



Organo Ufficiale
dell'Istituto Italiano della Saldatura

Abbonamento annuale 2008:

Italia: € 90,00

Estero: € 155,00

Un numero separato: € 20,00

La Rivista viene inviata gratuitamente ai Soci
dell'Istituto Italiano della Saldatura.

Direzione - Redazione - Pubblicità:
Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova
Telefono: 010 8341333
Telefax: 010 8367780
e-mail: deborah.testoni@iis.it
web: www.iis.it

Rivista associata



Registrazione al ROC n° 5042 - Tariffa R.O.C.: "Poste Italiane S.p.A. - Spedizione in Abbonamento Postale D.L. 353/2003 (conv. in L. 27/02/2004 n° 46) art. 1 comma 1, DCB Genova" - Fine Stampa Giugno 2008 Aut. Trib. Genova 341 - 20.4.1955

Progetto grafico: Marcs & Associati srl - Rozzano (MI)

Fotocomposizione e stampa: ALGRAPHY S.n.c. - Genova
Tel 010 8366272, Fax 010 8358069 - www.algraphy.it

L'istituto non assume responsabilità per le opinioni espresse dagli Autori. La riproduzione degli articoli pubblicati è permessa purché ne sia citata la fonte, ne sia stata concessa l'autorizzazione da parte della Direzione della Rivista, e sia trascorso un periodo non inferiore a tre mesi dalla data della pubblicazione. La collaborazione è aperta a tutti, Soci e non Soci, in Italia e all'Estero. La Direzione si riserva l'accettazione dei messaggi pubblicitari. Ai sensi dell'art. 10 della Legge 675/96, i dati personali dei destinatari della Rivista saranno oggetto di trattamento nel rispetto della riservatezza, dei diritti della persona e per finalità strettamente connesse e strumentali all'invio della pubblicazione e ad eventuali comunicazioni ad esse correlate.



In copertina

Quad 450 - L'eccellenza è finalmente a portata di mano - Altissime prestazioni e semplice apprendimento
Quad - il generatore multifunzione **SOL WELDING**, utilizzabile nelle applicazioni **TIG AC/DC**, **TIG FILO FREDDO**, **MIG/MAG** e **PULSER MIG**, **ELETTRODO** - consente di saldare in tutte le tecniche ad arco con una vera sinergia dei parametri di saldatura. Il sistema **AGS** (Auto Global Synergy), infatti, auto imposta in modo continuo e totalmente automatico tutte le regolazioni che il saldatore dovrebbe eseguire ad ogni cambiamento di condizioni. L'esempio più eclatante si ha nella saldatura automatica o manuale in TIG filo freddo: il sistema **AGS**, oltre a regolare automaticamente la frequenza, il tipo di onda e il softness, regola in modo continuo anche il movimento del filo simulando quel particolare movimento di polso tipico solamente dei saldatori più esperti. Quad 450 è un robusto generatore chopper progettato e realizzato per applicazioni industriali senza nessuna interferenza da perturbazioni e variazioni nella tensione di rete, eccellente sia nei laboratori di saldatura che nei cantieri a cielo aperto. Grazie ad un grado di emissioni di disturbo ridotto al minimo, ad un eccezionale lift arc e ad una altissima stabilità dell'arco nella funzione TIG AC, è inoltre idoneo per lavorare in ambienti quali ospedali, centrali termiche ed elettriche, banche dati, ecc., in cui l'utilizzo dell'alta frequenza è proibito ed è consentito solo l'impiego di apparecchiature con una bassa emissione di campo elettromagnetico.

Sommario

Articoli

- 327 Relazione della Presidenza sulla gestione dell'Istituto nel 2007 e previsioni per il 2008
- 343 L'approccio RBI nel contesto delle verifiche periodiche di legge - G. CANALE
- 351 Il processo di saldatura TIG Key-hole: una valida alternativa per la giunzione di materiali pregiati - C. ROSELLINI, L. JARVIS
- 359 Materiali d'apporto per la saldatura di serbatoi LNG in acciaio al 9% nickel - S. ANGELOTTI, P. VAN ERK
- 373 Uso innovativo del basso apporto termico in saldatura: esperienze sul "Cladding" e brasatura col processo CMT® - G. LORENZIN, G. RUTILI
- 387 Una unità di misura per il calcolo dell'efficienza nel processo di saldatura a laser: il Dau - G. DAURELIO

International Institute of Welding (IIW)

- 403 Suitable corrosion test methods for stainless steel welds - B. HOLMBERG, A. BERGQUIST

IIS Didattica

- 411 Metallurgia e saldabilità degli acciai zincati

Rubriche

- 419 **Scienza e Tecnica**
Considerazioni sulle caratteristiche meccaniche e sulle prove di laboratorio: la stima della tenacità reale - M. LANZA
- 423 **IIS News**
Consiglio Generale
Assemblea Generale
API RBI User Group Meeting
- 427 **Formazione**
A Taranto la IIª edizione del Master Universitario di Primo Livello in Ingegneria della Saldatura
- 429 **Normativa Tecnica**
L'edizione 2007 del Codice ASME VIII Divisione 2 - F. LIDONNICI
- 433 **Dalle Aziende**
- 443 **Notiziario**
Letteratura tecnica
Codici e norme
Corsi
Mostre e convegni
- 451 **Ricerche bibliografiche da IIS-Data**
I fumi in saldatura
- 456 **Elenco degli Inserzionisti**