ISTITUTO ITALIANO
DELLA SALDATURA

FIGURE PROFESSIONALI EWF/IIW: ESAME IWI

Requisiti di accesso all’esame
Come prenotarsi alla sessione
Cosa aspettarsi come prove d’esame



Istituto Italiano della Saldatura – Ente Morale

Requisiti di accesso all'esame IWI

Per prenotarsi all'esame occorre:

- Frequentare il 90% delle ore previste dal Corso, per ogni modulo e qualifica (inclusa l'eventuale parte in autoapprendimento sulla piattaforma IIS DOCEBO)
- Compilare la domanda di qualificazione Mod. CFP 021
- Effettuare il pagamento anticipato della quota esame per IIS CERT (dati societari a p. 1 della domanda)
- Fornire il certificato di acuità visiva
- Inviare una mail di prenotazione, con gli allegati richiesti a esamicert@iiscert.it

A seconda del percorso di accesso al corso sarà necessario inviare il titolo di studio o il CV controfirmato dal datore di lavoro.

Requisiti di accesso all'esame IWI

La programmazione annuale delle sessioni d'esame è disponibile al seguente link:
https://www.iis.it/it/esami-di-qualificazione-figure-professionali-saldatura-coordinatori-e-ispettori
A questo link, in fondo nell'Area download è possibile scaricare la domanda di qualificazione IWI.
Sono anche riportati i prezzi, senza considerare eventuali sconti community IIS:

- 770 euro +IVA per il candidato aspirante IWI-C
- 580 euro +IVA per il candidato aspirante IWI-S
- 460 euro +IVA per il candidato aspirante IWI-B

In caso di mancata sufficienza di uno o più moduli d'esame non è necessario ripagare la quota, è consentito ripetere ciascuna prova d'esame altre due volte per un totale di tre tentativi.
Il percorso d'esame deve essere ultimato entro tre anni dal primo modulo d'esame.

Prove d'esame

L'esame è costituito da quiz teorici a risposta multipla, eseguiti sulla piattaforma EWF/IIW previo inserimento di codici di accesso alla prova, sia per la parte Welding Technology WT che Welding Inspection WI.

Per il candidato IWI-B l'esame è composto dalle seguenti parti:
- WTE-B + WIE-B + PE-B

Per il candidato IWI-S l'esame è composto dalle seguenti parti:
- WTE-B + WTE-S + WIE-B + WIE-S + PE-S

Per il candidato IWI-C l'esame è composto dalle seguenti parti:
- WTE-B + WTE-S + WTE-C + WIE-B + WIE-S + WIE-C + PE-S

Dove WTE sta per Welding Technology Exam, WIE Welding Inspection Exam e PE significa Practical Exam (l'esame pratico per S e C è il medesimo).

Prove d'esame WT

La prova WTE-B prevede un questionario a risposte multiple per un totale di 72 domande in un tempo minimo di 1 h e 30 minuti, massimo 1 h e 45 minuti.

La prova WTE-S prevede un questionario a risposte multiple per un totale 48 domande in un tempo minimo di 1 h, massimo 1 h e 15 minuti.

La prova WTE-C prevede un questionario a risposte multiple per un totale 48 domande in un tempo minimo di 1 h, massimo 1 h e 15 minuti.

Ciascuna prova d'esame WTE si compone di 4 sottomoduli (a X si sostituisce B-S-C):

- WTE-X1 processi di saldatura
- WTE-X2 metallurgia e saldabilità
- WTE-X3 progettazione
- WTE-X4 fabbricazione

Il voto minimo per ciascun modulo è 60%.

Prove d'esame WI

La prova WIE-B prevede un questionario a risposte multiple per un totale 72 domande in un tempo minimo di 1 h e 30 minuti, massimo 1 h e 45 minuti.

La prova WIE-S prevede un questionario a risposte multiple per un totale 42 domande in un tempo minimo di 1 h, massimo 1 h e 15 minuti.

La prova WIE-C prevede un questionario a risposte multiple per un totale 48 domande in un tempo minimo di 1 h, massimo 1 h e 15 minuti.

Ciascuna prova d'esame WIE si compone di 2 sottomoduli.

Il voto minimo per ciascun modulo è 60%.

Prova pratica

La prova consiste in un esame scritto suddiviso in 8 parti distinte sui seguenti argomenti (la 1 è la parte “a”, 2-3 sono la parte “b”, 4-5-6-7-8 costituiscono la parte “c”):

1) esame visivo di due giunti saldati (un cordone d’angolo FW e un saggio testa-testa BW);
2) riesame del certificato di qualifica saldatore secondo ISO 9606-1;
3) riesame di WPQR in accordo a ISO 15614-1 per il livello S-C -> riesame di una WPS per il livello B;
4) valutazione dei risultati della prova di piega su saggi impiegati per la qualifica del saldatore (due report da valutare);
5) valutazione dei risultati della prova di frattura su saggi impiegati per la qualifica del saldatore;
6) interpretazione di due macrografie;
7) riesame di due report dei controlli non distruttivi (un report tra PT/MT e uno tra RT/UT) per il livello S-C -> per il livello B solo un report tra PT/MT/RT/UT;
8) riesame di due pellicole radiografiche al fine di valutare la qualità di immagine (non applicabile per il livello B)

Prova pratica

La durata minima dell'esame pratico (PE-S) è 3 ore, massimo 4 ore mentre per il livello B va da 2 ore a 2 ore e 40 minuti.

Il voto minimo per ciascun modulo è 50% purchè il voto complessivo, dato dalla media pesata delle sezioni a-b-c, sia almeno 60%.

Grazie per l'attenzione

In caso di dubbi sull'esame contattare:

- Lucia Fiorello (Staff Uff. Tecnico)

lucia.fiorello@iis.it

- Francesco Paolo Pinto (Responsabile certificazione Figure professionali EWF/IIW)
francesco.pinto@iis.it