

DIRETTORE RESPONSABILE: Ing. Mauro Scasso

REDATTORE CAPO: Geom. Sergio Giorgi

REDAZIONE: Sig.ra Sara Fichera, P.I. Maura Rodella

PUBBLICITÀ: Sig. Franco Ricciardi



Organo Ufficiale
dell'Istituto Italiano della Saldatura

Abbonamento annuale 2007:

Italia: € 90,00

Estero: € 155,00

Un numero separato: € 20,00

La Rivista viene inviata gratuitamente ai Soci
dell'Istituto Italiano della Saldatura.

Direzione - Redazione - Pubblicità:
Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova
Telefono: 010 8341333
Telefax: 010 8367780
e-mail: sara.fichera@iis.it
web: www.iis.it

Rivista associata



Registrazione al ROC n° 5042 - Tariffa R.O.C.: "Poste Italiane S.p.A. - Spedizione in Abbonamento Postale D.L. 353/2003 (conv. in L. 27/02/2004 n° 46) art. 1 comma 1, DCB Genova" - Fine Stampa Ottobre 2007 Aut. Trib. Genova 341 - 20.4.1955

Progetto grafico: Marcs & Associati srl - Rozzano (MI)

Fotocomposizione e stampa: ALGRAPHY S.n.c. - Genova
Tel 010 8366272, Fax 010 8358069 - www.algraphy.it

L'istituto non assume responsabilità per le opinioni espresse dagli Autori. La riproduzione degli articoli pubblicati è permessa purché ne sia citata la fonte, ne sia stata concessa l'autorizzazione da parte della Direzione della Rivista, e sia trascorso un periodo non inferiore a tre mesi dalla data della pubblicazione. La collaborazione è aperta a tutti, Soci e non Soci, in Italia e all'Estero. La Direzione si riserva l'accettazione dei messaggi pubblicitari. Ai sensi dell'art. 10 della Legge 675/96, i dati personali dei destinatari della Rivista saranno oggetto di trattamento nel rispetto della riservatezza, dei diritti della persona e per finalità strettamente connesse e strumentali all'invio della pubblicazione e ad eventuali comunicazioni ad esse correlate.

Sommario

Articoli

- 627 Saldatura circonferenziale di tubi per gasdotti mediante tecnologia ibrida con trasporto del fascio laser in fibra - M. FERSINI et al.
- 637 Le norme europee per la qualificazione del processo e dei saldatori per la saldatura subacquea in ambiente asciutto e in acqua - A. PANDOLFO
- 649 La radiografia digitale - C. CAPPABIANCA, F. MARRACINO
- 665 Ideazione di un casco ventilato di saldatura con caratteristiche funzionali migliorate - C. ROSELLINI et al.
- 673 Progettazione assistita di giunti saldati sollecitati a fatica mediante modelli solidi e criteri 3D - A. CRISTOFORI, P. LIVIERI, R. TOVO
- International Institute of Welding (IIW)*
- 683 Trend of automobile vehicles and the joining technologies - K.MATSUYAMA

IIS Didattica

- 695 Applicazioni della saldatura a resistenza

Rubriche

- 711 *Scienza e Tecnica*
Radiografia digitale: tecnica a schermi convertitori ai cristalli di fosforo - G. CALCAGNO
- 713 *IIS News*
Terza Conferenza Internazionale sulle tecnologie di saldatura a Saltillo, Coahuila - Messico - F. LEZZI
- 715 *IIW-EWF Notizie*
International Professional Qualifications in Welding Technology European Projects
- 717 *Salute, Sicurezza e Ambiente*
Gli strumenti per un ambiente di lavoro sostenibile in saldatura - L. COSTA
- 721 *Dalle Associazioni*
L'export fa crescere la meccanica italiana - A. DURANTE
- 725 *Dalle Aziende*
- 733 *Notiziario*
Letteratura tecnica
Codici e norme
Corsi
Mostre e convegni
- 745 *Ricerche bibliografiche da IIS-Data*
Controllo ultrasonoro con tecnica "phased arrays"
- 749 *Elenco degli Inserzionisti*



In copertina

SAF-FRO ha fornito una soluzione dedicata per la cantieristica navale

42 generatori BUFFALO 350CC/CV per la saldatura ad elettrodo rivestito allestiti all'interno di 14 RACK.

BUFFALO 350 CC/CV è un inverter leggero e potente in grado di erogare 350 A al 35 % e 250 A al 100%. Le dimensioni e il peso ridotto (29 kg) rendono il generatore la soluzione ideale per l'assemblaggio all'interno di RACK facilmente trasportabili da un'area di lavoro all'altra. BUFFALO è un generatore multi-processo MMA/MIG/TIG che fornisce ottimi risultati in tutte le situazioni. La doppia caratteristica, CC a corrente costante e CV a tensione, consente di utilizzare il generatore non solo per la saldatura in elettrodo ma anche per la saldatura MIG. La tecnologia inverter garantisce performance eccezionali in termini di qualità della saldatura, l'arco risulta essere stabile e privo di spruzzi.