

DIRETTORE RESPONSABILE: Ing. Mauro Scasso
REDATTORE CAPO: Geom. Sergio Giorgi
REDAZIONE: Sig.ra Sara Fichera, P.I. Maura Rodella
PUBBLICITÀ: Sig. Franco Ricciardi



Organo Ufficiale
dell'Istituto Italiano della Saldatura

Abbonamento annuale 2007:

Italia: € 90,00

Esteri: € 155,00

Un numero separato: € 20,00

La Rivista viene inviata gratuitamente ai Soci
dell'Istituto Italiano della Saldatura.

Direzione - Redazione - Pubblicità:
Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova
Telefono: 010 8341333
Telefax: 010 8367780
e-mail: sara.fichera@iis.it
web: www.iis.it

Rivista associata



Registrazione al ROC n° 5042 - Tariffa R.O.C.: "Poste Italiane S.p.A. - Spedizione in Abbonamento Postale D.L. 353/2003 (conv. in L. 27/02/2004 n° 46) art. 1 comma 1, DCB Genova" - Fine Stampa Agosto 2007 Aut. Trib. Genova 341 - 20.4.1955

Progetto grafico: Marcs & Associati srl - Rozzano (MI)

Fotocomposizione e stampa: ALGRAPHY S.n.c. - Genova
Tel 010 8366272, Fax 010 8358069 - www.algraphy.it

L'istituto non assume responsabilità per le opinioni espresse dagli Autori. La riproduzione degli articoli pubblicati è permessa purché ne sia citata la fonte, ne sia stata concessa l'autorizzazione da parte della Direzione della Rivista, e sia trascorso un periodo non inferiore a tre mesi dalla data della pubblicazione. La collaborazione è aperta a tutti, Soci e non Soci, in Italia e all'Estero. La Direzione si riserva l'accettazione dei messaggi pubblicitari. Ai sensi dell'art. 10 della Legge 675/96, i dati personali dei destinatari della Rivista saranno oggetto di trattamento nel rispetto della riservatezza, dei diritti della persona e per finalità strettamente connesse e strumentali all'invio della pubblicazione e ad eventuali comunicazioni ad esse correlate.

Sommario

4

Articoli

- 471 Giunzioni nelle leghe leggere oggi: frontiere del possibile - L.M. VOLPONE, S. MUELLER
- 487 Introduzione alle caratteristiche metallurgiche degli acciai avanzati ad alta resistenza per applicazioni automobilistiche - S. MAGGI, M. MURGIA
- 497 Emissione acustica: piccoli serbatoi GPL interrati - Analisi dei risultati inerenti la prima campagna di verifica in applicazione alla procedura EA dell'ISPESL - C. DE PETRIS et al.
- 509 Manutenzione e riparazione del materiale rotabile - V. ESPOSITO, S. NOCCHIA
- 519 Verifiche a fatica di giunti saldati mediante criteri locali: un confronto tra il criterio basato su un raggio di raccordo fittizio e il criterio della densità di deformazione in un volume finito - P. LAZZARIN, F. BERTO, D. RADAJ

International Institute of Welding (IIW)

- 529 Corrosion testing of welds, a review of methods - C.O. PETERSSON, T. BOELLINGHAUS, T. KANNENGIESSER

IIS Didattica

- 555 Processi speciali di saldatura. Parte 2 - La saldatura a diffusione, ad alta frequenza ed alluminotermica

Rubriche

- 567 **Scienza e Tecnica**
La gestione dei componenti di impianto in sicurezza: è possibile convivere con un difetto? - A. LAURO
- 569 **IIS News**
Flessibilità negli intervalli di verifica periodica ai sensi del DM 329/04 - A. FUGAZZI
- 571 **Normativa tecnica**
Le norme tecniche e gli organismi di normazione in saldatura - S. GIORGI
- 573 **Salute, Sicurezza e Ambiente**
Vibrazioni. Il 6 Luglio 2007 è passato: attenzione alle nuove attrezzature - T. VALENTE
- 575 **Dalle Associazioni**
Dati di mercato per la saldatura e il taglio emersi dalla Assemblea Generale di Anasta - G. MACCARINI
- 581 **Dalle Aziende**
- 587 **Notiziario**
Letteratura tecnica
Codici e norme
Corsi
Mostre e convegni
- 599 **Ricerche bibliografiche da IIS-Data**
"Tailored blank" per componenti auto
- 603 **Elenco degli Inserzionisti**



In copertina

ITW WELDING PRODUCTS ITALY Srl - soluzioni SAW e ESW

ITW oggi garantisce una gamma completa di prodotti, estremamente performanti che garantiscono prestazioni eccezionali nei processi di saldatura in Arco Sommerso e Elettroslag.

Grazie alla qualità e robustezza degli impianti Miller, e alla gamma completa di materiali di apporto offerti con i marchi ELGA, HOBART e TIEN TAI, l'ITW Italia rappresenta una scelta ottimale e professionale per tutta la clientela che effettua lavorazioni con i processi SAW e ESW.

Soluzioni innovative e grande ricerca nell'evoluzione dei prodotti, permettono al TEAM di tecnici ITW Italia la possibilità di ottimizzare i differenti processi di saldatura, incrementando notevolmente la produttività.

Queste soluzioni complete, permettono al cliente un rapido ritorno dell'investimento.