



ESAB® lancia la nuova saldatrice compatta RUSTLER™ EM 350C PRO SYNERGIC PULSE, ricca di funzionalità e facile da usare

ESAB presenta la nuova saldatrice compatta **RUSTLER™ EM 350C PRO SYNERGIC PULSE** per saldatura MIG/MAG, FCAW e MMA. Le saldatrici **RUSTLER™ PRO** sono la soluzione ideale per le sfide in saldatura più comuni. Dotate della più moderna tecnologia ad inverter, coniugano bassi consumi energetici con prestazioni in saldatura ottimizzate. I Clienti di **RUSTLER™ PRO** includono coloro che operano nella fabbricazione industriale e generale, fabbricazione di strutture in acciaio, macchinari agricoli, riparazioni e manutenzioni, artigiani e chi desidera un sistema di saldatura compatto che offra una facile mobilità all'interno dell'ambiente di lavoro. La saldatrice sinergica e pulsata **RUSTLER™ EM 350C PRO SYNERGIC PULSE** è in grado di erogare una corrente di 350 Ampere con un ciclo di lavoro del 40% e lavora con fili di diametro compreso tra 0,8mm e 1,2mm, permettendo di saldare materiali sia sottili che spessi. Accetta bobine di filo da 200mm e 300mm. Questa saldatrice è dotata di comandi estremamente intuitivi e facili da usare, un display digitale chiaro con cifre grandi retroilluminate che migliorano il comfort del saldatore nel proprio lavoro quotidiano. Il trascinamento del filo avviene in modo fluido per mezzo di un meccanismo avanzato e molto robusto a quattro rulli ($\varnothing=38\text{mm}$, meccanismo con ingranaggi rinforzati in acciaio sinterizzato che durano più a lungo nel tempo) straordinariamente stabile e affidabile. Il controllo sinergico di **RUSTLER™ EM 350C PRO SYNERGIC PULSE** consente di saldare i materiali base più comuni con programmi ad arco ottimizzati per acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, alluminio e fili animati, risparmiando tempo nelle impostazioni della saldatrice, oltre a minori rilavorazioni post-saldatura. Inoltre, consente di lavorare mediante l'impostazione dello spessore del materiale, ottenendo così i parametri di saldatura perfettamente bilanciati, affinché anche i saldatori meno esperti possano realizzare saldature ottimali. Grazie alla saldatura MIG/MAG pulsata è possibile saldare spessori sottili, minimizzare o eliminare spruzzi in saldatura, contenere l'apporto termico e le deformazioni. La finestra di ispezione, il vano con illuminazione interna, il porta-torcia e il sistema di gestione dei cavi consentono un ambiente di lavoro confortevole ed efficiente. Come opzione, una cassetta con scomparti regolabili per riporre e conservare attrezzi e accessori, a seconda delle esigenze. I saldatori possono programmare, memorizzare e richiamare cinque Job. Grazie alle eccellenti caratteristiche d'arco di **RUSTLER™ PRO**, i fabbricanti possono saldare con un arco stabile e spruzzi minimi, migliorando ulteriormente la produttività.

Per informazioni:

ESAB Saldatura S.p.A.

Strada Provinciale 34, n.7

20002 Ossonova (MI)

Italy

Email: italy.customercare@esab.it

Tel.: +39 02 97968233 **mmagine:**

