POLYSOUDE
Polysoude Italia

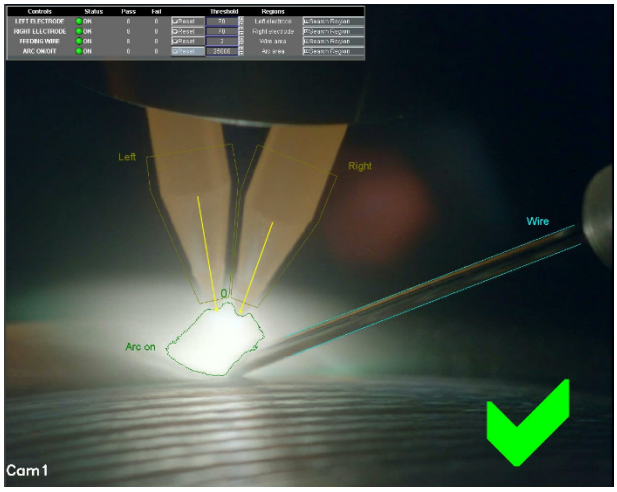
Polysoude TIG^{er}: la tecnologia video del futuro

Uno dei miglioramenti più significativi apportato di recente ai sistemi di placcatura TIG^{er} di Polysoude è stato l'aggiunta dell'esclusiva tecnologia con videocamere digitali, chiamata "HD WDR" (High Definition – Wide Dynamic Range). L'uso di questa tecnologia video permette di vedere e registrare l'arco di saldatura con un altissimo grado di precisione grazie a immagini ad alta definizione. Questo importante avanzamento tecnologico porta a un aumento della capacità di sviluppare i parametri di saldatura in maniera efficiente e efficace, permette di eseguire regolazioni di fino e garantisce la piena tracciabilità. Come ultima cosa, ma non certo per importanza, l'opzione per l'analisi in tempo reale delle immagini monitora la forma del tungsteno e lo stato della punta guidafilo. Abbiamo posto grande attenzione per assicurarci che la qualità della placcatura non necessiti della supervisione costante dell'operatore su questi dettagli critici. Grazie a questa tecnologia all'avanguardia è possibile per un singolo operatore gestire più teste contemporaneamente senza sacrificare la qualità del lavoro.

In termini di produttività, il TIG^{er} è semplicemente sbalorditivo. Usando un filo singolo del diametro di 1,2 mm, riusciamo a raggiungere velocità impressionanti, fino a 2000 mm/min per alcune applicazioni. Grazie ai test di placcatura effettuati dal nostro reparto dedicato alle applicazioni di saldatura, abbiamo dimostrato che un singolo filo può essere più efficiente di due fili, grazie alla tecnologia avanzata con due tungsteni che ci permette di far avanzare il filo a maggior velocità. TIG^{er} è la scelta preferita dagli operatori rispetto ai sistemi con doppio filo perchè è più facile gestire un singolo filo con un singolo arco invece di dover trovare il bilanciamento perfetto richiesto dall'alimentazione con due fili in un singolo arco (come succede con alcune macchine della concorrenza). Grazie alla visione precisa offerta dal TIG^{er} nei confronti dei parametri, è possible raggiungere lo spessore minimo richiesto nelle specifiche (superficie piana, poche increspature, zero residui). Il risparmio a livello di costi nasce dal minor consumo di materiale d'apporto e dalla riduzione dei tempi di lavorazione richiesti.

La superficie di placcatura liscia e la composizione chimica del deposito, in grado di soddisfare le più stringenti specifiche di saldatura e i codici di costruzione, fanno sì che TIG^{er} sia usato oggi nelle applicazioni Oil&Gas, Subsea/Offshore, nucleari e militari. Ha ottenuto l'approvazione di alcune delle più stimate e famose aziende di engineering, contractor, produttori e terze parti a livello globale.

La tecnologia e gli impianti TIG^{er} portano le aziende che li impiegano a essere le più competitive sul mercato della placcatura. Il costo di implementazione leggermente maggiore richiesto dalla tecnologia TIG^{er} è marginale se si considera che l'aumento della produttività è generalmente del 300% o più, con un rapido recupero dell'investimento iniziale.



Per informazioni:

Polysoude Italia Srl
Via Bergamo 2000
21042 Caronno Pertusella VA
Tel: 02 93799094
Email: info@polysoude.it