

DIRETTORE RESPONSABILE: Ing. Mauro Scasso

REDATTORE CAPO: Geom. Sergio Giorgi

REDAZIONE: Sig.ra Deborah Testoni, P.I. Maura Rodella

PUBBLICITÀ: Sig. Franco Ricciardi



Organo Ufficiale
dell'Istituto Italiano della Saldatura

Abbonamento annuale 2011:

Italia: € 100,00

Esteri: € 170,00

Un numero separato: € 26,00

La Rivista viene inviata gratuitamente ai Soci
dell'Istituto Italiano della Saldatura.

Direzione - Redazione - Pubblicità:
Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova
Telefono: 010 8341333
Telefax: 010 8367780
e-mail: deborah.testoni@iis.it
web: www.iis.it

Rivista associata



Registrazione al ROC n° 5042 - Tariffa regime libero:
"Poste Italiane SpA - Spedizione in Abbonamento
Postale 70%, DCB Genova" - Fine Stampa Dicembre 2010
Aut. Trib. Genova 341 - 20.4.1955

Progetto grafico: COMEX sas - Milano

Fotocomposizione e stampa: ALGRAPHY S.r.l. - Genova
Tel 010 8366272, Fax 010 8358069 - www.algraphy.it

L'istituto non assume responsabilità per le opinioni espresse dagli Autori. La riproduzione degli articoli pubblicati è permessa purché ne sia citata la fonte, ne sia stata concessa l'autorizzazione da parte della Direzione della Rivista, e sia trascorso un periodo non inferiore a tre mesi dalla data della pubblicazione. La collaborazione è aperta a tutti, Soci e non Soci, in Italia e all'Estero. La Direzione si riserva l'accettazione dei messaggi pubblicitari. Ai sensi del D.Lgs. 196/2003, i dati personali dei destinatari della Rivista saranno oggetto di trattamento nel rispetto della riservatezza, dei diritti della persona e per finalità strettamente connesse e strumentali all'invio della pubblicazione e ad eventuali comunicazioni ad esse correlate.



In copertina

Esecuzione di prove di tenuta temperatura con trattamento termico di preriscaldamento su valvola presso l'azienda ORION VALVES di Trieste

Trattamento termico di preriscaldamento a resistenza di una valvola di 36" con spessore di 80 mm (corpo valvola) per un impianto di pipeline on-shore presso complesso petrolifero di Abu Dhabi (UAE). La continua evoluzione tecnologica rende oggi A.E.C. TECHNOLOGY un'azienda leader nella soluzione dei problemi per ogni esigenza offrendo alta qualità, prezzi competitivi ed una valida assistenza.

Sviluppiamo, progettiamo e realizziamo la gamma più vasta di macchine e materiali per il trattamento termico.

Sommario

Articoli

- 705 A Istanbul, ponte tra due continenti, dall'11 al 17 Luglio 2010 il 63° Congresso Annuale dell'Istituto Internazionale della Saldatura – G. COSTA
- 727 Saldatura laser robotizzata: come aumentare la qualità riducendo i tempi di processo D. APPENDINO
- 735 Evoluzione dei procedimenti di saldatura tradizionali nelle costruzioni navali F. LEZZI, L. COSTA
- 749 Verifiche a campione sull'idoneità dei dispositivi di sicurezza posti a protezione delle tubazioni esistenti denunciate in accordo all'art. 16 del D.M. 329/04 G. SFERRUZZA et al.
- 757 Double joint girth welding for X100 transmission pipelines – T. LIRATZIS, D. YAPP

International Institute of Welding (IIW)

- 765 The effect of voltage and metal transfer mode on particulate fume size during the GMAW of plain carbon steel – Z. STERJOVSKI, J. NORRISH, B.J. MONAGHAN

IIS Didattica

- 775 Calibri di saldatura

Rubriche

- 785 **Scienza e Tecnica**
Hyper duplex stainless steels (HDSS) – M. MURGIA
- 787 **IIS News**
Resoconto della riunione del Comitato Direttivo dell'IIS del 29 Settembre 2010
L'Istituto Italiano della Saldatura diventa una Holding
Esami finali per la qualificazione "Comprehensive Level" del personale addetto al coordinamento dei trattamenti termici di strutture e componenti saldati, conformemente alla Linea Guida EWF-628-08 dell'European Federation for Welding, Joining and Cutting
- 791 **Normativa Tecnica**
Traduzioni in italiano delle norme europee – S. GIORGI
- 793 **Dalle Aziende**
- 799 **Notiziario**
Letteratura tecnica
Codici e norme
Corsi
Mostre e convegni
- 809 **Ricerche bibliografiche da IIS-Data**
Saldatura di materiali dissimili
- 813 **Indice 2010**
- 820 **Elenco degli Inserzionisti**