



**GRUPPO  
ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA**

# **SCHEDA REQUISITO PER LA QUALIFICAZIONE A: HEAT TREATMENT PERSONNEL**

Documento n° CER\_QAS 048 S

## INDICE

- 1 **SCOPO**
- 2 **RIFERIMENTI**
- 3 **DEFINIZIONI**
- 4 **PERCORSI DI QUALIFICAZIONE**
- 5 **CONDIZIONI GENERALI DI ACCESSO AI PERCORSI DI QUALIFICAZIONE**
- 6 **MODALITÀ DI QUALIFICAZIONE**
- 7 **PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA DI QUALIFICAZIONE**
- 8 **COMPOSIZIONE DELLA COMMISSIONE DI ESAME**
- 9 **CARATTERISTICHE DELLE PROVE DI ESAME**
- 10 **SVOLGIMENTO DELLE PROVE DI ESAME**
- 11 **VALUTAZIONE DELLE PROVE DI ESAME**
- 12 **RIPETIZIONE DELL'ESAME**
- 13 **VERBALE E RELAZIONE FINALE**
- 14 **DIPLOMA**

---

## 1 SCOPO

La presente Scheda requisiti integra quanto previsto dal Regolamento CER\_QAS 022 R (vedere § 2) per la qualificazione della figura di:

- heat treatment Personnel.

In particolare, sono riportate nella presente Scheda solo le integrazioni tecniche relative ai punti da 4 a 14 del Regolamento.

Tutti gli altri aspetti di carattere generale, ivi compresi quelli contrattuali, sono riportati nel suddetto Regolamento.

---

## 2 RIFERIMENTI

CER_QAS 022 R	Regolamento per la qualificazione e la certificazione delle figure professionali EWF/IIW
EWF-628r1-10	EWF Special Course – Personnel with the Responsibility for Heat Treatment of Welded Joint – Minimum Requirements for the Education, Examination and Qualification

I documenti di riferimento citati sono applicati nell'ultima edizione e/o revisione valida.

---

## 3 DEFINIZIONI

Per la terminologia valgono in generale le definizioni riportate nel regolamento CER\_QAS 022 R.

---

## 4 PERCORSI DI QUALIFICAZIONE

Il documento EWF-628r1-10 prevede un corso di specializzazione in trattamenti termici di giunti saldati strutturato sui seguenti tre livelli:

- 1) Comprehensive Level, in grado di assumere la piena responsabilità della attività di trattamento termico e la supervisione di personale in staff;
- 2) Standard Level, in grado di realizzare e dirigere le operazioni di trattamento termico su componenti di forma semplice;
- 3) Basic Level, in grado di realizzare l'attività di trattamento termico su componenti di forma semplice in accordo a procedure scritte e sotto la supervisione di un livello superiore.

A seguito dei relativi esami finali (vedere § 6), possono essere ottenuti i pertinenti livelli di qualificazione.

---

## 5 CONDIZIONI DI ACCESSO AI PERCORSI DI QUALIFICAZIONE

Per accedere ai corsi i candidati devono possedere:

- a) per il livello Comprehensive:
  - un'educazione tecnica secondaria nell'ambito della meccanica, oppure

- un'educazione secondaria in altro ambito e 3 anni di esperienza lavorativa nella materia oggetto del corso;
- b) per il livello Standard:
  - una educazione tecnica professionale nell'ambito della meccanica, oppure
  - una educazione professionale in altro ambito e 2 anni di esperienza lavorativa nella materia oggetto del corso;
- c) per il livello Basic:
  - un'età minima di 18 anni, oppure
  - un'esperienza di lavoro di almeno un anno nelle costruzioni meccaniche oppure di almeno 3 anni nella fabbricazione saldata.

Sono altresì previste riduzioni della durata dei corsi per coloro che, già in possesso di una qualifica, vogliono raggiungere la una qualifica più elevata.

---

## 6 MODALITÀ DI QUALIFICAZIONE

L'ammissione alla prova d'esame è subordinata alla presentazione della specifica domanda redatta nell'apposito modulo, compilata in tutte le sue parti e completa dei previsti allegati.

Per ottenere la qualificazione, il richiedente che soddisfi i requisiti minimi di cui al § 5 deve aver frequentato il previsto corso secondo il documento EWF 628-r1-10 presso una scuola riconosciuta da IIS CERT (ATB) per la specifica tipologia di corso e superare i previsti esami finali.

---

## 7 PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA DI QUALIFICAZIONE

L'ammissione ad una o più prove d'esame è subordinata alla presentazione della specifica domanda redatta nell'apposito modulo, compilata in tutte le sue parti e completa dei previsti allegati.

Inoltre, il richiedente deve inviare ad IIS CERT l'attestato di frequenza al corso previsto emesso da un Ente di Formazione (ATB) approvato da IIS CERT (in qualità di ANB) per la specifica tipologia di corso.

---

## 8 COMPOSIZIONE DELLA COMMISSIONE DI ESAME

Vale in generale quanto riportato al § 8 del Regolamento CER\_QAS 022 R.

---

## 9 CARATTERISTICHE DELLE PROVE DI ESAME

Gli esami di qualificazione sono condotti da IIS CERT, che agisce quale ANB autorizzato dall'EFW, secondo le modalità indicate nel documento EWF 416.

L'ammissione agli esami è riservata a coloro che hanno frequentato almeno il 90% del programma previsto.

In caso di circostanze particolari, il Team degli esaminatori può tuttavia usare un criterio discrezionale.

## 9.1 Esame scritto

A discrezione del Team degli esaminatori, l'esame scritto può essere costituito da:

- una serie di domande aperte ricoprenti l'intero programma, oppure
- una serie di domande a risposta multipla ricoprenti l'intero programma, oppure
- una combinazione delle precedenti opzioni, con identico punteggio attribuito a ciascuna di esse.

Per il livello Comprehensive è prevista anche la preparazione di una procedura scritta per il trattamento termico di un giunto saldato.

## 9.2 Esame orale

L'esame orale è opzionale e a discrezione del Team degli esaminatori. Nel caso di risultato borderline, esso diventa tuttavia obbligatorio.

## 9.3 Esame pratico

L'esame pratico è differenziato per livello di qualificazione richiesto ed è costituito in generale da una attività pratica che riflette i contenuti del corso relativo.

La durata dell'esame pratico è di 7 ore per il livello Comprehensive, di 5 ore per il livello Standard e di 3 ore per il livello Basic.

I dettagli sono riportati nel documento EWF-628r1-10 (vedere § 2).

---

## 10 SVOLGIMENTO DELLE PROVE DI ESAME

### 10.1 Preparazione

La preparazione delle prove d'esame è a carico della Commissione d'Esame.

### 11.2 Modalità di svolgimento degli esami

Il contenuto delle prove d'esame è quello riportato al § 9.

---

## 11 VALUTAZIONE DELLE PROVE DI ESAME

Per gli esami scritto e orale (quando previsto), la votazione minima richiesta è pari al 60% del massimo punteggio raggiungibile.

Per l'esame pratico, i criteri di valutazione sono riportati in dettaglio nel documento EWF-628r1-10 (vedere § 2).

---

## 12 RIPETIZIONE DELL'ESAME

La bocciatura in un modulo individuale dell'esame richiede la ripetizione dello stesso solo nel modulo fallito.

Il nuovo esame deve essere sostenuto in un periodo compreso tra 2 settimane e 15 mesi dall'esame iniziale; in caso di una seconda bocciatura, è consentito un ulteriore tentativo, da svolgersi in un periodo compreso tra un mese e 15 mesi dal secondo esame.

In caso di ulteriore bocciatura, il candidato deve ripetere la parte di corso relativa.

La quota di iscrizione versata in occasione della prima prova di esame è da ritenersi valida anche per le due (eventuali) successive ripetizioni della prova; nel caso di prova

**di esame nuovamente ripetuta, dopo la nuova partecipazione al corso di formazione, la quota dovrà essere nuovamente versata.**

---

**13 VERBALE E RELAZIONE FINALE**

**Vale quanto riportato al § 13 del Regolamento CER\_QAS 022 R.**

---

**14 DIPLOMA**

**Vale in generale quanto riportato al § 14 del Regolamento CER\_QAS 022 R.**