

Ricerche Bibliografiche

Le ricerche bibliografiche, pubblicate con periodicità bimestrale, forniscono un approfondimento di un argomento specifico attraverso una guida alla bibliografia esistente. Strumento di diffusione delle attività di gestione documentale della Biblioteca IIS, le ricerche bibliografiche hanno l'obiettivo di promuovere la conoscenza della letteratura nazionale ed internazionale e di favorire l'aggiornamento professionale degli operatori che, a diverso livello, sono coinvolti nelle attività di fabbricazione mediante saldatura. Volumi e articoli presentati nella rassegna fanno parte del patrimonio documentario della Biblioteca e derivano dall'acquisizione di pubblicazioni nazionali ed internazionali e dalla selezione delle più importanti riviste di settore. Il catalogo della Biblioteca è consultabile su prenotazione.

Per info:
biblioteca.info@iis.it
+39 010 83 41475/505
www.iis.it



ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA
ENTE MORALE

pubblicato su *Rivista Italiana della Saldatura* 1 2016



Ricerche Bibliografiche

IIS-Data

biblioteca.info@iis.it; (+39) 010 83 41 475; www.iis.it

La Biblioteca offre servizi di ricerca bibliografica sulla base delle specifiche esigenze del cliente. La Biblioteca può fornire a tecnici, studenti ed a tutti coloro che operano nel settore della saldatura e delle tecnologie affini informazioni dettagliate ed aggiornate su argomenti specifici, permettendo - su appuntamento - la visione dei documenti e delle pubblicazioni, diversamente di difficile reperimento.

Saldatura laser di acciai inossidabili (2011-2015)

High speed imaging technique Part 2 - High speed imaging of power beam welding phenomena di TSUKAMOTO S., "SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J", Gennaio-Febbraio 2011, pp. 44-55.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Alto; Ciclo termico; Criccabilità di ritiro; Fisica dell'arco; Laser CO₂; Laser YAG; Operazioni in cantiere; Raggi X; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura a foro di chiave; Saldatura laser; Sistemi di controllo; Trattamento dell'immagine; Velocità.

The effect of helium on welding irradiated materials (AISI 304, 316LNL-IG) di LI S. et al., WELDING JOURNAL, Gennaio 2011, pp. 19s-26s.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Bordi dei grani; Corrosione; Corrosione intergranulare; Cricche intergranulari; Durata della vita; Elio; Fascio di neutroni; Industria nucleare; Infragilimento; Laser YAG; Placcatura; Proprietà meccaniche; Recipienti in pressione; Riparazione; Rischi dovuti all'irraggiamento; Saldabilità; Saldatura laser; Saldatura TIG; ZTA.

Specific properties of ferritic/austenitic dissimilar metals welded joints (Doc. IIW-2012) (St37/AISI 304) di IORDACHESCU D. et al., WELDING IN THE WORLD, Marzo-Aprile 2011, pp. 2-11.

Acciai dolci a basso carbonio; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Analisi con elementi finiti; Cricche di fatica; Durezza; Innesco delle cricche; Lamierini; Materiali dissimili; Microstruttura; Misura; Modelli di calcolo; Procedimenti combinati; Proprietà meccaniche; Proprietà termiche; Prove di trazione; Raggi infrarossi; Saldabilità; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti; Saldatura TIG; Sottile; Tenacità alla rottura; Tensocorrosione; Termografia.

Friction stir welding of steels di FUJII H., WELDING INTERNATIONAL, Aprile 2011, pp. 260-273.

Acciai a grano fino; Acciai al C; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Ghisa; Leghe d'alluminio; Microstruttura; Procedimenti combinati; Saldabilità; Saldatura ad attrito con utensile in movimento; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser.

X-ray micro-tomography-based non-destructive evaluation of microwelds in an HDR source assembly used for brachytherapy di SARKAR P.S. et al., INSIGHT, Gennaio 2011, pp. 25-28.

Acciai inossidabili; Apparecchiature mediche; Applicazioni mediche; Cavi metallici; Controllo non distruttivo; Microgiunzione; Radiografia; Raggi X; Saldatura laser; Saldature a punti; Varianti dei procedimenti.

Effect of laser welding conditions on austenite/ferrite ratio in duplex stainless steel 2507 welds. di KOLENIC F. et al., WELDING IN THE WORLD, Maggio-Giugno 2011, pp. 19-25.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austeno-ferritici; Apporto termico specifico; Austenite; Corrosione; Fattori di influenza; Ferrite; Microstruttura; Penetrazione; Saldabilità; Saldatura laser; Trattamento termico dopo saldatura; Tubi.

Laser welding of thin sheet stainless steel di SHEL'YAGIN V.D. et al., THE PATON WELDING JOURNAL, Aprile 2011, pp. 38-42.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Fattori di influenza; Lamierini; Metallografia; Parametri di processo; Penetrazione; Saldatura laser; Sottile; Velocità.

Welding behaviour of duplex and superduplex stainless steels using laser and plasma arc welding processes (Doc-IIW-2174) (X2CrNiMo22.5.3,

X2CrNiMoN25.6.3) di TABAN E. e KALUC E., WELDING IN THE WORLD, Luglio-Agosto 2011, pp. 48-57.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austeno-ferritici; Durezza; Ferrite; Laser a fibre ottiche; Microstruttura; Numero di ferrite; Proprietà meccaniche; Prove di rottura dinamica; Saldabilità; Saldatura al plasma; Saldatura laser; Saldatura TIG; Tenacità all'urto.

Laser welding of Ni-based metallic glass foil di TSUMURA T. e NAKATA K., WELDING INTERNATIONAL, Luglio 2011, pp. 491-496.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Cordone depositato; Fascio elettronico; Giunti a sovrapposizione; Lamina; Laser a diodo; Laser a fibre ottiche; Leghe di nichel; Metalli amorfi; Saldatura laser.

La saldatura laser robotizzata per la fabbricazione di componenti in acciaio inossidabile (tradotto in inglese su Welding International Vol 28 3/2014) di APPENDINO D., RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA, Luglio-Agosto 2011, pp. 487-501.

Acciai inossidabili; Apparecchiature; Inseguimento del giunto; Laser a fibre ottiche; Laser CO₂; Preparazione dei giunti; Robot; Saldatura laser; Sensori.

Measurements of fluid flow on keyhole front during laser welding (304) di ERIKSSON I. et al., SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, 7 2011, pp. 636-641.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Flusso termico; Laser a fibre ottiche; Misura; Parametri di processo; Penetrazione; Saldatura a foro di chiave; Saldatura laser; Sistemi di controllo; Velocità.

Development of high power disc laser and laser welding technology of high reflection metal material di SAITOH S., WELDING INTERNATIONAL, Ottobre 2011, pp. 742-748.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Laser YAG; Leghe d'alluminio; Ottimizzazione; Rame; Saldatura laser; Sviluppo.

Numerical simulation of the molten pool character in high power fiber laser welding di RUIHUA Z. et al., CHINA WELDING, Aprile-Giugno 2011, pp. 22-26.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Bagno di fusione; Laser a fibre ottiche; Modelli di calcolo; Saldatura a foro di chiave; Saldatura laser; Simulazione; Tensione superficiale; Velocità.

Laser welding process of stainless steel used for biomedical applications (316L) di COLIC K. et al., BIDSIM, 3 2011, pp. 16-19.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Applicazioni mediche; Apporto termico specifico; Laser YAG; Microstruttura; Parametri di processo; Saldabilità; Saldatura laser; Saldatura laser ad impulsi.

Laser direct joining of carbon fibre reinforced plastic to stainless steel (304) di JUNG KW. et al., SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, 8 2011, pp. 676-680.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Carbonio; Giunti a sovrapposizione; Lamierini; Materiali compositi; Materiali compositi a fibra rinforzata; Materiali dissimili; Materie plastiche; Proprietà meccaniche; Saldatura laser; Studi teorici.

Adaptively controlled high brightness laser-arc hybrid welding (308L, A18) di ALLEN C., Welding and Cutting, Settembre-Ottobre 2011, pp. 318-321.

Acciai da costruzione; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Comando adattativo; Effetti del mismatch; Lamiera; Laser a fibre ottiche; Parametri di processo; Penetrazione; Procedimenti combinati; Robot; Saldatura a lembi accostati; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Saldatura MAG; Saldature testa a testa; Spessore; Tolleranze.

Penetration welding with high-power laser under vacuum (8304, A5052) di KATAYAMA S. et al., TRANSACTIONS OF JWRI, Gennaio-Giugno 2011, pp. 15-19.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Alto; Cordone depositato; Leghe Al-Mg; Leghe d'alluminio; Parametri di processo; Penetrazione; Saldabilità; Saldatura in camera; Saldatura laser; Velocità; Vuoto.

Custom beam shaping for high-power fiber laser welding (AISI 304) di VICTOR B. et al., WELDING JOURNAL, Giugno 2011, pp. 113s-120s.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Incisione marginale; Laser a fibre ottiche; Ottimizzazione; Parametri di processo; Raccordi di saldatura; Saldatura a foro di chiave; Saldatura laser.

Laser engineered net shaping® for repair and hydrogen compatibility (304L) di KORINKO P.S. et al., WELDING JOURNAL, Settembre 2011, pp. 171s-181s.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Idrogeno; Metallografia; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Riparazione; Saldatura laser; Tenacità alla rottura.

Effects of laser parameters on porosity formation: investigating millimeter scale continuous wave Nd:YAG laser welds (304L) di NORRIS J.T. et al., WELDING JOURNAL, Ottobre 2011, pp. 198s-203s.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Fattori di influenza; Laser YAG; Parametri di Processo; Penetrazione; Porosità; Saldabilità; Saldatura a foro di chiave; Saldatura laser.

Material properties for welding simulation - measurement, analysis, and exemplary data (DP-W 600, H400, Ecodal 608 EN AW-6181) di SCHWENK C. e RETHMEIER M., WELDING JOURNAL, Novembre 2011, pp. 220s-227s.

Acciai ad alta resistenza; Acciai basso-legati; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Condizioni di processo; Diagrammi CCT; Industria automobilistica; Lamiera; Leghe Al-Mg; Leghe d'alluminio; Microstruttura; Modelli di calcolo; Proprietà meccaniche; Proprietà

termiche; Riscaldamento; Saldabilità; Saldatura laser; Simulazione; Velocità di raffreddamento.

Oscillatory Marangoni flow: a fundamental study by conduction-mode laser spot welding (AISI 304) di KOU S. et al., WELDING JOURNAL, Dicembre 2011, pp. 229s-241s.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Bagno di fusione; Condizioni di processo; Deformazione; Flusso termico; Laser CO₂; Proprietà termiche; Saldabilità; Saldatura laser; Saldature a punti; Tensione superficiale.

Laser beam weldability of high-manganese austenitic and duplex stainless steel sheets (Doc. IIW 2245) di QUIROZ V. et al., WELDING IN THE WORLD, Gennaio-Febbraio 2012, pp. 9-20.

Acciai ad alta lega; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Acciai inossidabili austeno-ferritici; Aggiunte di manganese; Aspetto; Austenite; Corrosione; Gas di protezione; Laser CO₂; Laser YAG; Manganese; Microstruttura; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura laser; Saldature testa a testa.

Saldatura di acciai inossidabili martensitici ad elevata resilienza per componenti idrodinamici di imbarcazioni innovative: confronto fra tecnologie tradizionali e tecnologie HDE di BARBIERI G. et al., RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA, Gennaio-Febbraio 2012, pp. 21-35.

Acciai ad alta resistenza; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili martensitici; Confronti; Costruzioni navali; Navi; Parametri di processo; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura laser; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti.

Effect of pulsed laser process parameters on welding quality of automobile fuel injector di HOXUE C. et al., CHINA WELDING, Luglio-Settembre 2011, pp. 75-80.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Acciai inossidabili martensitici; Componenti di autoveicoli; Corrente elettrica; Fattori di influenza; Impulsi; Industria automobilistica; Laser YAG; Microstruttura; Parametri di processo; Qualità; Saldatura laser; Velocità; Zona fusa.

Experience in welding stainless steels for water heater applications (Doc. IIW-2159) (LDX 2101 E 2304) di WESTIN E.M. e SERRANDER D., WELDING IN THE WORLD, Maggio-Giugno 2012, pp. 14-28.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Acciai inossidabili austeno-ferritici; Acciai inossidabili ferritici; Aggiunte d'azoto; Apparecchiature per uso domestico; Apporto termico specifico; Austenite; Condizioni superficiali; Corrosione; Corrosione per vaiolatura; Gas di protezione; Microstruttura; Operazione dopo saldatura; Proprietà meccaniche; Prove di corrosione; Saldatura laser; Saldatura TIG; Scaldacqua; Supporto al rovescio; Zona fusa.

Characterization of laser welded dissimilar Ti/steel joint using Mg interlayer (Ti-6Al-4V9/AISI 304L AZ31B

Mg) di GAO M. et al., SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, 4 2012, pp. 269-276.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Frattografia; Interfaccia; Interstrato; Leghe di magnesio; Leghe di titanio; Magnesio; Materiali dissimili; Microstruttura; Parametri di processo; Saldatura laser; Titanio.

Reduction of residual stresses in laser beam welds by means of defocused laser beams (S355J2+N, X8CrMnNi19-6-3) di TÖLLE F. et al., SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, 5 2012, pp. 381-385.

Acciai al C; Acciai da costruzione; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Distribuzione delle tensioni; Saldatura laser; Tensioni residue; Trattamento termico dopo saldatura.

Dissimilar lap welding of Ni-based metallic glass and stainless steel foil by fiber laser beam di TSUMURA T. et al., TRANSACTIONS OF JWRI, Luglio-Dicembre 2011, pp. 45-48.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Giunti a sovrapposizione; Lamina; Laser a fibre ottiche; Leghe di nichel; Materiali dissimili; Saldabilità; Saldatura laser; Vetro.

Research on laser welding and hardfacing di VOICULESCU I. et al., SUDURA, Ottobre-Dicembre 2011, pp. 14-20

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Carburi di tungsteno; Durezza; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Ricerche e sviluppo; Rapporto duro; Saldatura laser.

Investigations on laser beam welding of high-manganese austenitic and austenitic-ferritic stainless steels di QUIROZ V. et al., THE PATON WELDING JOURNAL, Gennaio 2012, pp. 10-14.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Acciai inossidabili austeno-ferritici; Corrosione; Laser CO₂; Laser YAG; Manganese; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura laser; Zona fusa.

Suitability of high-alloyed flux-cored wire electrodes for laser-GMA hybrid welding di LORENZ S. et al., Welding and Cutting, Maggio-Giugno 2012, pp. 181-187.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili martensitici; Fili animati; Microstruttura; Procedimenti combinati; Saldatura con filo animato; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Tenacità; Tenacità alla rottura; Varianti dei procedimenti;

Low energy input welding of duplex stainless steels (Doc. IIW-2288) (2101-2205-2507) di KARLSSON L. e ARCINI H., WELDING IN THE WORLD, Settembre-Ottobre 2012, pp. 41-47.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austeno-ferritici; Apporto termico specifico; Austenite; Ferrite; Microanalisi; Microstruttura; Procedimenti combinati; Saldabilità; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Saldatura MIG; Zona fusa.

Les technologies de soudage et de réparation sous

eau pour applications en milieu REP (AISI 304L) di SCANDELLA F. e CARPREAU J.M., SOUDAGE ET TECHNIQUES CONNEXES, Maggio-Giugno 2012, pp. 37-46.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Fili animati; Laser YAG; Procedimenti combinati; Saldatura ad attrito; Saldatura ad attrito con utensile in movimento; Saldatura al plasma; Saldatura con filo animato; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Saldatura MAG; Saldatura MIG; Saldatura subacquea.

Laser welding of sheet stainless steel by modulated radiation di LUKASHENKO A.G. et al., THE PATON WELDING JOURNAL, Aprile 2012, pp. 15-19.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Lamierini; Parametri di processo; Radiazioni; Saldabilità; Saldatura laser; Saldatura laser ad impulsi; Solidificazione; Stagno.

Laser welded pillow plate panels for austenitic steel tanks di DUTKA K., WELDING INTERNATIONAL, Settembre 2012, P.692-696.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Lamiere; Lamierini; Laser CO₂; Laser YAG; Navi cisterna; Saldatura laser; Scambiatori di calore; Strutture a piu strati.

Comparison between CO₂ and Nd:YAG-laser beam welding of high-strength CrMnNi steels for the automotive industry (Doc. IIW-2326) (1.4376, 1.4262) di QUIROZ V., WELDING IN THE WORLD, Novembre-Dicembre 2012, pp. 129-142.

Acciai ad alta resistenza; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Acciai inossidabili austeno-ferritici; Confronti; Corrosione; Criccabilità; Criccabilità a caldo; Forma della saldatura; Giunti testa a testa; Indurimento; Industria automobilistica; Laser CO₂; Laser YAG; Microstruttura; Porosità; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura laser.

Laser absorption characteristics in high-power fibre laser welding of stainless steel di KAWAHITO Y. et al., WELDING INTERNATIONAL, Febbraio 2013, pp. 129-135.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Assorbimento; Fattori di influenza; Laser a fibre ottiche; Laser CO₂; Parametri di processo; Saldabilità; Saldatura a foro di chiave; Saldatura laser; Velocità.

Welding shape memory alloys with NdYAG lasers (AISI316L/NiTi/Ti6Al4V) di QUINTINO L. e MIRANDA R.M., SOLDAGEM & INSPECAO, Marzo 2012, pp. 210-217.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Composto intermetallico; Forma della saldatura; Giunti a sovrapposizione; Laser YAG; Leghe a memoria di forma; Leghe di titanio; Materiali dissimili; Saldabilità; Saldatura laser.

Formation of the structure of titanium and stainless steel in laser welding (12Cr18Ni10Ti/VT1-0) di

GNYUSOV S. F. et al., WELDING INTERNATIONAL, Aprile 2013, pp. 295-299.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Composto intermetallico; Leghe di titanio; Materiali composti; Materiali dissimili; Metallografia; Microstruttura; Saldabilità; Saldatura laser; Titanio.

Interface properties and thermodynamic analysis of laser-arc hybrid welded Al/steel joint (AA6061/304 SS) di MEI S.W. et al., SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, 4 2013, pp. 293-300.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Cinetica delle reazioni; Composto intermetallico; Interfaccia; Leghe Al-Mg-Si; Materiali dissimili; Microstruttura; Procedimenti combinati; Proprietà meccaniche; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Saldatura MIG; Saldatura TIG; Termodinamica.

The effect of welding conditions on solidification cracking susceptibility of type 310S stainless steel during laser welding (Doc. IIW-2341) using an in-situ observation technique di KADOI K. et al., WELDING IN THE WORLD, Maggio-Giugno 2013, pp. 383-390.

Acciai inossidabili; Condizioni di processo; Criccabilità a caldo; Criccabilità di ritiro; Fattori di influenza; Innesco delle cricche; Microscopia; Microstruttura; Parametri di processo; Saldabilità; Saldatura laser; Velocità.

Linee guida pratiche per la lavorazione di acciai inossidabili austeno - ferritici (duplex). Saldatura degli acciai duplex di ANONIMO RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA, Marzo-Aprile 2013, pp. 179-191.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Acciai inossidabili austeno-ferritici; Apporto termico specifico; Brasatura a fascio elettronico; Brasatura forte; Certificazione dei procedimenti; Condizioni superficiali; Confronti; Gas di protezione; Preparazione dei giunti; Preriscaldamento; Saldabilità; Saldatura a più passate; Saldatura a resistenza; Saldatura ad arco sommerso; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura laser; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti; Saldatura MIG; Saldatura TIG; Temperatura; Trattamento termico dopo saldatura.

Using ultrasonic treatment in the cleaning of the surface of filler wires for argon-shielded arc welding di DUBININ G.V. et al. WELDING INTERNATIONAL, Maggio 2013, pp. 381-383.

Acciai al C; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Fili pieni; Lavorazioni con ultrasuoni; Leghe di titanio; Preparazione superficiale; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura laser; Saldatura TIG.

Dissimilar welding of titanium alloys to steels (CP-Ti/304) di GAO Y. et al. TRANSACTIONS OF JWRI, Luglio-Dicembre 2012, pp. 7-12.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Composto intermetallico; Giunzione a diffusione; Interfaccia; Leghe di titanio; Materiali dissimili; Microstruttura; Procedimenti combinati; Proprietà meccaniche; Prove di trazio-

ne; Saldabilità; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura ad attrito; Saldatura ad attrito con utensile in movimento; Saldatura ad esplosione; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura in fase solida; Saldatura laser.

Possibility of using Nd:YAG laser for precise joining of thin-walled elements of structures on the example of the flow sensor pitot probe (X2CrNi 18-9/AISI 304) di BANASIK M. et al., WELDING INTERNATIONAL, Giugno 2013, pp. 485-488.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Apparecchiature; Condizioni di processo; Deformazione; Fattori di influenza; Flusso; Laser a fibre ottiche; Laser YAG; Prove di trazione; Robot; Saldatura laser; Sensori; Simulazione; Spessore; Tubi.

Application of laser welding methods in industrial production di MOSKVITIN G.V. et al., WELDING INTERNATIONAL, Luglio 2013, pp. 572-580.

Acciai inossidabili; Applicazioni; Fascio laser; Ghisa; Laser CO₂; Leghe d'alluminio; Leghe di magnesio; Materiali dissimili; Procedimenti combinati; Saldatura al plasma; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Saldatura TIG; Titanio.

Development of a highly efficient hot-wire laser hybrid process for narrow-gap welding - welding phenomena and their adequate conditions (Doc. IIW-2373) (AISI 304, filler metals Inconel 600) di PHAONIAM R. et al., WELDING IN THE WORLD, Settembre-Ottobre 2013, pp. 607-613.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Alta temperatura; Caldaie; Centrali elettriche; Condizioni di servizio; Durezza; Laser a fibre ottiche; Laser YAG; Parametri di processo; Procedimenti combinati; Proprietà meccaniche; Ricarica con saldatura TIG; Saldatura a filo caldo; Saldatura a lembi accostati; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Sviluppo; Tubi.

Crossed-wire laser microwelding of Pt-10 Pct Ir to 316 LVM stainless steel: part II. effect of orientation on joining mechanism di HUANG Y.D. et al., METALLURGICAL AND MATERIALS TRANSACTIONS, Aprile 2012, pp. 1234-1243.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Applicazioni mediche; Forma della saldatura; Laser YAG; Microgiunzione; Saldatura di fili a croce; Saldatura laser; Saldature a punti.

Neural network model for recognizing joint offset during fiber laser welding (Type 304) di GAO D. et al., WELDING JOURNAL, Settembre 2013, pp. 251s-257s.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Giunti testa a testa; Intelligenza artificiale; Laser a fibre ottiche; Neural networks; Raggi infrarossi; Saldatura a foro di chiave; Saldatura laser; Simulazione.

Repair welding with high-power diode lasers of damaged resistance-welded joints in a jet engine's cooling jacket (AISI 304) di KLIMPEL A. et al., WELDING

INTERNATIONAL, Settembre 2013, pp. 672-677.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Aerei; Laser a diodo; Parametri di processo; Riparazione; Saldatura laser; Saldature a punti; Turbine a gas.

Plasma welding with a superimposed coaxial fiber laser beam (Doc. IIW-2397) (AISI 304) di ROSE S. et al., WELDING IN THE WORLD, Novembre-Dicembre 2013, pp. 857-865.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Laser a fibre ottiche; Laser CO₂; Procedimenti combinati; Saldatura ad arco; Saldatura al plasma; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Saldatura TIG; Stabilità; Torce.

Ultrasonic testing for laser welded joint of stainless steel (SUS304) di XIAOPENG G. et al., CHINA WELDING, Aprile-Giugno 2013, pp. 39-42.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Controllo non distruttivo; Controllo ultrasonoro; Giunti saldati; Microstruttura; Saldatura laser; Sensori; Tecniche di analisi; Trattamento dell'immagine.

Hybrid laser-plasma welding of stainless steels (08Kh17T, Kh18N10T) di KRIVTSUN I.V. et al., THE PATON WELDING JOURNAL, Marzo 2013, pp. 46-50.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Acciai inossidabili ferritici; Durezza; Fattori di influenza; Laser a diodo; Procedimenti combinati; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura al plasma; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser.

Ways to improve the efficiency of welding stainless steel (AISI 304, 316) di NIAGAJ J., WELDING INTERNATIONAL, Gennaio 2014, pp. 45-53.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Apparecchiature; Produttività; Recensione, rassegna; Robot; Saldabilità; Saldatura ad arco sommerso; Saldatura al plasma; Saldatura con filo animato; Saldatura in gas protettivo; Saldatura laser; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti; Saldatura TIG.

Crucial role of beam spot position in laser assisted plasma arc welding (AISI 304) di MAHRLE A. et al., SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, 2 2014, pp. 119-124.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Distanza; Fascio laser; Laser a fibre ottiche; Microstruttura; Procedimenti combinati; Saldatura al plasma; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Torce.

A comparison of residual stresses in multipass narrow gap laser welds and gas-tungsten arc welds in AISI 316L stainless steel di ELMESALAMY A. et al., THE INTERNATIONAL JOURNAL OF PVP, 113/ 2014, pp. 49-59.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Confronti; Distorsione; Durezza; Misura; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura a lembi accostati; Saldatura a più passate; Saldatura laser; Saldatura TIG; Tensioni residue.

Acciai inossidabili superaustenitici: saldatura, fabbricazione e proprietà dei giunti saldati di SORRENTINO S., RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA, Gennaio-Febbraio 2014, pp. 33-46.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Corrosione; Corrosione per vaiolatura; Criccabilità; Diagrammi di fase; Materiali di consumo; Microanalisi; Microstruttura; Procedimenti combinati; Proprietà meccaniche; Saldabilità; Saldatura con filo animato; Saldatura con filo fusibile in gas protettivo; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti; Saldatura per pressione; Segregazione; Trasformazione; Trattamento termico dopo saldatura.

Saldatura laser robotizzata dei cover delle bobine toroidali superconduttive del reattore a fusione nucleare ITER di PESENTI P. et al., RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA, Gennaio-Febbraio 2014, pp. 49-57.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Controllo automatico; Costruzione; Giunti saldati; Impianti; Industria nucleare; Progettazione, concezione; Recipienti in pressione; Robot; Saldatura laser; Simulazione; Superconduttori.

Laser direct joining between stainless steel and polyethylene terephthalate plastic and reliability evaluation of joints (304 e PET) di KAWAHITO Y. et al., WELDING INTERNATIONAL, Febbraio 2014, pp. 107-113.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Adesione; Affidabilità; Carico di trazione; Incollaggio; Laser a diodo; Materie plastiche; Microscopia elettronica; Polietilene; Procedimenti combinati; Resistenza a taglio; Saldatura ibrida laser-arco; Saldatura laser; Valutazione.

Erosion and corrosion behavior of laser clad stainless steels with tungsten carbide (13Cr-4Ni, AISI 304) di SINGH R. et al., Journal of Materials Engineering and Performance, Novembre 2012, pp. 2274-2282.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Carburi di tungsteno; Corrosione; Laser a diodo; Microstruttura; Placcatura; Proprietà meccaniche; Saldatura laser; Turbine idrauliche; Usura.

Effect of reduced pressure atmosphere on weld geometry in partial penetration laser welding of stainless steel and aluminium alloy with high power and high brightness laser (SUS304/A5052) di YOUHEI A. et al., SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, 4 2014, pp. 324-332.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Difetti di penetrazione; Fattori di influenza; Forma della saldatura; Leghe Al-Mg; Leghe d'alluminio; Materiali dissimili; Parametri di processo; Penetrazione; Porosità; Pressione; Saldatura a foro di chiave; Saldatura laser; Velocità.

Solidification behaviour of laser welded type 21Cr-6Ni-9Mn stainless steel di TATE S.B. e LIU S., SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, 4 2014, pp. 310-317.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Cric-

cabilità di ritiro; Ferrite; Microstruttura; Parametri di processo; Saldabilità; Saldatura laser; Solidificazione; Zona fusa.

Laser shock processing influence on constitutive behaviour of graded structures produced by laser welding of ferritic to austenitic stainless steel (AISI 1045/304L) di LORDACHESCU M. et al., SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, 4 2014, pp. 302-309.

Acciai dolci a basso carbonio; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Fattori di influenza; Laser YAG; Martellatura laser; Materiali dissimili; Microstruttura; Saldatura laser; Tensioni residue.

Characteristics of weld pool behavior in laser welding with various power inputs (Doc. IIW-2427) di SOHAIL M. et al., WELDING IN THE WORLD, Maggio-Giugno 2014, pp. 269-277.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Apporto termico specifico; Bagno di fusione; Flusso termico; Laser CO₂; Laser YAG; Leghe d'alluminio; Modelli di calcolo; Parametri di processo; Penetrazione; Saldatura a foro di chiave; Saldatura laser; Simulazione.

Coupling 3D quantitative interrogation of weld microstructure with 3D models of mechanical response (304L) di MADISON J.D. et al., Metallography, Microstructure, and Analysis, Novembre-Dicembre 2013, pp. 359-363.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Analisi con elementi finiti; Controllo non distruttivo; Microstruttura; Radiografia; Saldatura laser; Varianti dei procedimenti.

Repair welding of cracks in engine turbine jet apparatus ring using high-power diode laser (AISI 310) di KLIMPEL A. et al., WELDING INTERNATIONAL, Giugno 2014, pp. 441-445.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Anelli; Cricche di fatica; Cricche longitudinali; Elicotteri; Laser a diodo; Materiali resistenti allo scorrimento a caldo; Motori; Riparazione; Saldatura laser; Turbine; ZTA.

Monitoring of high-power disk laser welding of type 304 austenitic stainless steel based on keyhole dynamic characteristics di GAO X. e SUN Y., INSIGHT, Giugno 2014, pp. 312-317.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Bagno di fusione; Calcolo; Modelli di calcolo; Neural networks; Parametri di processo; Saldatura a foro di chiave; Saldatura laser; Sistemi di controllo.

Prediction of wire transfer behaviors in laser hot wire welding (AISI 308L) di PENG W. et al. CHINA WELDING, Gennaio-Marzo 2014, pp. 12-18.

Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Calcolo; Fili; Giunti a sovrapposizione; Giunti testa a testa; Microstruttura; Modelli di calcolo; Preriscaldamento; Saldatura a filo caldo; Saldatura laser; Simulazione; Trasferimento del metallo.

Real time monitoring of laser beam welding keyhole

depth by laser interferometry (AISI304/Inconel Alloy 690/Ti6Al4V/AA2219) di BLECHER J.J. et al., SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, 7 2014, pp. 560-564. *Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Cordone depositato; Fascio laser; Inconel; Leghe Al-Cu; Leghe d'alluminio; Leghe di nichel; Leghe di titanio; Microstruttura; Raggi X; Saldatura; Saldatura a foro di chiave; Saldatura laser; Sistemi di controllo.*

Sviluppo di un'applicazione del processo laser ibrido a filo caldo ad alta efficienza per saldatura narrow gap – aspetti fisici, loro ottimizzazione (Doc. IIW-2373) di PHAONIAM R. et al., RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA, Settembre-Ottobre 2014, pp. 909-918. *Acciai inossidabili; Bagno di fusione; Condizioni di processo; Fascio laser; Giunti saldati; Inconel; Leghe di nichel; Parametri di processo; Procedimenti combinati; Saldatura a filo caldo; Saldatura a lembi accostati; Saldatura a più passate; Saldatura laser.*

Relation of joint strength and polymer molecular structure in laser assisted metal and polymer joining (AISI 304) di CHEON J. e NA S.J., SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, 8 2014, pp. 631-637. *Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Giunti saldati; Materiali compositi a matrice polimera; Materiali dissimili; Modelli di calcolo; Saldatura laser; Simulazione.*

Simulation of nitrogen transport and desorption in laser welds of 21Cr-6Ni-9Mn stainless steel di PAN D.Z. e FARSON D. F., SCIENCE AND TECHNOLOGY OF W AND J, 8 2014, pp. 646-652. *Acciai inossidabili; Azoto; Bagno di fusione; Calcolo; Microscopia elettronica; Microstruttura; Modelli di calcolo; Saldatura laser; Simulazione.*

Influence of shielding gases on grain refinement in welds of stabilized 21% Cr ferritic stainless steel di ANTTILA S. e PORTER D.A., WELDING IN THE WORLD, Novembre-Dicembre 2014, pp. 805-817. *Acciai inossidabili; Acciai inossidabili ferritici; Corrosione intergranulare; Dimensione del grano; Gas di protezione; Metallografia; Microscopia elettronica; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Saldatura laser; Saldatura TIG.*

Studio di zone fuse saldate con fascio laser su diagramma modificato di Schaeffler di MISSORI S. e SILI A., RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA, Gennaio-Febbraio 2015, pp. 9-16. *Acciai al C; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Caldo; Diagrammi; Diagrammi di Schaeffler; Fascio laser; Ferrite; Giunti saldati; Lamiera; Laminazione; Martensite; Materiali d'apporto; Microscopia; Microstruttura; Placcatura; Saldatura laser; Struttura cristallina; Zona di saldatura.*

Microstructural characteristics and mechanical properties of fiber laser welded brazed Mg alloy stainless steel joint (AZ31B Mg alloy - 201 austenitic stainless steel were) di TAN C. W., WELDING JOURNAL,

Ottobre 2014, pp. 399s-409s. *Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Brasatura forte laser; Giunti a sovrapposizione; Leghe di magnesio; Materiali dissimili; Microstruttura; Parametri di processo; Prove meccaniche; Saldatura laser.*

Welding of high-resilience martensitic stainless steel for hydrodynamic components in innovative seacraft: a comparison of traditional and HDE technologies (RIS 1 2012) di BARBIERI G. et al., WELDING INTERNATIONAL, Gennaio 2015, pp. 40-53. *Acciai inossidabili; Acciai inossidabili martensitici; Costruzioni navali; Saldatura a fascio elettronico; Saldatura laser; Saldatura manuale con elettrodi rivestiti.*

Effect of heating conditions on the formation of welded joints in fusion welding of small components for nuclear power engineering di KAZA YU. V. et al., WELDING INTERNATIONAL, Maggio 2015, pp. 402-406. *Acciai inossidabili; Acciai inossidabili austenitici; Comando a distanza; Giunti saldati; Industria nucleare; Microstruttura; Riscaldamento; Saldabilità; Saldatura ad arco ad impulsi; Saldatura laser; Saldatura TIG; Saldature circonferenziali.*

Investigation on joint characteristics of laser beam welded press hardenable ultra-high strength steels with ferritic-martensitic and martensitic microstructure - (Doc. IIW 2541) 1.4021 (X21Cr13) 1.4034 (X46Cr13) di JANZEN V. et al., WELDING IN THE WORLD, Luglio-Agosto 2015, pp. 545-554. *Acciai da utensili; Acciai inossidabili; Acciai inossidabili ferritici; Acciai inossidabili martensitici; Fascio laser; Giunti saldati; Materiali dissimili; Microstruttura; Proprietà meccaniche; Saldatura laser.*

ELENCO DELLE RIVISTE PRESENTI IN ARCHIVIO

ACCIAIO
ALLUMINIO
ALLUMINIO E LEGHE
ALLUMINIO MAGAZINE
AUSTRALASIAN WELDING JOURNAL
AUTOMATIC WELDING
BID-ISIM
BIULETYN ISG
BOLLETTINO TECNICO FINSIDER
CHINA WELDING
CINDE JOURNAL
COSTRUZIONI METALLICHE
CZECHOSLOVA KHEAVY INDUSTRY
DEFORMAZIONE
DER PRAKTIKER
FWP JOURNAL
HITSAUSTEKNIKKA
IL GIORNALE DELLE PROVE NON DISTRUTTIVE
IL GIORNALE DELL'OFFICINA
INGEGNERIA FERROVIARIA
INOSSIDABILE
INSIGHT
JOINING OF MATERIALS
JOURNAL OF BRIDGE ENGINEERING
LA MECCANICA ITALIANA
LA METALLURGIA ITALIANA
L'ACCIAIO INOSSIDABILE
LAMIERA
LASTECHNIK
L'INDUSTRIA MECCANICA
MATERIAL PRUFUNG
MATERIALS EVALUATION
MATERIALS PERFORMANCE
METALLURGICAL TRANSACTIONS
METALURGIA & MATERIAIS
NDT & E INTERNATIONAL
PCB MAGAZINE
PLASTIC PIPES FITTINGS
PROTECTIVE COATINGS EUROPE
PRZEGLAD SPAWALNICTWA
QUADERNI PIGNONE
REVISTA DE METALURGIA
REVISTA DE SOLDADURA
REVUE DE LA SOUDURE LASTIJDSCHRIFT
REVUE DE METALLURGIE CIT
REVUE DE METALLURGIE MES
RIVISTA DI MECCANICA
RIVISTA DI MECCANICA OGGI
RIVISTA ITALIANA DELLA SALDATURA
SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN
SCIENCE AND TECHNOLOGY OF WELDING AND JOINING
SOLDADURA E CONSTRUCAO METALICA
SOLDADURA Y TECNOLOGIAS DE UNION
SOLDAGEM & ISPESAO
SOLDAGEM & MATERIAIS
SOLDERING & SURFACE MOUNT TECHNOLOGY (VEDI BRAZING AND SOLDERING)
SOUDAGE ET TECHNIQUES CONNEXES
STAHLBAU
STAINLESS STEEL WORLD
STEEL CONSTRUCTION
STEEL RESEARCH
SUDURA

SURFACE ENGINEERING
SVETSEN
TECNICA
THE INTERNATIONAL JOURNAL OF PVP
THE PATON WELDING JOURNAL
THE TWI JOURNAL
TRANSACTIONS OF JWRI
TRANSACTIONS OF JWS
TRANSACTIONS OF NRIM
ULTRASONICS
WELDING AND CUTTING
WELDING AND METAL FABRICATION
WELDING DESIGN AND FABRICATION
WELDING IN THE WORLD
WELDING INTERNATIONAL
WELDING JOURNAL
WELDING PRODUCTION
WELDING REVIEW
WRC BULLETIN
WRI JOURNAL (INDIAN WELDING SOCIETY IWS)
ZIS

La Biblioteca ricorda che tutto il materiale bibliografico è a disposizione degli appartenenti all'IIS Club presso la sede di Genova. Gli interessati possono richiedere i file degli articoli individuati a prezzi agevolati (sconto 20% IIS Club).



**Istituto Italiano della Saldatura
Biblioteca**

Lungobisagno Istria, 15
16141 Genova, Italy
biblioteca.info@iis.it
+39 010 8341475/505
www.iis.it



ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA
ENTE MORALE

