conformità – Requisiti generali per organismi che eseguono la certificazione di persone
EWF-416r8-19	Rules for the implementation of European Federation for Welding, Joining and Cutting (EWF) Guidelines for the education, examination, qualification and certification of welding personnel
IAB-001r11 -20	Rules for the implementation of IIW Guidelines for the education, examination and qualification of welding personnel
IAB-020 (latest edition)	Directory of Access Conditions to the Courses Based on the IIW Guidelines for Education, Examination and Qualification
EWF-AM-002r0-19	Rules for the implementation of European Federation for Welding, Joining and Cutting Additive Manufacturing European/International Guidelines

Dove non espressamente citato, i documenti sopra citati sono applicabili nell'ultima edizione valida.

3 DEFINIZIONI

Per la terminologia valgono in generale le definizioni riportate nella norma UNI EN ISO 9000, UNI CEI EN ISO/IEC 17024 e nei documenti EWF ed IIW di riferimento, integrate dalle seguenti.

ANB (Authorized Nominated Body):	organismo autorizzato all'implementazione delle linee guida EWF ed IIW in ambito nazionale e all'approvazione dei centri di formazione.
ATB (Authorized Training Body):	scuola di formazione autorizzata dall'ANB con un mandato definito a specifiche figure professionali.
CSI:	Comitato per la Salvaguardia dell'Imparzialità di IIS CERT, che assolve, per quanto attiene all'oggetto del presente regolamento, la funzione di Governing Board prevista dalle linee guida applicabili di EWF ed IIW.
Area CFP:	Area Certificazione Figure Professionali di IIS CERT.
Area CSP:	Area Certificazione Saldatori e Procedure di IIS CERT

Qualificazione:	Si intende il processo volto a dimostrare, con evidenze oggettive, che una persona possieda in un determinato momento, un livello minimo di conoscenza per l'ottenimento del diploma (documento non soggetto a scadenza)
Certificazione:	Si intende il processo volto a dimostrare, con evidenze oggettive, di possedere e/o aver maturato e/o aver mantenuto nel tempo, le competenze specifiche richieste per l'ottenimento del certificato (documento soggetto a scadenza)
Scheda Requisiti:	Documento che definisce i requisiti tecnici integrativi e specifici per le attività, di qualificazione e certificazione del personale, svolte da IIS CERT

4 CONOSCENZE, CAPACITA' E COMPETENZE DEL PERSONALE QUALIFICATO

Il dettaglio delle conoscenze, capacità e competenze del personale qualificato, sono riportate nelle singole Schede Requisiti, alle quali si rimanda.

5 CONDIZIONI DI ACCESSO AI PERCORSI DI QUALIFICAZIONE E CERTIFICAZIONE

Le condizioni di accesso ai percorsi di qualificazione e certificazione, sono riportate nelle singole Schede Requisiti, alle quali si rimanda.

6 PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA DI QUALIFICAZIONE E CERTIFICAZIONE

L'ammissione al percorso di qualificazione e/o certificazione è subordinata alla presentazione della specifica domanda, compilata in tutte le sue parti e completa dei previsti allegati, la quale verrà utilizzata per la verifica del soddisfacimento delle condizioni di accesso.

7 MODALITÀ DI QUALIFICAZIONE

Per ottenere la qualificazione, il richiedente che soddisfi i requisiti minimi di cui al § 5 deve superare il previsto esame finale, le cui caratteristiche generali sono riportate al § 8.

Nel caso il cui per l'accesso all'esame è previsto un percorso formativo obbligatorio, il dettaglio è riportato su ogni singola Scheda Requisiti.

Al superamento dell'esame, laddove previsto dallo schema di qualificazione, può essere previsto il rilascio di un diploma di qualificazione, i cui dettagli sono riportati al § 9.

Eventuali requisiti tecnici integrativi per l'ottenimento della qualificazione sono riportati nelle singole Schede Requisiti, alle quali si rimanda.

8 ESAMI DI QUALIFICAZIONE

Le prove di esame sono differenziate in funzione della figura professionale; le modalità particolari di prova di esame per le singole figure professionali sono riportate nelle relative Schede Requisiti, alle quali si rimanda.

8.1 Programmazione

Le prove di esame sono programmate dal Responsabile dell'Area CFP di IIS CERT su base annuale o in funzione dell'erogazione dei percorsi formativi previsti.

Il calendario delle prove è diffuso mediante i canali di informazione istituzionali di IIS CERT e, qualora previsto un percorso di formazione, viene ribadito in occasione dello svolgimento degli stessi, per ognuna delle parti di programma.

Il calendario delle prove d'esame contiene le seguenti informazioni minime:

- data di svolgimento dell'esame;
- data di chiusura delle iscrizioni;
- modalità di svolgimento della sessione d'esame (in presenza o da remoto);
- luogo di svolgimento (nel caso di esami svolti in presenza);
- quote di iscrizione alle prove d'esame

8.2 Luogo e data degli esami

Gli esami possono essere condotti in presenza nei locali dell'IIS a Genova e presso gli Uffici Regionali, o esclusivamente per i percorsi di qualificazione nei quali non sono previste prove pratiche, l'esame può essere svolto anche in modalità da remoto.

Nel caso di esami in presenza svolti in sedi diverse da quelle sopra indicate, i locali saranno soggetti ad una visita preliminare da parte di un Ispettore incaricato per verificarne l'idoneità, i cui risultati sono indicati in un rapporto specifico.

Nel caso di svolgimento degli esami da remoto è applicabile la procedura CER_QAS 122 I.

8.3 Iscrizione e registrazione delle richieste

L'Ufficio Tecnico di IIS CERT prende visione delle richieste ricevute per le iscrizioni agli esami e le registra nell'apposito software gestionale di IIS CERT.

Le modalità particolari di iscrizione all'esame per le singole figure professionali sono riportate nelle relative Schede Requisiti, alle quali si rimanda.

8.4 Composizione della commissione d'esame

Gli esami sono condotti da un Team di Esaminatori composto da almeno due componenti incaricati per ciascuna sessione di esame, selezionati dal Responsabile dell'Area CFP di IIS CERT. Possono far parte del Team di Esaminatori solo coloro che sono riportati nell'apposito elenco.

Coloro che fanno parte del corpo insegnante possono essere nominati nel Team di Esaminatori con il ruolo di Osservatori, ma non possono partecipare alla decisione sull'esito dell'esame.

Il Team di Esaminatori ha i seguenti compiti:

- controllare il materiale d'esame da sottoporre ai candidati;
- descrivere le modalità dell'esame, inclusi i tempi a disposizione per ciascuna prova;
- verificare l'identità dei candidati prima dell'inizio delle prove d'esame;
- sottoporre gli esami ai candidati;
- sorvegliare l'andamento dell'esame;
- valutare l'esito delle singole prove di esame;
- decidere sull'esito finale dell'esame;
- verbalizzare l'esito dell'esame di ciascun candidato;

8.4.1 Gestione del conflitto di interessi

IIS CERT provvede a comunicare agli esaminatori incaricati, con congruo anticipo, l'elenco dei candidati al fine di verificare la presenza di eventuali condizioni che implicino un possibile conflitto di interesse con uno o più candidati alla sessione d'esame.

IIS CERT provvede a comunicare ai candidati, con congruo anticipo, l'elenco degli esaminatori al fine di verificare la presenza di eventuali condizioni che implicino un possibile conflitto di interesse con uno o più esaminatori incaricati per la sessione d'esame.

Nel caso della presenza di eventuali condizioni che implicino un possibile conflitto di interesse tra uno o più candidati con uno o più esaminatori, quest'ultimi verranno sostituiti da altri esaminatori incaricati per la sessione d'esame.

In presenza di candidati dipendenti di una società del Gruppo IIS, IIS CERT mantiene le medesime regole di valutazione e di confidenzialità in uso per i candidati esterni, nominando un esaminatore privo di conflitto di interessi con il candidato.

8.4.2 Commissione d'esame permanente (Examination Board)

Per le figure professionali previste dagli schemi dell'EFW/IIW gli esami necessari all'ottenimento della qualificazione finale sono supervisionati da una Commissione di Esame (Examination Board) permanente, nominata dal CSI di IIS CERT, composta da almeno un componente del CSI stesso e da un Presidente incaricato.

In particolare, la Commissione di Esame è composta come segue:

- un Rappresentante di IIS CERT con la funzione di Presidente, indipendente dall'ATB che ha svolto il corso di formazione (di norma, il Direttore Tecnico);
- almeno un Rappresentante dell'industria.

L'elenco dei componenti della Commissione di Esame permanente è riportato nell'apposito software gestionale di IIS CERT.

Il compito della Commissione di Esame è di supervisionare l'operato degli Esaminatori, principalmente mediante verifica campionatoria della documentazione relativa alle sessioni di esame; tale verifica si svolge di fatto nel corso di apposite riunioni.

Le riunioni della Commissione di Esame si svolgono contestualmente alle riunioni del CSI, pertanto tutte le relative verbalizzazioni sono riportate nel verbale stesso della riunione del CSI.

8.5 Preparazione delle prove d'esame

La preparazione delle prove di esame è a carico dell'Ufficio Tecnico di IIS CERT prelevando il relativo materiale tra quello approvato nella banca dati riservata di IIS CERT.

Alla selezione del materiale d'esame non partecipano i rappresentanti del corpo insegnante.

In generale, prima di procedere alla prova scritta, il Team di Esaminatori provvede al controllo del materiale d'esame.

8.6 Svolgimento delle prove d'esame

IIS CERT durante lo svolgimento delle prove d'esame garantisce condizioni ambientali favorevoli (illuminazione, temperatura, assenza di rumore, sicurezza) e pone sistematicamente riguardo ad una opportuna separazione dei candidati.

Durante lo svolgimento delle prove d'esame non sono ammesse comunicazioni tra i candidati, i quali non possono consultare libri o documenti (ad eccezione di normative nel caso la prova ne prevedesse l'utilizzo), né utilizzare personal computer, tablet, smartphone o altri strumenti che possano violare la segretezza degli esami, pena l'invalidazione della prova stessa.

Le modalità e le durate dell'esame sono riportate nelle relative Schede Requisiti, alle quali si rimanda.

8.7 Valutazione delle prove d'esame

Le modalità particolari di valutazione degli esami per le singole figure professionali, sono riportate nelle relative Schede Requisiti, alle quali si rimanda.

8.8 Ripetizione dell'esame

In generale, il candidato respinto all'esame, nella prova scritta od orale/pratica, deve ripetere tale prova solo per la parte di programma non superata, indipendentemente dal fatto di aver effettuato l'esame globalmente o per singole parti.

Le modalità particolari di ripetizione dell'esame per le singole figure professionali, sono riportate nelle relative Schede Requisiti, alle quali si rimanda.

8.9 Validità temporale delle prove d'esame

Qualora l'esame preveda più prove d'esame o lo schema di qualificazione preveda altri requisiti tecnici da soddisfare per il raggiungimento della qualificazione e/o certificazione, il superamento di una delle prove d'esame è ritenuto valido in accordo a quanto riportato nelle relative Schede Requisiti, alle quali si rimanda.

8.10 Verbale e relazione finale

I risultati dell'esame sono archiviati nell'apposito software gestionale; come minimo, sono conservati i seguenti documenti/registrazioni:

- i nominativi dei candidati esaminati;
- i nominativi del Team di Esaminatori;
- luogo e date dell'esame;
- la durata dell'esame;
- i risultati della valutazione delle prove singole;
- il giudizio finale;
- le evidenze documentali delle prove d'esame (schede esame).

Deroghe a quanto sopra per le singole figure sono specificate nelle relative Schede Requisiti, alle quali si rimanda.

9 DIPLOMA DI QUALIFICAZIONE

Al candidato che ha superato le prove di qualificazione previste per la propria figura professionale viene rilasciato il Diploma, numerato e firmato, entro 3 settimane dalla data di soddisfacimento di tutti i requisiti previsti.

Il Diploma è firmato dall'Organo Deliberante. Nel caso di percorsi di qualificazione per i quali è previsto un percorso obbligatorio di formazione, è prevista anche la firma del Responsabile dell'ATB o del Centro di Formazione.

Il diploma non è soggetto a scadenza, in quanto rappresenta unicamente il raggiungimento da parte del candidato di un determinato grado di conoscenza.

In caso di furto, smarrimento o distruzione, facendone richiesta e dietro rimborso delle spese, il titolare può ottenere un duplicato riportante lo stesso numero dell'originale.

Nel caso particolare di diplomi emessi in accordo alle Linee Guida EWF/IIW è prevista l'emissione del diploma cartaceo, che viene inviato tramite posta raccomandata all'indirizzo fornito in fase di presentazione della domanda di qualificazione.

Deroghe a quanto sopra per le singole figure professionali sono specificate nelle relative Schede Requisiti, alle quali si rimanda.

10 CERTIFICAZIONE

Al candidato che abbia superato le prove previste al successivo § 10.1 e soddisfatto i requisiti previsti dalla Scheda Requisiti applicabile viene rilasciato un certificato entro 3 settimane dalla data di soddisfacimento di tutti i requisiti previsti.

La tipologia di certificato (cartaceo, tesserino, certificato digitale) e le relative modalità di trasmissione sono riportate nelle relative Schede Requisiti, alle quali si rimanda.

Il certificato è sempre soggetto a scadenza e quindi ad un monitoraggio i cui dettagli sono riportati al § 10.1.

Le qualificazioni come Figura Professionale EWF/IIW rilasciate da Enti stranieri approvati dall'EFW o dall'IIW sono considerate equivalenti a quelle corrispondenti rilasciate da IIS CERT. In questo caso IIS CERT procederà, prima di avviare l'iter di certificazione, alla verifica di autenticità attraverso l'ANB che ha emesso il diploma.

10.1 Variabili dello schema di certificazione

Se previste dallo schema di certificazione vengono definite delle variabili tecniche che sono specificate nelle relative Schede Requisiti, alle quali si rimanda.

10.2 Esame di certificazione

Qualora previsto dallo schema, possono essere indicati requisiti integrativi, sostitutivi o limitazioni rispetto a quanto previsto dall'esame di qualificazione.

11 VALIDITÀ E RINNOVO DELLA CERTIFICAZIONE

La validità ed il rinnovo della certificazione è effettuato secondo le modalità indicate sulle Schede Requisiti applicabili.

Nel caso in cui la richiesta di rinnovo avvenga a certificazione scaduta e comunque entro 6 mesi dalla scadenza, IIS CERT, oltre ad applicare quanto previsto al § 10, può procedere ad una intervista del candidato.

Coloro per i quali la certificazione è in scadenza saranno avvisati da IIS CERT due mesi prima della stessa.

La nuova data di decorrenza della certificazione sarà quella della delibera in cui è stato concesso il rinnovo.

12 SORVEGLIANZA SUI POSSESSORI DELLA CERTIFICAZIONE

Il monitoraggio delle persone certificate è effettuato richiedendo alle stesse, all'atto della certificazione e della ricertificazione/rinnovo, di trasmettere annualmente copia dei reclami ricevuti (o di altri aspetti che possano influenzare la loro capacità di continuare a soddisfare i requisiti della certificazione); in assenza di tali comunicazioni, IIS CERT assume che non ci siano stati reclami.

In ogni caso, la sorveglianza sull'attività eseguita dal personale certificato è effettuata alla scadenza dei certificati, prima del rinnovo o della ricertificazione, mediante la verifica dei documenti indicati al § 8.

Inoltre, in qualunque momento durante il periodo di validità del certificato, IIS CERT, ove avesse sospetti di un uso scorretto dello stesso, può richiedere di esaminare la documentazione citata e, se dall'esame i sospetti risultano fondati, di sottoporre il personale interessato a prove, complete o ridotte, in accordo alle norme di riferimento; tali prove e tutti gli oneri relativi sono a carico della persona interessata.

Nel caso venissero riscontrate inadempienze o non conformità, IIS CERT, a seconda dei casi, sospende o revoca la certificazione.

Nel periodo di sospensione, la persona certificata dovrà astenersi dall'ulteriore promozione della sua certificazione.

13 GESTIONE DEI RECLAMI DA PARTE DEI POSSESSORI DELLA CERTIFICAZIONE

Il possessore di certificazione deve raccogliere e conservare tutti i reclami relativi all'attività correlata alla certificazione.

Copie dei reclami pervenuti devono essere inviate immediatamente ad IIS CERT.

I reclami devono inoltre essere messi a disposizione di IIS CERT durante la sorveglianza.

14 DOCUMENTAZIONE

Copia della documentazione è archiviata nell'apposito software gestionale di IIS CERT, per un tempo minimo pari al doppio della validità di ciascun documento e comunque non oltre un tempo massimo di 10 anni, in accordo alle vigenti norme riguardanti gli aspetti di riservatezza e sicurezza dei dati trattati.

15 CONDIZIONI CONTRATTUALI

Per le condizioni contrattuali trovano applicazione le disposizioni contenute nel Regolamento CER_QAS 017 R (vedere § 2), nella revisione in vigore.

ALLEGATO A: Elenco schemi di qualificazione e certificazione

Codice	Descrizione	Tipo di qualifica	Tipo di certificazione	Accreditamento	Scheda Requisiti
Qualificazione e Certificazione dei Coordinatori del processo di saldatura previsti da IIW/EFW					
IWE/EWE	International/European Welding Engineer	Diploma IIW/EFW	N.A.	NO	CER_QAS 032 S
CIWE/CEWE	Certified International/European Welding Engineer	N.A.	Certificato IIW/EFW + Tesserino IIS	SI	
IWT/EWT	International/European Welding Technologist	Diploma IIW/EFW	N.A.	NO	
CIWT/CEWT	Certified International/European Welding Technologist	N.A.	Certificato IIW/EFW + Tesserino IIS	SI	
IWS/EWS	International/European Welding Specialist	Diploma IIW/EFW	N.A.	NO	
CIWS/CEWS	Certified International/European Welding Specialist	N.A.	Certificato IIW/EFW + Tesserino IIS	SI	
IWP/EWP	International/European Welding Practitioner	Diploma IIW/EFW	N.A.	NO	
CIWP/CEWP	Certified International/European Welding Practitioner	N.A.	Certificato IIW/EFW + Tesserino IIS	SI	
Qualificazione dei Coordinatori del processo di saldatura nel settore delle strutture metalliche in accordo ai requisiti della EN 1090 previsti da EWF					
EWCP-1090-2-B	Responsible Welding Coordinator al Livello Basic in accordo alla EN 1090-2	Diploma EWF	N.A.	NO	CER_QAS 089 S
EWCP-1090-2-S	Responsible Welding Coordinator al Livello Specific in accordo alla EN 1090-2	Diploma EWF	N.A.	NO	CER_QAS 090 S
Qualificazione degli Ispettori del processo di saldatura previsti da IIW/EFW e certificazione in accordo a schema proprietario IIS CERT					
IWI-C/EWI-C	International/European Welding Inspector Comprehensive	Diploma IIW/EFW	N.A.	NO	CER_QAS 036 S
CIWI-C/CEWI-C	Certified International/European Welding Inspector Comprehensive	N.A.	Tesserino IIS	SI	
IWI-S/EWI-S	International/European Welding Inspector Standard	Diploma IIW/EFW	N.A.	NO	
CIWI-S/CEWI-S	Certified International/European Welding Inspector Standard	N.A.	Tesserino IIS	SI	
IWI-B/EWI-B	International/European Welding Inspector Basic	Diploma IIW/EFW	N.A.	NO	
CIWI-B/CEWI-B	Certified International/European Welding Inspector Basic	N.A.	Tesserino IIS	SI	

Certificazione di Personale addetto alle ispezioni in servizio di edifici, ponti, viadotti, passerelle, ed opera di ingegneria civile/edile in genere in accordo a schema proprietario IIS CERT					
CISI-C	In Service Inspector certificato al Livello Comprehensive	N.A.	Certificato IIS	SI	CER_QAS 116 S
CISI-S	In Service Inspector certificato al Livello Standard	N.A.	Certificato IIS	SI	
Qualificazione a International Welder prevista da IIW/EFW					
IW/EW	International/European Welder	Diploma IIW/EFW	N.A.	NO	CER_QAS 039 S
Qualificazione di Figure professionali addette ai processi di saldatura meccanizzati, orbitali e robotizzati previste da IIW/EFW					
IMW-B/EMW-B	International/European Mechanized Welding al Livello Basic	Diploma IIW/EFW	N.A.	NO	CER_QAS 110 S
IOW-B/EOW-B	International/European Orbital Welding al Livello Basic	Diploma IIW/EFW	N.A.	NO	CER_QAS 111 S
IRW-B/ERW-B	International/European Robot Welding al Livello Basic	Diploma IIW/EFW	N.A.	NO	CER_QAS 112 S
IMORW-C / EMORW-C	International/European Mechanized, Orbital and Robot Welding al Livello Comprehensive	Diploma IIW/EFW	N.A.	NO	CER_QAS 113 S
Qualificazione dei Coordinatori del processo di incollaggio previsti da EWF e certificazione in accordo a schema proprietario IIS CERT					
EAE	European Adhesive Engineer	Diploma EWF	N.A.	NO	CER_QAS 103 S
CEAE	Certified European Adhesive Engineer	N.A.	Certificato IIS	NO	
EAS	European Adhesive Specialist	Diploma EWF	N.A.	NO	
CEAS	Certified European Adhesive Specialist	N.A.	Certificato IIS	NO	
Qualificazione degli Operatori del processo di incollaggio previsti da EWF e certificazione in accordo a schema proprietario IIS CERT					
EAB	European Adhesive Bonder	Diploma EWF	N.A.	NO	CER_QAS 040 S
CEAB	Certified European Adhesive Bonder	N.A.	Certificato IIS	NO	
Qualificazione dei Coordinatori del processo "Thermal Spraying" previsti da EWF					
ETSS	European Thermal Spraying Specialist	Diploma EWF	N.A.	NO	CER_QAS 043 S
ETSP	European Thermal Spraying Practitioner	Diploma EWF	N.A.	NO	CER_QAS 044 S
Qualificazione degli Operatori del processo "Thermal Spraying" previsto da EWF					
ETS	European Thermal Sprayer	Diploma EWF	N.A.	NO	CER_QAS 045 S
Qualificazione ad European Plastic Welder previsto da EWF					
EPW	European Plastic Welder	Diploma EWF	N.A.	NO	CER_QAS 042 S

Qualificazione di Figure professionali addette ai processi di saldatura laser previste da EWF					
ELC-B	European Laser Cutting al Livello Basic	Diploma EWF	N.A.	NO	CER_QAS 046 S
ELC-C	European Laser Cutting al Livello Comprehensive	Diploma EWF	N.A.	NO	
ELW-B	European Laser Welding al Livello Basic	Diploma EWF	N.A.	NO	
ELW-C	European Laser Welding al Livello Comprehensive	Diploma EWF	N.A.	NO	
ELST-B	European Laser Surface Treatments al Livello Basic	Diploma EWF	N.A.	NO	
ELST-C	European Laser Surface Treatments al Livello Comprehensive	Diploma EWF	N.A.	NO	
ELP-B	European Laser Processing al Livello Basic	Diploma EWF	N.A.	NO	
ELP-C	European Laser Processing al Livello Comprehensive	Diploma EWF	N.A.	NO	
Qualificazione di Figure professionali in metallografia previste da EWF e schema proprietario IIS CERT					
Sc-PMMEC	Macroscopic and Microscopic Metallographic Examination of Structural Materials and their Joints prepared/produced by Welding and Allied Techniques al livello Comprehensive (Advanced Techniques) e Analista Metallografo	Diploma EWF + Diploma IIS	N.A.	NO	CER_QAS 047 S e CER_QAS 060 R
Sc-PMMES	Macroscopic and Microscopic Metallographic Examination of Structural Materials and their Joints prepared/produced by Welding and Allied Techniques al livello Standard (Macro- and Microscopic Examination)	Diploma EWF	N.A.	NO	
Sc-PMMEB	Macroscopic and Microscopic Metallographic Examination of Structural Materials and their Joints prepared/produced by Welding and Allied Techniques al livello Basic (Specimens Preparation) e Tecnico Metallografo	Diploma EWF + Diploma IIS	N.A.	NO	
AM	Analista Metallografo	Diploma IIS	N.A.	NO	

Qualificazione di Figure professionali addette ai trattamenti termici di giunti saldati previste da EWF					
Sc-PHTC	Heat Treatment of Welded Joints al Livello Comprehensive	Diploma EWF	N.A.	NO	CER_QAS 048 S
Sc-PHTS	Heat Treatment of Welded Joints al Livello Standard	Diploma EWF	N.A.	NO	
Sc-PHTB	Heat Treatment of Welded Joints al Livello Basic	Diploma EWF	N.A.	NO	
Qualificazione di Figure professionali addette ai trattamenti termici in accordo a schema proprietario IIS CERT					
PHTO	Operatore Trattamenti Termici	Diploma IIS	N.A.	NO	CER_QAS 094 R
PHTT	Tecnologo Trattamenti Termici	Diploma IIS	N.A.	NO	
Qualificazione degli Operatori del processo "Additive Manufacturing" previsto da EWF					
E-LPBF	European Laser Powder Bed Fusion Operator	Diploma EWF	N.A.	NO	CER_QAS 117 S
Qualificazione e Certificazione dei Coordinatori del processo di brasatura in accordo a schema proprietario IIS CERT					
BC	Coordinatore di Brasatura	Diploma IIS	Certificato IIS	NO	CER_QAS 125 S
Qualificazione Tecnico Prove Meccaniche in accordo a schema proprietario IIS CERT					
PMT	Tecnico Addetto alle Prove Meccaniche dei Materiali Metallici	Diploma IIS	N.A.	NO	CER_QAS 061 R
Certificazione Ispettore di Saldatura in accordo a schema proprietario IIS CERT					
ISL1	Ispettore di Saldatura Livello 1	N.A.	Certificato IIS	NO	CER_QAS 067 R
Qualificazione di Figure professionali nel campo del processo di pressocolata in accordo a schema proprietario IIS CERT					
HPDC-T	High Pressure Die Casting al Livello Technologist	Diploma IIS	N.A.	NO	CER_QAS 106 R
HPDC-PJM	High Pressure Die Casting al Livello Project Manager	Diploma IIS	N.A.	NO	
HPDC-PDM	High Pressure Die Casting al Livello Production Manager	Diploma IIS	N.A.	NO	
Qualificazione di Figure professionali nel campo del processo di colata in bassa pressione e del processo di colata a gravità in conchiglia in accordo a schema proprietario IIS CERT					
LPDC-GDC-T	Low Pressure and Gravity Die Casting al Livello Technologist	Diploma IIS	N.A.	NO	CER_QAS 114 R
Qualificazione Tecnologo in Metallurgia in accordo a schema proprietario IIS CERT					
TM	Tecnologo in Metallurgia	Diploma IIS	N.A.	NO	CER_QAS 118 R
Certificazione Saldatori Materiali metallici e Materie Plastiche, Operatori di saldatura in accordo a normative nazionali ed internazionali					
S	Saldatori/Operatori	N.A.	Certificato in accordo a normativa	SI	CER_QAS 020 R
Certificazione Operatori Prove non distruttive in accordo a normative nazionali ed internazionali e Prassi di riferimento nazionali					
PND	Operatori PND (Livello 1,2,3)	N.A.	Certificato in accordo a normativa	SI	CER_QAS 021 R