

IIS CERT S.r.l.

Tipologia di documento:
Scheda di certificazione

Titolo: **SCHEDA REQUISITI PER LA QUALIFICAZIONE A:**
- Coordinatore di saldatura in accordo ad EN 1090-2 / Execution Class 2 – Specific Level

Modifiche: **Modificati §§ 2, 4, 4.2, 5.1, 9.1,10 ed All. A. e B.**

Classe di riservatezza: **N**

INDICE

1	SCOPO
2	RIFERIMENTI
3	DEFINIZIONI
4	PERCORSI DI QUALIFICAZIONE
5	CONDIZIONI DI ACCESSO AI PERCORSI DI QUALIFICAZIONE
6	MODALITÀ DI QUALIFICAZIONE
7	PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA DI QUALIFICAZIONE
8	COMPOSIZIONE DELLA COMMISSIONE DI ESAME
9	CARATTERISTICHE DELLE PROVE DI ESAME
10	SVOLGIMENTO DELLE PROVE DI ESAME
11	VALUTAZIONE DELLE PROVE DI ESAME
12	RIPETIZIONE DELL'ESAME
13	VERBALE E RELAZIONE FINALE
14	DIPLOMA

ALLEGATI

A	Percorsi di qualificazione
B	Campi di validità (spessori e materiali) in accordo ad EN 1090-2

Revisione	Emissione	Verifica		Approvazione	Data
2	QAS (B. SCORZA)	CFP (S. GANDOLFO)	--	DT (S. MORRA)	2019-01-31

1 SCOPO

La presente Scheda requisiti integra quanto previsto dal Regolamento CER_QAS 022 R (vedere § 2) per la qualificazione della figura di:

- Coordinatore di saldatura in accordo ad EN 1090-2 / Execution Class 2 – Specific Level.

In particolare, sono riportate nella presente Scheda solo le integrazioni tecniche relative ai punti da 4 a 14 del Regolamento.

Tutti gli altri aspetti di carattere generale, ivi compresi quelli contrattuali, sono riportati nel suddetto Regolamento.

2 RIFERIMENTI

CER_QAS 022 R	Regolamento per la qualificazione e la certificazione delle figure professionali EWF/IIW
EWF-652r5-18	IIW Guideline – Dedicated Knowledge for Personnel with the Responsibility for Welding Coordination to comply with EN 1090-2 – Minimum Requirements for the Education, Training, Examination and Qualification

I documenti sopra citati sono applicabili nell'ultima edizione valida.

3 DEFINIZIONI

Per la terminologia valgono in generale le definizioni riportate nel regolamento CER_QAS 022 R (vedere § 2).

4 PERCORSI DI QUALIFICAZIONE

I percorsi utili alla qualificazione a Coordinatore di saldatura in accordo ad EN 1090-2 Execution Class 2 - Specific Level sono indicati nel documento IAB-652r5-18 (vedere § 2).

In particolare, sono previste quattro possibilità distinte:

- percorso tramite addestramento teorico completo (Route 1);
- percorso alternativo che prevede l'addestramento teorico tramite Seminario per personale già in possesso di esperienza specifica (Route 2);
- percorso di addestramento teorico ridotto per personale già in possesso di una qualifica come Coordinatore di saldatura in accordo ad EN 1090-2 Execution Class 2 - Basic Level (Route 3);
- percorso alternativo che prevede l'addestramento teorico tramite Seminario per personale già in possesso di un diploma da Coordinatore al livello EWE/IWE o EWT/IWT o EWS/IWS (Route 4);

Il diagramma riassuntivo dei percorsi di qualificazione è riportato nell'Allegato A.

4.1 Percorso tramite formazione teorica completa (Route 1)

Questo percorso prevede la frequenza ad un corso di formazione teorico in saldatura accreditato dall'EFW e tenuto presso un centro di formazione autorizzato (ATB) allo svolgimento del corso stesso da IIS CERT (in qualità di ANB).

4.2 Percorsi alternativi (Route 2, 3 e 4)

Questi percorsi sono rivolti a coloro che possano dimostrare esperienza nel settore della fabbricazione di strutture metalliche e/o il possesso di un diploma di qualificazione. In questi casi non è prevista la partecipazione al corso di formazione teorica in saldatura ed è consentito l'accesso diretto alla parte di addestramento teorico tramite Seminario.

5 CONDIZIONI DI ACCESSO AI PERCORSI DI QUALIFICAZIONE

Per l'accesso ai percorsi di qualificazione sono previste condizioni soggette a valutazione da parte di IIS CERT.

5.1 Requisiti

Nel caso specifico della Route 1 (percorso tramite addestramento teorico completo) il richiedente deve dare evidenza di essere in possesso dei seguenti requisiti:

- attestato di qualificazione conseguito a seguito della partecipazione ad un Corso Professionale;
- curriculum vitae che attesti almeno 3 anni di esperienza negli ultimi 5 ricoperti nel ruolo di Coordinatore di Saldatura per la fabbricazione di strutture metalliche in accordo ai campi di validità per materiali e spessori previsti dalla norma EN 1090-2 (vedere Allegato B).

o in alternativa:

- diploma di scuola media superiore ad indirizzo tecnico-scientifico, conseguito a seguito di un corso della durata minima di 5 anni;
- curriculum vitae che attesti almeno 2 anni di esperienza negli ultimi 3 ricoperti nel settore della fabbricazione di strutture metalliche in accordo ai campi di validità per materiali e spessori previsti dalla norma EN 1090-2 (vedere Allegato B).

Nel caso specifico del percorso alternativo "Route 2", il richiedente deve dare evidenza di essere in possesso dei seguenti requisiti:

- attestato di qualificazione conseguito a seguito della partecipazione ad un corso professionale;
- curriculum vitae che attesti almeno 6 anni di esperienza negli ultimi 8 ricoperti nel ruolo di Coordinatore di Saldatura per la fabbricazione di strutture metalliche in accordo ai campi di validità per materiali e spessori previsti dalla norma EN 1090-2 (vedere Allegato B).

Nel caso specifico del percorso alternativo "Route 3", il richiedente deve dare evidenza di essere in possesso dei seguenti requisiti:

- completato il percorso di qualificazione previsto dalla Scheda Requisiti di IIS CERT CER QAS 089 S (Coordinatore di saldatura in accordo ad EN 1090-2 / Execution Class 2 – Basic Level);
- curriculum vitae che attesti almeno 6 anni di esperienza negli ultimi 8 ricoperti nel ruolo di Coordinatore di Saldatura per la fabbricazione di strutture metalliche in accordo ai campi di validità per materiali e spessori previsti dalla norma EN 1090-2 (vedere Allegato B).

Nel caso specifico del percorso alternativo "Route 4", il richiedente deve dare evidenza di essere in possesso dei seguenti requisiti:

- completato il percorso di qualificazione previsto dalla Scheda Requisiti di IIS CERT CER QAS 089 S (Coordinatore di saldatura in accordo ad EN 1090-2 / Execution Class 2 – Basic Level);
- curriculum vitae che attesti almeno 2 anni di esperienza negli ultimi 3 ricoperti nel ruolo di Coordinatore di Saldatura per la fabbricazione di strutture metalliche in accordo ai campi di validità per materiali e spessori previsti dalla norma EN 1090-2 (vedere Allegato B).

6 MODALITÀ DI QUALIFICAZIONE

Per ottenere la qualificazione, il richiedente che soddisfi i requisiti minimi di cui al § 5 deve superare un esame finale.

Inoltre è necessario aver frequentato il previsto corso (percorso tramite addestramento teorico completo o seminario) secondo il documento IIW applicabile, nella sua ultima edizione, presso una scuola riconosciuta da IIS CERT (ATB) per la specifica tipologia di corso.

È ammesso un massimo del 10% di assenze rispetto alle durate minime previste dai programmi; eventuali eccezioni dovranno essere sottoposte a valutazione da parte di IIS CERT.

7 PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA DI QUALIFICAZIONE

Il richiedente deve inviare ad IIS CERT la domanda, redatta nell'apposito modulo, con i seguenti allegati:

- copia del titolo di studio posseduto;
- attestato di frequenza al corso previsto emesso da un Ente di Formazione approvato da IIS CERT (che agisce come ANB) per la specifica tipologia di corso;
- curriculum vitae o rapporto narrativo dettagliato che rechi evidenza dell'esperienza posseduta nel settore della fabbricazione di strutture saldate in accordo ai campi di validità di cui all'Allegato B.

Il modulo di iscrizione prevede l'indicazione da parte del richiedente del luogo e della data di svolgimento dell'esame.

8 COMPOSIZIONE DELLA COMMISSIONE DI ESAME

Vale quanto riportato al § 8 del Regolamento CER_QAS 022 R (vedere § 2).

9 CARATTERISTICHE DELLE PROVE DI ESAME

L'esame consiste in una prova scritta a risposte multiple ed in un colloquio orale.

9.1 Prova scritta

La prova scritta prevede due questionari composti ciascuno da domande a risposta multipla che coprono ogni parte del programma: 40 domande per la Parte teorica, 30 domande per Seminario e da una domanda di riserva.

Le domande vengono selezionate dalla Commissione d'Esame come descritto al successivo § 10.

9.2 Prova orale

Per ogni parte di programma, la prova orale prevede la discussione di 4 argomenti estratto a sorte da un apposito elenco. Tali argomenti riguardano sia la parte teorica che il seminario.

10 SVOLGIMENTO DELLE PROVE DI ESAME

10.1 Preparazione

Prima di procedere alla prova scritta, il Team di Esaminatori provvede alla selezione delle domande prelevandole dalla banca dati riservata di IIS CERT, nella misura prevista al § 9.

La prova scritta deve risultare esaustiva degli argomenti previsti per ogni parte di programma.

Il Team di Esaminatori propone anche una domanda di riserva per ognuna delle parti del programma; la risposta a queste domande è considerata parte integrante della prova scritta nel caso che, a seguito dell'andamento della prova stessa, il Team di Esaminatori ritenga opportuno annullare, per tutti i candidati, una o più domande.

La scelta delle domande sostitutive è fatta in base all'ordine stabilito in sede di preparazione del questionario.

10.2 Modalità di svolgimento

Il contenuto delle prove di esame è quello riportato al § 10.

Le prove scritte e la prova orale possono essere affrontate in un unico esame oppure, singolarmente, in tempi diversi, purché esse siano completate entro di 12 mesi.

Il candidato ha inoltre la facoltà di scegliere se effettuare l'esame sostenendo nella stessa sessione la prova relativa a singole parti di programma o ad entrambe quelle previste (parte teorica e seminario)

10.2.1 Prova scritta

La prova è eseguita dai candidati compilando le opportune schede fornite dal Team di Esaminatori e deve essere sorvegliata da almeno uno dei componenti del Team stesso.

Durante la prova non sono ammesse comunicazioni tra i candidati, i quali non possono consultare libri o documenti, né utilizzare personal computer, tablet, smartphone o altri strumenti che possano violare la segretezza degli esami, pena l'invalidazione della prova stessa.

La durata massima della prova è complessivamente di 3 ore.

Trascorso il tempo a disposizione, il Team di Esaminatori provvede al ritiro dei questionari non ancora consegnati.

10.2.2 Prova orale

La prova orale viene tenuta successivamente alla prova scritta e deve accertare che il candidato possieda le conoscenze tecniche richieste dal documento IIV applicabile.

Lo svolgimento della prova orale prevede l'estrazione a sorte da appositi elenchi predisposti da IIS CERT di un numero di tesina prevede la discussione di 4 argomenti.

Il candidato viene interrogato, di preferenza, da un solo componente del Team di Esaminatori (gli altri componenti possono intervenire alla fine o chiedere al componente suddetto l'estensione o l'approfondimento di particolari argomenti);

La durata complessiva della prova orale è di almeno 45 minuti.

11 VALUTAZIONE DELLE PROVE DI ESAME

Ciascuna prova scritta e la prova orale devono essere valutate separatamente.

Per ognuna di esse, la votazione minima è il 60%.

Possono essere considerati borderline dal Team di Esaminatori quei candidati che non abbiano raggiunto la piena sufficienza nella prova scritta; in tal caso, sarà svolta la prova orale con maggior livello di approfondimento e con tempi minimi superiori a quelli previsti.

Qualora la prova orale sia considerata ampiamente soddisfacente dal Team di Esaminatori, l'esito della prova sarà considerato nel complesso soddisfacente.

12 RIPETIZIONE DELL'ESAME

Il candidato respinto all'esame, in una delle prove scritte o per la parte orale, deve ripetere tale prova solo per la (le) parte (parti) di programma non superata (superate), indipendentemente dal fatto di aver effettuato l'esame globalmente o per singole parti.

L'esame, per ciascuna parte di programma non superata, può essere ripetuto non prima di due settimane e non oltre 6 mesi rispetto alla data della prova iniziale.

In caso di un secondo esito negativo, un terzo esame può essere sostenuto non prima di 1 mese e non oltre 6 mesi rispetto alla data della seconda prova.

Dopo il terzo insuccesso in una qualunque delle parti di programma, il candidato deve frequentare nuovamente il corso relativo alla parte di programma interessata.

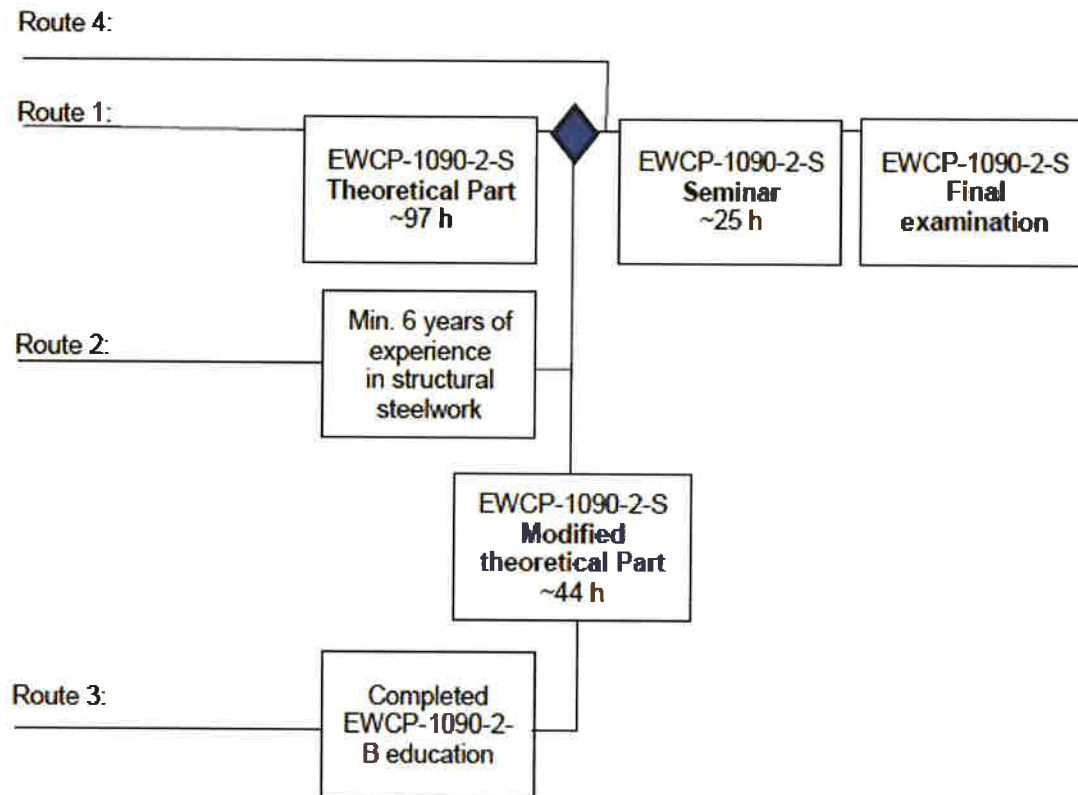
La quota di iscrizione versata in occasione della prima prova di esame è da ritenersi valida anche per le due (eventuali) successive ripetizioni della prova; nel caso di prova di esame nuovamente ripetuta, dopo la nuova partecipazione al corso di formazione, la quota dovrà essere nuovamente versata.

13 VERBALE E RELAZIONE FINALE

Vale quanto riportato al § 13 del Regolamento CER_QAS 022 R (vedere § 2).

14 **DIPLOMA**

Vale quanto riportato al § 14 del Regolamento CER_QAS 022 R (vedere § 2).

ALL. A Percorsi di qualificazione

ALL. B Campi di validità (spessori e materiali) in accordo ad EN 1090-2

EXC	Steels (Steel group)	Reference standards	Thickness (mm)		
			t ≤ 25 ^a	25 – t ≤ 50 ^b	t > 50
EXC 2	S235 – S355 (1.1, 1.2, 1.4)	EN 10025-2, EN 10025-3, EN 10025-4, EN 10025-5, EN 10149-2, EN 10149-3, EN 10210-1, EN 10219-1	B	S	C ^c
	S420 – S700 (1.3, 2, 3)	EN 10025-3, EN 10025-4, EN 10025-6, EN 10149-2, EN 10149-3, EN 10210-1, EN 10219-1	S	C ^d	C
EXC 3	S235 – S355 (1.1, 1.2, 1.4)	EN 10025-2, EN 10025-3, EN 10025-4 EN 10025-5, EN 10149-2, EN 10149-3, EN 10210-1, EN 10219-1	S	C	C
	S420 – S700 (1.3, 2, 3)	EN 10025-3, EN 10025-4, EN 10025-6, EN 10149-2, EN 10149-3, EN 10210-1, EN 10219-1	C	C	C
EXC 4	All	All	C	C	C

^a Column base plates and endplates ≤ 50 mm
^b Column base plates and endplates ≤ 75 mm
^c For steels up to and including S275, level S is sufficient.
^d For steels N, NL, M and ML, level S is sufficient.