

## Corsi UNI 9737

---

### Domanda di qualifica e classi di certificazione

Nella domanda di qualifica dovranno essere specificate le norme di riferimento (UNI 9737, EN 13067) e dovranno essere indicate le classi di qualifica ed il relativo Entry Level.

- Per le certificazioni di nuova emissione si applica l'**Entry Level 1**.
- Per i rinnovi si applica l'**Entry Level 2**.

### Legenda delle classi di qualifica da specificare nella domanda di qualifica (vedi allegato):

- 3PE 3.4 – Testa a testa, piccolo diametro ( $D \leq 315$  mm)
- 3PE 3.5 – Testa a testa, grosso diametro ( $D \geq 315$  mm)
- 3PE 3.6 – Elettrofusione, piccolo diametro ( $D \leq 315$  mm)
- 3PE 3.7 – Elettrofusione, grosso diametro ( $D \geq 315$  mm)
- 3PE 3.8 – Elettrofusione a sella, senza limitazione di diametro

*Esempio:* un candidato che intenda certificarsi per la saldatura testa a testa e per l'elettrofusione su piccoli diametri ( $D \leq 315$  mm) dovrà richiedere la seguente classe di qualifica: 3PE 3.4 – 3.6 – 3.8.

### Durata dei corsi comprensivi di esame:

- 16 ore in due giornate consecutive → rinnovo certificato per un solo procedimento (testa a testa oppure elettrofusione)
- 20 ore in tre giornate consecutive → certificazione *ex novo* per un solo procedimento (testa a testa oppure elettrofusione)
- 20 ore in tre giornate consecutive → rinnovo certificato per due procedimenti (testa a testa e elettrofusione)
- 36 ore in quattro giornate consecutive → certificazione *ex novo* per due procedimenti (testa a testa e elettrofusione)

**Orario dei corsi:** tutti i corsi si svolgono indicativamente dalle 8:30 alle 17:30, con pause intermedie.

**Dispositivi di Protezione Individuale (DPI):** i partecipanti dovranno presentarsi muniti dei propri DPI (scarpe antinfortunistiche e guanti).

A ciascun corsista verrà fornito adeguato materiale didattico e sarà offerto il pranzo per l'intera durata del corso.