

DIRETTORE RESPONSABILE: Ing. Mauro Scasso

REDATTORE CAPO: Geom. Sergio Giorgi

REDAZIONE: Sig.ra Deborah Testoni, P.I. Maura Rodella

PUBBLICITÀ: Sig. Franco Ricciardi



Organo Ufficiale
dell'Istituto Italiano della Saldatura

Abbonamento annuale 2010:

Italia: € 90,00

Esteri: € 155,00

Un numero separato: € 20,00

La Rivista viene inviata gratuitamente ai Soci
dell'Istituto Italiano della Saldatura.

Direzione - Redazione - Pubblicità:
Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova
Telefono: 010 8341333
Telefax: 010 8367780
e-mail: deborah.testoni@iis.it
web: www.iis.it

Rivista associata

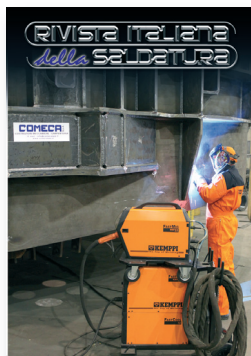


Registrazione al ROC n° 5042 - Tariffa regime libero:
"Poste Italiane SpA - Spedizione in Abbonamento
Postale 70%, DCB Genova" - Fine Stampa Aprile 2010
Aut. Trib. Genova 341 - 20.4.1955

Progetto grafico: COMEX sas - Milano

Fotocomposizione e stampa: ALGRAPHY S.r.l. - Genova
Tel 010 8366272, Fax 010 8358069 - www.algraphy.it

L'Istituto non assume responsabilità per le opinioni espresse dagli Autori. La riproduzione degli articoli pubblicati è permessa purché ne sia citata la fonte, ne sia stata concessa l'autorizzazione da parte della Direzione della Rivista, e sia trascorso un periodo non inferiore a tre mesi dalla data della pubblicazione. La collaborazione è aperta a tutti, Soci e non Soci, in Italia e all'Estero. La Direzione si riserva l'accettazione dei messaggi pubblicitari. Ai sensi del D.Lgs. 196/2003, i dati personali dei destinatari della Rivista saranno oggetto di trattamento nel rispetto della riservatezza, dei diritti della persona e per finalità strettamente connesse e strumentali all'invio della pubblicazione e ad eventuali comunicazioni ad esse correlate.



In copertina

Impianti KEMPPi in uso presso COMECA SpA con la consulenza tecnica di Tonolini Srl

Nelle fasi di prefabbricazione di parti strutturali di carpenteria, COMECA utilizza macchine KEMPPi ad inverter e controllo digitale, in particolare delle famiglie FastMIG™ Synergic e FastMIG™ Pulse di ultima generazione. Tale tecnologia, estremamente versatile, consente di lavorare con un controllo assoluto dell'arco usufruendo di una vasta gamma di programmi per la saldatura (curve sinergiche) che rendono l'utilizzo della macchina semplice ed efficace, in particolare mediante l'applicazione di processi di saldatura brevettati e certificati come Wise Fusion e Wise Penetration. Elevata affidabilità della macchina, aumento della velocità di saldatura e della produttività, insieme ad una riduzione dell'apporto termico specifico, sono tra i principali vantaggi che tali impianti consentono di ottenere, congiuntamente ad una perfetta regolazione di tutti i parametri che regolano la saldatura.

Sommario

Articoli

- 161 Acciai martensitici al 9Cr-1Mo-Nb-V: proprietà, saldabilità e controlli
T. LIRATZIS et al.
- 171 Trattamenti termici localizzati, modalità di esecuzione ed applicazioni
M. FANETTI
- 177 Ottimizzazione dei parametri di saldatura ibrida laser-arco della lega di titanio
Ti6Al4V - M. BRANDIZZI et al.
- 187 Plasma, ossitaglio e laser - La scelta del processo più adatto per soddisfare le
esigenze di taglio dei metalli - K. MCQUADE
- 193 Il controllo con onde guidate delle tubazioni: una moderna tecnica ispettiva che sta
diffondendosi rapidamente - Stato dell'arte sul panorama normativo che sta
nascondendo - F. BRESCIANI, F. PERI

International Institute of Welding (IIW)

- 199 Capture efficiency of integral fume extraction torches for GMA welding - Part 1
M. MARCONI, A. BRAVACCINI

IIS Didattica

- 213 Classificazione europea dei consumabili per acciai al carbonio e a grano fine
secondo UNI EN ISO 2560:2007

Rubriche

- 221 **Scienza e Tecnica**
L'impiego dell'acciaio nelle costruzioni in Italia - M. LANZA
- 223 **IIS News**
Comitato Direttivo
L'IIS dà il via ai corsi di qualificazione EWF sull'esecuzione di trattamenti termici
- 227 **IIW-EWF Notizie**
The 2nd South East European IIW International Congress
- 229 **Dalle Associazioni**
Assemblea Generale Ordinaria 2010 della Associazione Nazionale Aziende
Saldatura Taglio e Tecniche Affini - Milano, 17 Marzo 2010 - G. MACCARINI
- 233 **Dalle Aziende**
- 241 **Notiziario**
Letteratura tecnica
Codici e norme
Corsi
Mostre e convegni
- 251 **Ricerche bibliografiche da IIS-Data**
Resistenza a fatica di giunti saldati in leghe di alluminio
- 260 **Elenco degli Inserzionisti**