



**GRUPPO
ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA**

SCHEDA REQUISITO PER LA QUALIFICAZIONE A: EWSR

Documento n° CER_QAS 041 S

INDICE

- 1 **SCOPO**
- 2 **RIFERIMENTI**
- 3 **DEFINIZIONI**
- 4 **PERCORSI DI QUALIFICAZIONE**
- 5 **CONDIZIONI GENERALI DI ACCESSO AI PERCORSI DI QUALIFICAZIONE**
- 6 **MODALITÀ DI QUALIFICAZIONE**
- 7 **PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA DI QUALIFICAZIONE**
- 8 **COMPOSIZIONE DELLA COMMISSIONE DI ESAME**
- 9 **CARATTERISTICHE DELLE PROVE DI ESAME**
- 10 **SVOLGIMENTO DELLE PROVE DI ESAME**
- 11 **VALUTAZIONE DELLE PROVE DI ESAME**
- 12 **RIPETIZIONE DELL'ESAME**
- 13 **VERBALE E RELAZIONE FINALE**
- 14 **DIPLOMA**

ALLEGATI

- A Percorsi di qualificazione

1 SCOPO

La presente Scheda requisiti integra quanto previsto dal Regolamento CER_QAS 022 R (vedere § 2) per la qualificazione della figura di:

- European Welding Specialist for Resistance Welding (EWSR)

In particolare, sono riportate nella presente Scheda solo le integrazioni tecniche relative ai punti da 4 a 12 del Regolamento.

Tutti gli altri aspetti di carattere generale, ivi compresi quelli contrattuali, sono riportati nel suddetto Regolamento.

2 RIFERIMENTI

CER_QAS 022 R	Regolamento particolare per la qualificazione e la certificazione delle figure professionali EWF/IIW
EW-525r1-14	EW-525r1-14 – European Welding Specialist for Resistance Welding – Minimum Requirements for the Education, Training, Examination and Qualification
EW-621r1-14	EW-621r1-14 – European Welding Practitioner for Resistance Welding – Minimum Requirements for the Education, Training, Examination and Qualification
UNI EN ISO 14732	Personale di saldatura – Prove di qualificazione degli operatori di saldatura e dei preparatori di saldatura per la saldatura completamente meccanizzata ed automatica di materiali metallici

I documenti di riferimento citati sono applicati nell'ultima edizione e/o revisione valida.

3 DEFINIZIONI

Per la terminologia valgono in generale le definizioni riportate nel regolamento CER_QAS 022 R.

4 PERCORSI DI QUALIFICAZIONE

I percorsi utili alla qualificazione ad EWSR e le relative condizioni di accesso sono indicati nel documento EW-525r1-14 (vedere § 2).

In particolare, sono previste quattro possibilità distinte come dettagliato nel seguito.

Solo i candidati in possesso dei requisiti previsti possono accedere alla qualificazione.

Il diagramma riassuntivo dei percorsi di qualificazione previsti è riportato nell'Allegato A.

4.1 Percorso tramite formazione per candidati non in possesso di alcuna qualificazione specifica in saldatura (Route 1, Route 3, Route 4)

Questo percorso prevede la frequenza ad un corso di formazione accreditato dall'EW-525r1-14 e tenuto presso un centro di formazione autorizzato (ATB) allo svolgimento del corso stesso da IIS CERT (in qualità di ANB).

La durata del corso (Route 1, 3 o 4) è funzione del livello di scolarità del candidato nel rispetto delle condizioni di accesso di cui ai successivi §§ 4.1.1, 4.1.2, 4.1.3.

4.1.1 Route 1

Nel caso dei percorsi tramite formazione indicati come Route 1, gli interessati devono documentare il possesso di:

- un Attestato di Qualificazione Professionale conseguito a seguito della partecipazione ad un Corso Professionale;
- un'età minima di 20 anni, con almeno due anni di esperienza professionale.

Il corso prevede 2 moduli teorici denominati EWS-RW 1 e EWS-RW 3, per un totale di 75 ore, ed un modulo pratico denominato EWS-RW 2, della durata di 35 ore.

Al termine del corso è previsto l'esame finale come descritto in seguito.

4.1.2 Route 3

Nel caso dei percorsi tramite formazione indicati come Route 3, gli interessati devono documentare il possesso di:

- un Attestato di Qualificazione come operaio specializzato nel settore metalmeccanico;
- un'età minima di 20 anni, con almeno tre anni di esperienza professionale nella saldatura a resistenza.

Questo percorso prevede il superamento di un esame preliminare al livello della figura professionale EWP-RW prevista dalla linea guida EWF-621r1-14 (vedere § 2) per poter accedere al corso previsto dalla Route 1 (vedere § 4.1.1).

Completato il corso della Route 1 possono essere sostenuti gli esami finali.

In caso di fallimento agli esami, occorre seguire obbligatoriamente il corso per EWP-RW e sostenere nuovamente gli esami.

4.1.3 Route 4

Nel caso dei percorsi tramite formazione indicati come Route 4, gli interessati devono documentare il possesso di:

- un Attestato di Qualificazione come operaio specializzato nel settore metalmeccanico;
- un'età minima di 20 anni, con almeno tre anni di esperienza professionale nella saldatura a resistenza.

Questo percorso prevede la frequenza al corso di EWP-RW ed il superamento dei relativi esami.

4.2 Percorso tramite formazione per candidati già in possesso di qualificazione EWE, EWT o EWS previste dall'EFW (Route 2)

È prevista la frequenza ad un corso di formazione accreditato dall'EFW e tenuto presso un centro di formazione autorizzato (ATB) allo svolgimento del corso stesso da IIS CERT (in qualità di ANB).

La Route 2 prevede la frequenza al modulo pratico EWS-RW 2 e al modulo teorico EWS-RW 3; non è prevista la frequenza al modulo teorico EWS-RW 1 per la quale è riconosciuta, come credito formativo, la qualificazione EWF già ottenuta.

5 CONDIZIONI DI ACCESSO AI PERCORSI DI QUALIFICAZIONE

Oltre a quanto specificato al § 4, non sono previste altre condizioni di accesso.

6 MODALITÀ DI QUALIFICAZIONE

Per ottenere la qualificazione, il richiedente che soddisfi i requisiti minimi di cui al § 4 deve superare il previsto esame finale.

Per quanto riguarda la parte formativa, è necessario aver frequentato il previsto corso secondo il documento EWF applicabile, nella sua ultima edizione, presso una scuola (ATB) riconosciuta da IIS CERT (in qualità di ANB) per la specifica tipologia di corso.

È ammesso un massimo del 10% di assenze rispetto alle durate minime previste dai programmi; eventuali eccezioni dovranno essere sottoposte a valutazione da parte di IIS CERT (in qualità di ANB).

7 PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA DI QUALIFICAZIONE

L'ammissione alle prove d'esame è subordinata alla presentazione della specifica domanda, compilata in tutte le sue parti e completa dei previsti allegati.

Il richiedente deve inviare ad IIS CERT la domanda, redatta nell'apposito modulo, con i seguenti allegati:

- copia, conforme all'originale, del titolo di studio posseduto;
 - copia, conforme all'originale del diploma di EWE, EWT o EWS (se applicabile);
 - attestato di frequenza al corso previsto emesso da un Ente di Formazione approvato da IIS CERT (in qualità di ANB) per la specifica tipologia di corso.
-

8 COMPOSIZIONE DELLA COMMISSIONE DI ESAME

Vale in generale quanto riportato al § 8 del Regolamento CER_QAS 022 R.

9 CARATTERISTICHE DELLE PROVE DI ESAME

L'esame consiste in una prova scritta a risposte multiple, una prova pratica ed un colloquio orale opzionale a discrezione della Commissione d'Esame (obbligatoria nel caso di borderline per quanto riguarda la prova scritta).

9.1 Prova scritta

L'esame intermedio prevede la soluzione di 30 domande a risposta multipla, selezionate dalla Commissione d'Esame, e delle 2 domande di riserva.

La prova deve essere svolta nel tempo massimo di 2 ore.

9.2 Prova orale

La prova consiste in un colloquio della durata minima di 15 minuti sui principali argomenti del programma.

9.3 Prova pratica

La prova pratica consiste nella messa a punto e nell'esecuzione di tre saggi di saldatura con processo a punti, continuo e a rilievi.

La prova deve essere svolta nel tempo massimo di 2 ore.

10 SVOLGIMENTO DELLE PROVE DI ESAME

10.1 Preparazione

La preparazione delle prove d'esame è a carico della Commissione d'Esame.

Prima di procedere alla prova scritta, la Commissione d'Esame provvede alla scelta delle domande prelevandole dalla banca dati riservata di IIS CERT, nella misura prevista al punto precedente.

Alla selezione delle domande non partecipano i rappresentanti del corpo insegnante.

Il questionario della prova deve risultare esaustivo degli argomenti previsti per ogni parte di programma.

La Commissione d'Esame propone anche due domande di riserva per ognuna delle quattro parti del programma; la risposta a queste domande è considerata parte integrante della prova scritta nel caso che, a seguito dell'andamento della prova stessa, la Commissione ritenga opportuno annullare per tutti i candidati una o più domande.

La scelta delle domande sostitutive è fatta in base all'ordine stabilito in sede di preparazione del questionario.

Relativamente alla prova orale (quando prevista oppure nel caso di candidati considerati borderline), è prevista l'estrazione a sorte di due argomenti relativi al programma da appositi elenchi predisposti da IIS CERT.

Per la prova pratica, la Commissione d'Esame propone tre tipologie di saggi di saldatura ed i candidati devono mettere a punto ed eseguire tre saggi di saldatura con processo a punti, continuo e a rilievi.

Il contenuto delle prove d'esame è quello riportato al § 9.

Le prove scritte ed orale possono essere affrontate in un unico esame oppure, singolarmente, in tempi diversi, purché esse siano completate entro di 15 mesi.

10.2 Prova scritta

La prova è eseguita dai candidati compilando le opportune schede fornite dalla Commissione d'Esame e deve essere sorvegliata da almeno uno dei membri della Commissione stessa.

Durante la prova non sono ammesse comunicazioni tra i candidati, i quali non possono consultare libri o documenti, né utilizzare personal computer, tablet, smartphone o altri strumenti che possano violare la segretezza degli esami, pena l'invalidazione della prova stessa.

Trascorso il tempo a disposizione, la Commissione provvede al ritiro dei questionari non ancora consegnati.

10.3 Prova orale (quando applicabile)

La prova orale viene tenuta successivamente alla prova scritta e deve accertare che il candidato possieda le conoscenze tecniche richieste dal documento EWF-525r1-14.

La durata della prova orale è di almeno 15 minuti.

10.4 Prova pratica

La prova pratica viene tenuta successivamente alle prova scritta e orale e deve accertare che il candidato possieda le conoscenze pratiche richieste dal documento EWF-525r1-14.

11 VALUTAZIONE DELLE PROVE DI ESAME

La prova scritta e quella orale (quando prevista) devono essere valutate separatamente.

Per ognuna di esse, la votazione minima è il 60%.

Possono essere considerati borderline dalla Commissione d'Esame quei candidati che non abbiano raggiunto la piena sufficienza nella prova scritta; in tal caso, la prova orale è obbligatoria.

La prova pratica è superata se i saggi rispettano i requisiti previsti dalla UNI EN ISO 14732 (vedere § 2).

12 RIPETIZIONE DELL'ESAME

Vale quanto riportato al § 12 del Regolamento CER_QAS 022 R.

13 VERBALE E RELAZIONE FINALE

Vale quanto riportato al § 13 del Regolamento CER_QAS 022 R.

14 DIPLOMA

Vale in generale quanto riportato al § 14 del Regolamento CER_QAS 022 R.

ALL. A Percorsi di qualificazione

