WE ARE WELDING

forceTig® – Saldatura TIG automatizzata con elevata velocità di saldatura

EWM GmbH di Mündersbach è il maggior produttore tedesco di tecniche di saldatura ad arco. EWM sviluppa costantemente nuovi processi di saldatura innovativi, con l'obbiettivo di incrementare i benefici per il cliente. forceTig® è, appunto, un processo di saldatura innovativo per la saldatura TIG automatizzata, con elevate velocità di saldatura unite ad un semplice utilizzo.

Rispetto alla saldatura TIG convenzionale, il processo forceTig® restringe notevolmente l'arco. L'energia dell'arco viene così focalizzata su una superficie più piccola. Concentrando l'energia, la pressione dell'arco e la densità di energia aumentano. In questo modo è possibile saldare le lamiere sottili in CrNi, a base di nichel o in titanio con una velocità maggiore, nonché saldare le lamiere con spessore fino a dieci millimetri con una sola passata, senza che sia necessaria alcuna preparazione del cordone. Si possono effettuare entrambe le operazioni sia nella posizione PA che nella posizione PC.

I vantaggi dell'innovativo processo forceTig® diventano evidenti nella lavorazione di materiali altamente legati molto esigenti dal punto di vista tecnico. L'idrogeno diventa liquido e viene conservato a temperature molto basse, necessarie per ottenere cordoni di saldatura sicuri al 100% anche con un carico elevato. forceTig® soddisfa pienamente tutte le elevate esigenze tecnico-meccaniche, in particolare a temperature molto basse. Grazie al processo ottimizzato non è più necessario preparare il giunto: ciò comporta un significativo risparmio di tempo, maggiore redditività e produttività. Il processo è particolarmente semplice e intuitivo, grazie ai pochi parametri di impostazione e al facilissimo cambio elettrodi. Ulteriori informazioni sono disponibili per gli interessati alla fiera sito web di EWM.

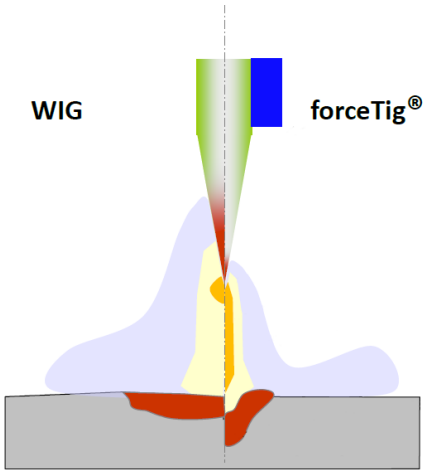
Contact information:

Referente aziendale EWM GmbH
Alberto Massari
Telefono: +39 345 2228956
E-mail: alberto.massari@ewm-group.com
Sito internet: www.ewm-group.com

Marino Parini
Telefono: +39 342 8629907
E-mail: Marino.Parini@ewm-group.com
Sito internet: www.ewm-group.com

Contatto stampa
Bastian Zimmer• additiv pr GmbH & Co. KG
Pubbliche relazioni per logistica, acciaio, prodotti industriali e IT
Herzog-Adolf-Straße 3
56410 Montabaur (Germania)
Telefono: 02602-950 99-24
E-mail: bz@additiv-pr.de
Sito internet: www.additiv-pr.de

Figura 1:



(Fonte: EWM GmbH)

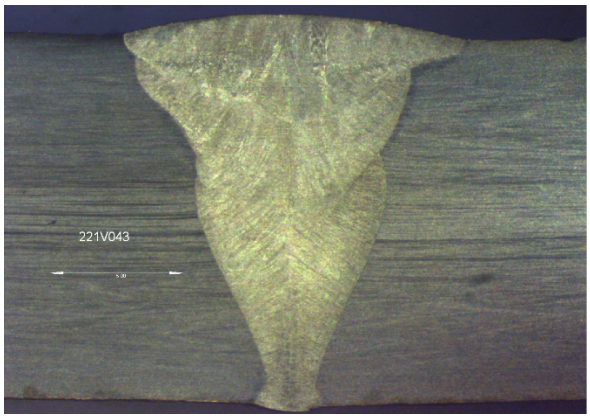
Rispetto alla saldatura TIG convenzionale, l'arco di forceTig® è fortemente ristretto. La pressione dell'arco è maggiore, l'energia penetra più profondamente nel materiale.

Figura 2:

(Fonte: EWM GmbH)

forceTig® soddisfa pienamente e anche a temperature molto basse gli elevati requisiti tecnico-meccanici che la saldatura di serbatoi per idrogeno pone per il processo di saldatura utilizzato.

Figura 3:



(Fonte: EWM GmbH)

In base all'immagine di levigatura è possibile riconoscere in maniera precisa la profondità con cui l'energia dell'arco forceTig® penetra nel materiale e crea un cordone di saldatura sicuro al 100%.