



WE ARE WELDING

Come il saldatore evita il magnetismo nel componente

La gestione del magnetismo nei componenti da saldare è uno dei compiti più complessi nell'ambito della tecnologia di saldatura. EWM GmbH illustra come questa sfida può essere risolta. Gli utenti troveranno consigli e trucchi per smagnetizzare i componenti, nonché istruzioni per una saldatura affidabile.

Il magnetismo nei componenti è un fattore che trasforma rapidamente un risultato di alta qualità in una sfida per il saldatore.

Il magnetismo porta ad una deviazione dell'arco e all'instabilità, che favorisce difetti di saldatura. Ciò richiede parecchi lavori di ripresa e costa molto tempo di lavoro. Ma come si fa ad ottenere una smagnetizzazione di successo con risultati di alta qualità, riproducibili e allo stesso tempo economici? EWM GmbH fornisce risposte pratiche a questa domanda sul proprio sito web. In esso l'argomento è descritto in dettaglio attraverso un documento tecnico. Gli autori ne traggono suggerimenti orientati all'applicazione e li danno ai lettori per il loro lavoro quotidiano.

Gli interessati possono scaricare l'articolo gratuito e altri documenti all'indirizzo

<https://www.ewm-group.com/it/produkte/entmagnetisierung.html>

Contact information:

Referente aziendale EWM GmbH

Alberto Massari

Telefono: +39 345 2228956

E-mail: alberto.massari@ewm-group.com

Sito internet: www.ewm-group.com

Marino Parini

Telefono: +39 342 8629907

E-mail: Marino.Parini@ewm-group.com

Sito internet: www.ewm-group.com

Contatto stampa

Bastian Zimmer• additiv pr GmbH & Co. KG

Pubbliche relazioni per logistica, acciaio, prodotti industriali e IT

Herzog-Adolf-Straße 3

56410 Montabaur (Germania)

Telefono: 02602-950 99-24

E-mail: bz@additiv-pr.de

Sito internet: www.additiv-pr.de

Figura 1



La gestione del magnetismo nei componenti è uno dei compiti più complessi della tecnologia di saldatura. EWM GmbH illustra come questa sfida può essere risolta.

(Fonte: EWM GmbH)