

DIRETTORE RESPONSABILE: Ing. Mauro Scasso

REDATTORE CAPO: Geom. Sergio Giorgi

REDAZIONE: Sig.ra Sara Fichera, P.I. Maura Rodella

PUBBLICITÀ: Sig. Franco Ricciardi



Organo Ufficiale
dell'Istituto Italiano della Saldatura

Abbonamento annuale 2007:

Italia: € 90,00

Esteri: € 155,00

Un numero separato: € 20,00

La Rivista viene inviata gratuitamente ai Soci
dell'Istituto Italiano della Saldatura.

Direzione - Redazione - Pubblicità:
Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova
Telefono: 010 8341333
Telefax: 010 8367780
e-mail: sara.fichera@iis.it
web: www.iis.it

Rivista associata



Registrazione al ROC n° 5042 - Tariffa R.O.C.: "Poste Italiane S.p.A. - Spedizione in Abbonamento Postale D.L. 353/2003 (conv. in L. 27/02/2004 n° 46) art. 1 comma 1, DCB Genova" - Fine Stampa Febbraio 2007 Aut. Trib. Genova 341 - 20.4.1955

Progetto grafico: Marcs & Associati srl - Rozzano (MI)

Fotocomposizione e stampa: ALGRAPHY S.n.c. - Genova
Tel 010 8366272, Fax 010 8358069 - www.algraphy.it

L'istituto non assume responsabilità per le opinioni espresse dagli Autori. La riproduzione degli articoli pubblicati è permessa purché ne sia citata la fonte, ne sia stata concessa l'autorizzazione da parte della Direzione della Rivista, e sia trascorso un periodo non inferiore a tre mesi dalla data della pubblicazione. La collaborazione è aperta a tutti, Soci e non Soci, in Italia e all'Estero. La Direzione si riserva l'accettazione dei messaggi pubblicitari. Ai sensi dell'art. 10 della Legge 675/96, i dati personali dei destinatari della Rivista saranno oggetto di trattamento nel rispetto della riservatezza, dei diritti della persona e per finalità strettamente connesse e strumentali all'invio della pubblicazione e ad eventuali comunicazioni ad esse correlate.



In copertina

Tecnologia ESAB SAW Tandem Twin per saldatura ad alta produttività

Il procedimento di saldatura ad arco sommerso può depositare una considerevole quantità di metallo saldato di alta qualità ad un basso costo totale di saldatura in una vasta gamma di applicazioni.

Varianti del processo con l'utilizzo di fili multipli diventano più interessanti all'aumentare dello spessore e del volume dei giunti, perché offrono un ulteriore aumento del tasso di deposito.

Nella ricerca di una sempre maggiore produttività, ESAB ha sviluppato la tecnologia di saldatura Tandem Twin. Impianti di questo tipo impiegati per la saldatura di torri eoliche, con l'utilizzo di filo OK Autrod 12.22 e Flusso OK Flux 10.72, depositano oltre 35 kg/ora di metallo saldato.

Sommario

Articoli

- 23 Origine delle tensioni residue in saldatura, metodologie tradizionali di misura, precauzioni e rimedi - M. MURGIA
- 43 Saldatura per diffusione, un esempio di rapid tooling - J. WILDEN et al.
- 53 Agenti fisici (rumore, radiazioni e microclima) e salute in saldatura - F. TRAVERSA, T. VALENTE, N. DEBARBIERI
- 65 Principali problemi nella saldatura subacquea - F. LEZZI
- 75 Monitoraggio di emissione acustica di corpi a pressione - E. FONTANA
- 81 Analisi sperimentale di coppie brasate 52NiCrMo6-G30 - U. NATALE et al.

International Institute of Welding (IIW)

- 91 Fracture analysis of strength undermatched welds of thin-walled aluminium structures using FITNET procedure - E. SEIB, M. KOÇAK

IIS Didattica

- 105 Applicazione del controllo ultrasonoro ai giunti saldati

Rubriche

- 113 **Scienza e Tecnica**
Comportamento in regime di scorrimento viscoso di giunti saldati dissimili - M. SCASSO
- 115 **IIS News**
Comitato Direttivo
Effettuato a Genova dall'IIS il primo Corso per il rilascio della certificazione a Saldatore Subacqueo
- 117 **Formazione**
Obblighi formativi sempre riferiti ai rischi specifici - T. LIMARDO
- 119 **Salute, Sicurezza e Ambiente**
Le particelle dei fumi ci appaiono sempre più piccole - T. VALENTE
- 121 **Dalle Aziende**
- 127 **Notiziario**
Letteratura tecnica
Codici e norme
Corsi
Mostre e convegni
- 139 **Ricerche bibliografiche da IIS-Data**
Resistenza a fatica di giunti saldati in leghe di alluminio
- 145 **Elenco degli Inserzionisti**