



**GRUPPO
ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA**

REGOLAMENTO PER LA LA CERTIFICAZIONE DEGLI ISPETTORI DI SALDATURA

Documento n° CER_QAS 067 R

INDICE

- 1 SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE**
- 2 RIFERIMENTI**
- 3 DEFINIZIONI**
- 4 REQUISITI PER LA CERTIFICAZIONE**
- 5 CERTIFICAZIONE**
- 6 RISERVATEZZA**
- 7 DOCUMENTAZIONE**

ALLEGATI

- A** Requisiti di conoscenza tecnica

1 SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

1.1 Il presente Regolamento descrive le modalità di certificazione, rilasciata da IIS CERT, della figura professionale di Ispettore di saldatura, limitatamente al livello 1.

L'accessibilità alla certificazione è garantita a chiunque ne faccia richiesta, purché soddisfatti i requisiti del presente Regolamento.

L'applicazione del Regolamento è sottoposta alla sorveglianza del Comitato di Salvaguardia dell'Imparzialità di IIS CERT, nel quale sono rappresentate le componenti interessate alla certificazione.

1.2 Per quanto non previsto dal presente documento, si richiamano le condizioni generali di contratto stabilite nel regolamento CER_QAS 017 R (vedere § 2) reperibile sul sito web di IIS CERT.

2 RIFERIMENTI

| | |
|-----------------|--|
| CER_QAS 002 R | Regolamento per l'uso del marchio IIS CERT |
| CER_QAS 015 E | Elenchi del personale approvato |
| CER_QAS 017 R | Regolamento per la certificazione di sistemi, personale, prodotto – Condizioni generali di contratto |
| CER_QAS 030 I | Gestione delle domande di accesso alle figure professionali |
| UNI EN ISO 9000 | Sistemi di gestione per la qualità – Fondamenti e vocabolario |

I documenti sopra citati sono applicabili nell'ultima edizione e/o revisione valida.

3 DEFINIZIONI

Per la terminologia valgono in generale le definizioni riportate nei documenti di riferimento di cui al § 2.

4 REQUISITI PER LA CERTIFICAZIONE

Il richiedente, per accedere alla certificazione, deve:

- possedere, nel campo della ispezione di costruzioni saldate, un'esperienza qualificante di due anni negli ultimi quattro anni;
- documentare la propria preparazione tecnica ed esperienza professionale secondo quanto indicato al § 4.1;
- superare l'esame di cui al § 4.2.

Egli inoltre deve accettare le regole di comportamento professionale riportate nel documento Mod. CFP 022.

4.1 Documentazione di preparazione teorica ed esperienza professionale

La documentazione della preparazione teorica e dell'esperienza professionale deve essere suddivisa nel modo seguente:

- riepilogo delle attività svolte;

- curriculum professionale.

Nel compilare il modulo di domanda (Mod. CFP 076), il richiedente deve indicare, nella Tabella A “Riepilogo delle attività svolte”, le attività svolte in ordine cronologico.

In particolare, devono essere indicate separatamente:

- le attività svolte presso Datori di lavoro diversi;
- le attività susseguenti ad eventuali promozioni con ampliamento di responsabilità e/o mansioni presso il medesimo Datore di lavoro;
- le attività susseguenti ad eventuali cambiamenti di mansioni presso il medesimo Datore di lavoro.

Il richiedente deve poi introdurre, in maniera succinta, nello spazio riservato alla descrizione, i dettagli opportuni per le attività attinenti al campo interessato.

Per consentire ad IIS CERT di valutare sinteticamente il contenuto qualificante delle singole attività e di computarne la durata per l’attribuzione del periodo valido ai fini della certificazione, devono essere riportati gli elementi sostanziali che descrivano l’esperienza del richiedente nel campo interessato; possono essere citate quelle attività che, pur non riferendosi esplicitamente al campo interessato, a giudizio del richiedente hanno contribuito al completamento della sua formazione professionale nel campo stesso.

La frequenza ad eventuali corsi di specializzazione o aggiornamento e la partecipazione a manifestazioni tecniche devono essere menzionate nelle Tabelle B e C della domanda, al fine di documentare la preparazione e l’aggiornamento teorico del richiedente.

Altri eventuali titoli potranno essere elencati nella Tabella D.

Alla domanda deve essere allegato un curriculum convalidato dal Datore di lavoro e/o accompagnato da referenze convalidanti in cui, per le attività svolte con attinenza diretta o indiretta al campo interessato, siano descritte funzioni, livello di responsabilità e qualifica; inoltre, devono essere menzionati i prodotti saldati e le principali procedure, norme, specifiche tecniche e codici su cui il richiedente ha formato la propria esperienza nel campo della ispezione delle costruzioni saldate.

Il curriculum professionale deve essere compilato in ordine cronologico; eventuali richiami alle attività descritte nella Tabella A devono portare come riferimento lo stesso numero progressivo.

4.2 Modalità di esame

Ottenuto il parere positivo da parte di IIS CERT, i richiedenti ammessi devono sostenere, di fronte ad una apposita Commissione di esame (vedere § 4.2.3), un esame articolato nelle due seguenti parti successive:

- prova scritta generale, su 40 quiz a risposta multipla;
- prova orale, su tre argomenti sorteggiati.

L’ammissione alla prova orale è condizionata al superamento della prova scritta generale.

Il programma di esame consiste nell’elenco dei requisiti di conoscenza tecnica riportato nell’Allegato A.

4.2.1 Prova scritta generale

La prova scritta generale consiste nel rispondere ad un questionario di 40 domande, scelte dalla Commissione di esame, teso ad accertare che il richiedente abbia le nozioni di carattere generale indicate nel programma di esame.

La prova deve essere effettuata in 4 ore e senza l'ausilio di documenti di consultazione.

Al termine della prova, la Commissione di esame procede a valutarne l'esito: il richiedente è ammesso alla prova orale se ha risposto esattamente ad almeno 24 domande.

4.2.2 Prova orale

La prova orale deve essere effettuata entro 90 giorni dalla prova scritta e consiste nella discussione di:

- una tesina, comprendente 3 argomenti previsti nel programma di esame, preventivamente preparata dalla Commissione di esame e sorteggiata dal richiedente;
- se necessario, eventuali altri argomenti scelti dalla Commissione di esame per acquisire ulteriori elementi di giudizio (in particolare, potranno essere trattati gli argomenti che hanno dato luogo a risposte errate nella prova scritta).

La prova orale è considerata superata se il richiedente ottiene, da parte della Commissione di esame, almeno la sufficienza piena.

4.2.3 Commissione di esame

La Commissione di esame è composta da esaminatori selezionati dall'elenco CER_QAS 015 E (vedere § 2).

In presenza di un numero ridotto di candidati, la Commissione di esame può essere formata da un solo esaminatore.

5 CERTIFICAZIONE

Per coloro che hanno superato l'esame, la pratica è sottoposta all'Organo Deliberante di IIS CERT e, successivamente, alla ratifica da parte del Comitato di Salvaguardia dell'Imparzialità di IIS CERT.

I candidati ricevono un certificato formato A4 ed un tesserino formato carta di credito.

La certificazione ha una validità di tre anni, scaduti i quali può essere rinnovata previo l'inoltro ad IIS CERT di adeguata documentazione attestante la continuità lavorativa quale Ispettore di saldatura.

6 USO SCORRETTO DELLA CERTIFICAZIONE

In caso di accertamento di un uso scorretto del certificato, quali contraffazioni e/o impiego dello stesso al di fuori dei campi di validità, IIS CERT provvederà a mettere in atto le misure necessarie, anche di tipo legale, per salvaguardare la propria immagine.

A tal fine, si applicano le condizioni indicate nel regolamento CER_QAS 017 R (vedere § 2).

7 RISERVATEZZA

Gli atti (documentazione, lettere, verbali) relativi alle attività di certificazione, a partire dalla presentazione della domanda, sono considerati riservati e quindi l'accesso ad essi è limitato alle persone coinvolte in questa attività.

Le persone di IIS CERT che durante l'espletamento delle proprie funzioni vengano a conoscenza dei contenuti di tali atti sono tenute al segreto professionale.

8 DOCUMENTAZIONE

La documentazione di qualificazione è archiviata dalla Segreteria di IIS CERT.

9 CONDIZIONI CONTRATTUALI

Per le condizioni contrattuali si applica quanto indicato nel documento CER_QAS 017 R (vedere § 2).

ALL. A Requisiti di conoscenza tecnica

A.1 Metallurgia applicata alla saldatura

A.2 Le principali caratteristiche meccaniche dei giunti saldati e relative prove unificate

A.3 I principali trattamenti termici dei giunti saldati

A.4 Difettologia dei giunti saldati

A.5 Tecnologia della saldatura

- Il procedimento con elettrodo rivestito (SMAW)
- Il procedimento con elettrodo infusibile (TIG)
- Il procedimento a filo continuo sotto protezione gassosa (MIG/MAG)
- Il procedimento ad arco sommerso (SAW)
- Dimostrazioni pratiche di saldatura

A.6 Saldabilità

- La saldabilità degli acciai al carbonio
- La saldabilità degli acciai microlegati
- La saldabilità degli acciai al Ni per basse temperature
- La saldabilità degli acciai al Cr-Mo per alte temperature
- Saldabilità degli acciai inossidabili
- La saldabilità delle leghe di alluminio

A.7 Controllo della qualità

- I controlli non distruttivi
- Qualificazione dei saldatori e delle procedure di saldatura