

Corsi UNI 9737

Domanda di qualifica e classi di certificazione

Nella domanda di qualifica dovranno essere specificate le norme di riferimento (UNI 9737, EN 13067) e dovranno essere indicate le classi di qualifica ed il relativo Entry Level.

- Per le certificazioni di nuova emissione si applica l'**Entry Level 1**.
- Per i rinnovi si applica l'**Entry Level 2**.

Legenda delle classi di qualifica da specificare nella domanda di qualifica (vedi allegato):

- 3PE 3.4 – Testa a testa, piccolo diametro ($D \leq 315$ mm)
- 3PE 3.5 – Testa a testa, grosso diametro ($D > 315$ mm)
- 3PE 3.6 – Elettrofusione, piccolo diametro ($D \leq 315$ mm)
- 3PE 3.7 – Elettrofusione, grosso diametro ($D > 315$ mm)
- 3PE 3.8 – Elettrofusione a sella, senza limitazione di diametro

Esempio: un candidato che intenda certificarsi per la saldatura testa a testa e per l'elettrofusione su piccoli diametri ($D \leq 315$ mm) dovrà richiedere la seguente classe di qualifica: 3PE 3.4 – 3.6 – 3.8.

Durata dei corsi comprensivi di esame:

- 16 ore in due giornate consecutive → rinnovo certificato per un solo procedimento (testa a testa oppure elettrofusione)
- 20 ore in tre giornate consecutive → certificazione *ex novo* per un solo procedimento (testa a testa oppure elettrofusione)
- 20 ore in tre giornate consecutive → rinnovo certificato per due procedimenti (testa a testa e elettrofusione)
- 36 ore in quattro giornate consecutive → certificazione *ex novo* per due procedimenti (testa a testa e elettrofusione)

Orario dei corsi: tutti i corsi si svolgono indicativamente dalle 8:30 alle 17:30, con pause intermedie.

Dispositivi di Protezione Individuale (DPI): i partecipanti dovranno presentarsi muniti dei propri DPI (scarpe antinfortunistiche e guanti).

A ciascun corsista verrà fornito adeguato materiale didattico e sarà offerto il pranzo per l'intera durata del corso.