



Organo Ufficiale
dell'Istituto Italiano della Saldatura

Abbonamento annuale 2007:

Italia: € 90,00

Esteri: € 155,00

Un numero separato: € 20,00

La Rivista viene inviata gratuitamente ai Soci
dell'Istituto Italiano della Saldatura.

Direzione - Redazione - Pubblicità:
Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova
Telefono: 010 8341333
Telefax: 010 8367780
e-mail: sara.fichera@iis.it
web: www.iis.it

Rivista associata



Registrazione al ROC n° 5042 - Tariffa R.O.C.: "Poste Italiane S.p.A. - Spedizione in Abbonamento Postale D.L. 353/2003 (conv. in L. 27/02/2004 n° 46) art. 1 comma 1, DCB Genova" - Fine Stampa Aprile 2007 Aut. Trib. Genova 341 - 20.4.1955

Progetto grafico: Marcs & Associati srl - Rozzano (MI)

Fotocomposizione e stampa: ALGRAPHY S.n.c. - Genova
Tel 010 8366272, Fax 010 8358069 - www.algraphy.it

L'istituto non assume responsabilità per le opinioni espresse dagli Autori. La riproduzione degli articoli pubblicati è permessa purché ne sia citata la fonte, ne sia stata concessa l'autorizzazione da parte della Direzione della Rivista, e sia trascorso un periodo non inferiore a tre mesi dalla data della pubblicazione. La collaborazione è aperta a tutti, Soci e non Soci, in Italia e all'Estero. La Direzione si riserva l'accettazione dei messaggi pubblicitari. Ai sensi dell'art. 10 della Legge 675/96, i dati personali dei destinatari della Rivista saranno oggetto di trattamento nel rispetto della riservatezza, dei diritti della persona e per finalità strettamente connesse e strumentali all'invio della pubblicazione e ad eventuali comunicazioni ad esse correlate.



Sommario

Articoli

- 169 Analisi di quarant'anni di impegno IIS nella qualificazione, certificazione e approvazione del personale PND - Elenco dei livelli 3 EN/ISO al 31.12.2006 e sessioni ordinarie d'esame 2007 - G. COSTA, S. MORRA
- 179 Metodi di valutazione del comportamento delle strutture a bassa temperatura - M. LANZA, S. PAGANO
- 193 Micro Friction Stir Welding di leghe di alluminio 2024-6082 - A. SCIALPI, et al.
- 203 Eddy Current Array: evoluzione del sistema per l'ispezione di saldature nel campo aerospaziale - A. CAMASSA, U. PIAZZA
- 211 Fondamenti di Risk Management - Applicazione alla fabbricazione mediante saldatura - M. SCASSO
- 223 Aspetti riguardanti la salute relativi agli agenti chimici (fumi) - G.C. PARODI
- 231 Verifica e consolidamento di un ponte ferroviario: il caso del ponte del Campasso - A. BRENCICH, L. GAMBAROTTA

International Institute of Welding (IIW)

- 241 Fatigue behaviour of high strength steel thin sheet assemblies - A. GALTIER, M. DUCHET

IIS Didattica

- 249 La bagnatura delle superfici da brasare

Rubriche

- 253 **Scienza e Tecnica**
L'ispezione mediante tecniche diagnostiche: le onde guidate - F. BRESCIANI
- 257 **IIS News**
L'Istituto Italiano della Saldatura nuovo Punto UNI di Diffusione
- 259 **IIW-EWF Notizie**
- 265 **Normativa Tecnica**
Preparazione e pubblicazione delle norme UNI - G. COSTA
- 267 **Dalle Associazioni**
Michele Schweinöster nuovo Direttore Generale dell'ANIMA
Cresce la compagine associativa e la struttura organizzativa di Assoprem
- 269 **Dalle Aziende**
- 275 **Notiziario**
Letteratura tecnica
Codici e norme
Corsi
Mostre e convegni
- 291 **Ricerche bibliografiche da IIS-Data**
Determinazione e misura delle tensioni residue
- 296 **Elenco degli Inserzionisti**

In copertina

Sol Welding - Isola robotizzata Easy Robot in applicazione MIG

(Per gentile concessione di Sima Srl)

Easy Robot è stato progettato per soddisfare le esigenze di saldatura di piccoli lotti di produzione in situazioni in cui i tempi di elaborazione dei programmi di lavoro sono ristretti.

Il software semplice e la tastiera su terminale compatto rendono veloce e intuitivo l'utilizzo del robot e la sua programmazione, mentre la soluzione trasportabile e la compattezza della struttura rendono flessibile la cella.

Il robot antropomorfo è dotato di accelerazioni intense e posizionamenti fulminei. Grazie ai suoi generosi motori brushless vengono ridotti i tempi di esecuzione dei programmi e delle fasi di cambio stazione non penalizzando la precisione e garantendo l'aumento della produttività e, quindi, la riduzione dei costi. La conformazione standardizzata della cella permette di creare delle economie in fase di produzione che garantiscono un prezzo di vendita contenuto dell'isola stessa.