

 AQM CENTRO SERVIZI TECNICI ALLE IMPRESE		PROGRAMMA DEL CORSO <i>Corso per coordinatori di saldatura in accordo a EN 1090 in collaborazione con IIS</i>				Cod Scheda: S-P7/10-11 Data Scheda: 2015/05 Rev. Scheda: 3
Codice Corso	edizione	N° revisione programma	Redatto da	Approvato da	Archiviato da	Pagina
8320-1	2/2015	0	RCO	RFO	RFO	1 di 3



INTRODUZIONE

Corso progettato ed erogato in collaborazione con IIS per il conseguimento della qualifica di Coordinatore di Saldatura al livello Standard e Basic secondo la linea guida della federazione europea della saldatura (EWF) 652-12, che consente il conseguimento della qualificazione in oggetto.

OBIETTIVI E DESTINATARI

Figura centrale per le attività di saldatura, in accordo ai requisiti previsti dalla norma EN 1090, è il Coordinatore di Saldatura competente.

Il presente corso qualifica la figura del coordinatore per le carpenterie classificabili secondo le "Execution Class" 1 e 2 (EXC 1, EXC 2) al livello Standard e Basic secondo la linea guida della federazione europea della saldatura (EWF) 652-12.

Questo corso per Coordinatore di saldatura in accordo con EN 1090 è l'unico riconosciuto dalla Federazione Europea della Saldatura (EWF).

Competenze in uscita

Il corso si propone di fornire l'adeguata competenza affinché i partecipanti siano in grado di gestire attivamente il processo di saldatura ed essere in grado di superare l'esame di certificazione. Il percorso formativo permetterà di acquisire le competenze base specialistiche in merito alla conoscenza, gestione e controllo operativo dei processi di saldatura e delle attrezzature impiegate. Il partecipante acquisirà le fondamentali conoscenze sulla scelta e lavorazione dei materiali ed i loro comportamenti durante la saldatura. Potrà svolgere semplici lavori di progettazione e seguire e coordinare la costruzione delle opere saldate, curare i controlli di fabbricazione e controllare la qualità delle opere e dei processi dalla progettazione sino alla delibera dell'opera o prodotto.

LIVELLO

Avanzato

PROGRAMMA

Introduzione al corso e generalità sul controllo di processo nella fabbricazione di strutture saldate

- Introduzione alla saldatura:
- terminologia e metallurgia della saldatura
- la struttura metallurgica dei giunti saldati

Difettologia dei giunti saldati

- I difetti operativi in saldatura
- I difetti metallurgici in saldatura

Esecuzione delle prove meccaniche sui giunti saldati

Tecnologia della saldatura

- Il processo con elettrodo rivestito (SMAW)
- Il processo con elettrodo infusibile (TIG)
- Il processo a filo continuo sotto protezione gassosa (MIG/MAG)
- Il processo ad arco sommerso (SAW)

Saldabilità dei materiali metallici impiegati nella fabbricazione di carpenteria:

- Acciai al carbonio e a grano fine
- Acciai resistenti alla corrosione atmosferica
- Acciai ad alta resistenza
- Esempi pratici (stesura di una WPS)

Applicazione dei controlli diretti: le prove non distruttive

- criteri generali, metodi volumetrici, metodi superficiali
- criteri di accettabilità

AQM srl

Via Edison 18 - 25050 Provaglio d'Iseo

Tel. centralino 030/9291711 - Telefax 030/9291777; Punto CEI 030/9291700

Capitale sociale € 3.600.000 i.v. C.F./P IVA Reg. Impr. BS 01746710175 - Iscrizione R.E.A. BS n° 265091

Internet: <http://www.aqm.it>

E-mail: segreteria@aqm.it

- le prescrizioni della EN 1090

Applicazione della EN 1090 per la fabbricazione di carpenteria:

- Aspetti generali: l'applicazione della EN 1090 nel contesto del Regolamento CPR 305/2011 e del contesto legislativo nazionale
- Definizione dell'Execution Class.
- Dichiarazione di prestazione – Marcatura CE dei componenti
- qualificazione/certificazione delle procedure di saldatura e dei saldatori in accordo a EN 1090

Criteri generali per l'applicazione della EN 1090 per la fabbricazione di carpenteria:

- Altri aspetti specifici per la gestione del processo di fabbricazione (EN 1090 - Cap. 7)

Esame finale di qualificazione

MODALITÀ DI VERIFICA FINALE

Esame di certificazione finale secondo regolamento EWF 625-12

Test scritto e colloquio orale per ciascun modulo che costituisce il corso

REQUISITI MINIMI PER L'ACCESSO

Per accedere alla qualificazione di Coordinatore **“Specific Level”** il candidato deve essere in possesso dei seguenti prerequisiti:

- Attestato di qualificazione conseguito a seguito della partecipazione ad un Corso Professionale (requisito minimo);
- Età minima di 20 anni, compresi almeno due anni di esperienza professionale;
- Possedere 6 anni di esperienza (maturata negli ultimi 8) nel settore della fabbricazione di strutture saldate da dettagliare attraverso Curriculum Vitae;
- Attestato di frequenza al corso svolto in accordo ad EWF 652-12 (corso coordinatore EN 1090);
- Produrre un CV aggiornato firmato e timbrato dal datore di lavoro dove devono essere indicate e dettagliate oltre che le esperienze professionali nell'ambito delle attività di Coordinamento di costruzioni saldate, le categorie di acciai e gli spessori utilizzati in azienda.

Per accedere alla qualificazione di Coordinatore **“Basic Level”** il candidato deve essere in possesso dei seguenti prerequisiti:

- Possedere 8 anni di esperienza (maturati negli ultimi 10) nel settore della fabbricazione di strutture saldate da dettagliare attraverso Curriculum Vitae;
- Attestato di frequenza al Seminario svolto in accordo ad EWF 652-12 (corso coordinatore EN 1090) Produrre un CV aggiornato firmato e timbrato dal datore di lavoro dove devono essere indicate e dettagliate oltre che le esperienze professionali nell'ambito delle attività di Coordinamento di costruzioni saldate, le categorie di acciai e gli spessori utilizzati in azienda.

Sono ammessi alle lezioni, in qualità di uditori, anche coloro non in grado di soddisfare i requisiti suddetti. Gli uditori non potranno in ogni caso accedere all'esame di qualificazione, ed otterranno a seguito della loro partecipazione, un attestato di frequenza.

ATTESTATI E CERTIFICAZIONI

Attestato di frequenza con partecipazione del 75 % del monte ore previsto.

Diploma di qualifica: al fine del percorso, con una frequenza obbligatoria del 90 % del monte ore previsto è possibile sostenere un esame di qualificazione con il rilascio del relativo Diploma dell'EWF. L'esame sarà svolto alla presenza di una commissione presieduta da IIS CERT (Gruppo Istituto Italiano della Saldatura), che emetterà il relativo Diploma ufficiale a seguito del superamento dell'esame.

DURATA 36 ore e 4 ore di esame

PROGRAMMAZIONE (DATE E ORARI)

Il corso si svolgerà nei giorni 20 e 27 novembre 2015, 4, 10 e 11 dicembre 2015, dalle ore 8.30 alle 17.30

DOCENTE

I docenti incaricati in questo percorso sono **IIS e docenti qualificati da AQM** (ATB dell'EWF/IIW per l'erogazione di questo corso).

Provengono sia dal mondo accademico che dal mondo della produzione delle opere saldate e dei controlli in saldatura al fine di garantire massima preparazione e competenza.

QUOTA DI ISCRIZIONE

€ 1350,00 per ogni partecipante, più IVA a norma di legge

COSTO ESAME DI CERTIFICAZIONE

€ 250,00 per ogni partecipante, , più IVA a norma di legge

MODALITÀ DI ISCRIZIONE Come da scheda allegata INFORMAZIONI