

DIRETTORE RESPONSABILE: Ing. Mauro Scasso

REDATTORE CAPO: Ing. Michele Murgia

REDAZIONE: Sig.ra Deborah Testoni,
P.I. Maura Rodella,
Dott.ssa Isabella Gallo

PUBBLICITÀ: Sig. Franco Ricciardi



Organo Ufficiale
dell'Istituto Italiano della Saldatura

Abbonamento annuale 2011:

Italia: € 100,00

Estero: € 170,00

Un numero separato: € 26,00

La Rivista viene inviata gratuitamente ai Soci
dell'Istituto Italiano della Saldatura.

Direzione - Redazione - Pubblicità:
Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova
Telefono: 010 8341333
Telefax: 010 8367780
e-mail: deborah.testoni@iis.it
web: www.iis.it

Rivista associata

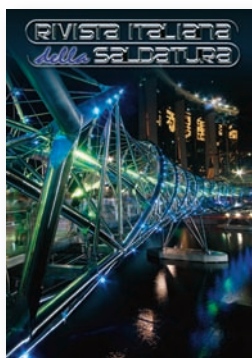


Registrazione al ROC n° 5042 - Tariffa regime libero:
"Poste Italiane SpA - Spedizione in Abbonamento
Postale 70%, DCB Genova" - Fine Stampa Ottobre 2011
Aut. Trib. Genova 341 - 20.4.1955

Progetto grafico: COMEX sas - Milano

Fotocomposizione e stampa: ALGRAPHY S.r.l. - Genova
Tel 010 8366272, Fax 010 8358069 - www.algraphy.it

L'istituto non assume responsabilità per le opinioni espresse dagli Autori. La riproduzione degli articoli pubblicati è permessa purché ne sia citata la fonte, ne sia stata concessa l'autorizzazione da parte della Direzione della Rivista, e sia trascorso un periodo non inferiore a tre mesi dalla data della pubblicazione. La collaborazione è aperta a tutti, Soci e non Soci, in Italia e all'Estero. La Direzione si riserva l'accettazione dei messaggi pubblicitari. Ai sensi del D.Lgs. 196/2003, i dati personali dei destinatari della Rivista saranno oggetto di trattamento nel rispetto della riservatezza, dei diritti della persona e per finalità strettamente connesse e strumentali all'invio della pubblicazione e ad eventuali comunicazioni ad esse correlate.



In copertina

Il Double Elix Bridge, ponte pedonale realizzato in Marina Bay (Singapore)

L'opera, che completa un percorso pedonale di 3.5 km complessivi, ha una lunghezza di 280 m ed è stata realizzata con 570 t di acciaio austeno-ferritico tipo 2205: la sua struttura saldata riprende quella a doppia elica tipica del DNA umano.

Sommario

Articoli

- 623 Applicazione delle prescrizioni in ASME Code Case 2605-1 per la verifica dell'interazione creep – fatica in apparecchi in pressione realizzati in 2.25Cr-1Mo-V B. ALBORALI GUERRA et al.
- 631 Effetti ambientali su adesivo metacrilato – E. LERTORA et al.
- 641 Processo di placcatura ad elettroscoria: applicazione e principali problematiche metallurgiche e di controllo nella fabbricazione di reattori in 2¼Cr-1Mo-¼V di grosso spessore – M. MANDINA, M. MAGNASCO, G. ZAPPAVIGNA
- 659 Il Dau: una unità di misura dell'efficienza di processo nel taglio, saldatura, microforatura e trattamenti termici superficiali a laser – 3ª Parte – Efficienza di Processo G. DAURELIO
- 673 Realizzazione di giunti saldati con difetti realistici – M. CONSONNI et al.
- International Institute of Welding (IIW)*
- 685 Real-time monitoring of weld pool during GTAW using infrared thermography and analysis of infrared thermal images – M. VASUDEVAN et al.

IIS Didattica

- 695 Introduzione alla saldatura con fascio elettronico (Electron Beam Welding)

Rubriche

- 707 *Scienza e Tecnica*
Gli acciai austeno-ferritici in impieghi strutturali: una recente esperienza di valutazione sperimentale della resistenza a fatica dei giunti saldati – M. LANZA
- 709 *IIS News*
Resoconto della riunione del Consiglio Generale dell'IIS del 24 Maggio 2011
Resoconto della riunione del Comitato Direttivo dell'IIS del 16 Giugno 2011
- 711 *Incontro con...*
ANGELO MORIGGI
- 717 *L'esperto risponde*
- 721 *IIW-EWF Notizie*
Riconoscimenti internazionali a due Ingegneri dell'IIS Group
- 723 *Leggi e Decreti*
L'impresa (in genere) e la sinergia fra l'art. 30 T.U. e il D.Lgs. 231/2001
T. LIMARDO
- 727 *Economia e Finanza*
L'identità valoriale come strumento di gestione della strategia – M. BRESSANI
- 729 *Dalle Aziende*
- 735 *Notiziario*
Letteratura tecnica
Codici e norme
Corsi
Mostre e convegni
- 745 *Ricerche bibliografiche da IIS-Data*
Corrosione da H₂S
- 750 *Elenco degli Inserzionisti*